

# **Trasmettitore (MDV) modello 3700 Micro Motion<sup>®</sup> o periferica modello 3350**

**Manuale d'installazione per montaggio in campo**

## Informazioni relative alla sicurezza e alle certificazioni

Se correttamente installato come da istruzioni descritte nel presente manuale, questo prodotto Micro Motion è conforme a tutte le direttive europee applicabili. Fare riferimento alla dichiarazione di conformità CE per le direttive che si applicano a questo prodotto. La dichiarazione di conformità CE, con tutte le direttive europee applicabili, e i disegni e le istruzioni di installazione ATEX completi, oltre alle istruzioni di installazione IECEx per installazioni al di fuori dell'Unione Europea e alle istruzioni di installazione CSA per installazioni in Nord America, sono disponibili sul sito Internet [www.micromotion.com](http://www.micromotion.com) o tramite il centro di assistenza Micro Motion locale.

Le informazioni sui dispositivi conformi alla Direttiva Apparecchi a Pressione (PED) sono scaricabili dal sito internet [www.micromotion.com/documentation](http://www.micromotion.com/documentation).

Per installazioni in aree pericolose in Europa, fare riferimento alla norma EN 60079-14 in assenza di normative nazionali vigenti.

## Altre informazioni

Le specifiche complete dei prodotti sono reperibili sui rispettivi bollettini tecnici. Le informazioni relative alla risoluzione dei problemi sono contenute nel manuale di configurazione del trasmettitore. Bollettini tecnici e manuali dei prodotti sono disponibili sul sito internet di Micro Motion all'indirizzo [www.micromotion.com/documentation](http://www.micromotion.com/documentation).

## Politica dei resi

In caso di restituzione di materiale, attenersi alle procedure di Micro Motion. Queste procedure assicurano la conformità legale degli enti di trasporto statali ed offrono un ambiente di lavoro sicuro per i dipendenti Micro Motion. La mancata osservanza delle procedure di Micro Motion comporterà il rifiuto della consegna del materiale.

Ulteriori informazioni sulle procedure e sui moduli per i resi sono disponibili sul nostro sito internet [www.micromotion.com](http://www.micromotion.com), oppure contattando il Servizio Assistenza Clienti di Micro Motion.

## Servizio Assistenza Clienti Emerson Flow

E-mail:

- Globale: [flow.support@emerson.com](mailto:flow.support@emerson.com)
- Asia Pacifico: [APflow.support@emerson.com](mailto:APflow.support@emerson.com)

Telefono:

America del Nord e America del Sud		Europa e Medio Oriente		Asia Pacifico	
Stati Uniti	+800-522-6277	Regno Unito	+0870 240 1978	Australia	+800 158 727
Canada	+1 303-527-5200	Paesi Bassi	+31 (0) 704 136 666	Nuova Zelanda	+099 128 804
Messico	+41 (0) 41 7686 111	Francia	+0800917901	India	+800 440 1468
Argentina	+54 11 4837 7000	Germania	+0800 182 5347	Pakistan	+888 550 2682
Brasile	+55 15 3413 8000	Italia	+8008 77334	Cina	+86 21 2892 9000
Venezuela	+58 26 1731 3446	Europa centrale e orientale	+41 (0) 41 7686 111	Giappone	+81 3 5769 6803
		Russia/CSI	+7 495 981 9811	Corea del Sud	+82 2 3438 4600
		Egitto	+0800 000 0015	Singapore	+65 6 777 8211
		Oman	+800 70101	Tailandia	+001 800 441 6426
		Qatar	+431 0044	Malesia	+800 814 008
		Kuwait	+663 299 01		
		Sud Africa	+800 991 390		
		Arabia Saudita	+800 844 9564		
		EAU	+800 0444 0684		

# Indice

<b>Capitolo 1</b>	<b>Pianificazione.....</b>	<b>5</b>
	1.1 Kit di installazione.....	5
	1.2 Scelta della collocazione.....	6
	1.3 Lunghezze del cavo.....	8
	1.4 Preparazione degli ingressi del conduit per ATEX Zona 1.....	9
	1.5 (Opzionale) Orientamento del modello 3350 o del modello 3700.....	9
<b>Capitolo 2</b>	<b>Montaggio.....</b>	<b>11</b>
	2.1 Montaggio della piattaforma applicativa.....	11
	2.2 Montaggio del core processor.....	13
<b>Capitolo 3</b>	<b>Cablaggio.....</b>	<b>15</b>
	3.1 Collegamento del cablaggio di ingresso/uscita.....	15
	3.2 Collegamento del modello 3700 al sensore.....	17
	3.3 Cablaggio del sensore al core processor remoto.....	22
	3.4 Collegamento del cablaggio di alimentazione.....	24



# 1 Pianificazione

Questo manuale fornisce le *informazioni di base per l'installazione* della piattaforma applicativa modello 3350 o modello 3700 MVD Micro Motion.

Per informazioni su applicazioni a S.I., fare riferimento alla documentazione sulle certificazioni Micro Motion.

Per le istruzioni complete sulla procedura di configurazione, manutenzione ed assistenza, fare riferimento al manuale d'istruzioni inviato insieme al trasmettitore.

**⚠ AVVERTENZA:**

**L'installazione impropria in zone pericolose potrebbe essere causa di esplosioni.**

Per informazioni sulle applicazioni pericolose, fare riferimento alla documentazione sulle certificazioni Micro Motion, inviata con il misuratore o scaricabile dal sito internet di Micro Motion.

**⚠ AVVERTENZA:**

**Livelli di tensione pericolosi possono causare lesioni gravi o mortali.**

Installare il trasmettitore e completare il cablaggio prima di collegare l'alimentazione.

**⚠ ATTENZIONE!**

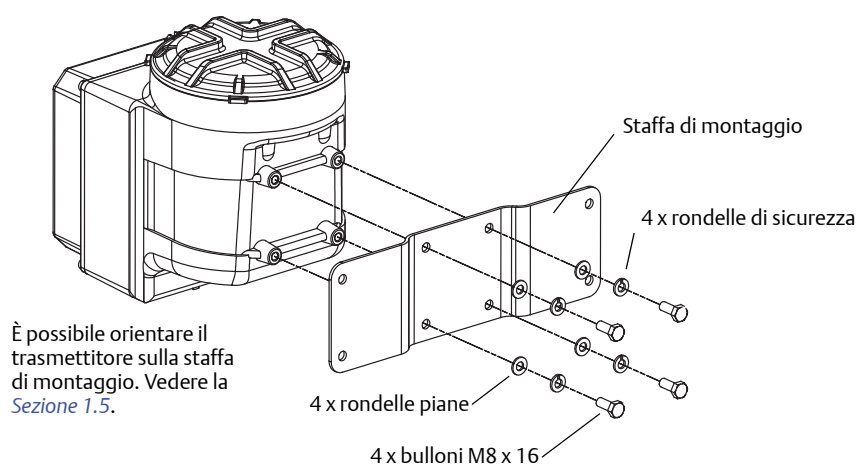
**Un'installazione impropria può causare errori di misura o guasti al misuratore.**

Seguire tutte le istruzioni previste.

## 1.1 Kit di installazione

Il kit per l'installazione del modello 3350 o del modello 3700 include le parti illustrate nella *Figura 1-1*.

**Figura 1-1: Kit di installazione per il montaggio in campo**



## 1.2 Scelta della collocazione

Scegliere una collocazione per il trasmettitore in conformità ai requisiti descritti di seguito.

**⚠ AVVERTENZA:**

**L'installazione impropria in zone pericolose potrebbe essere causa di esplosioni.**

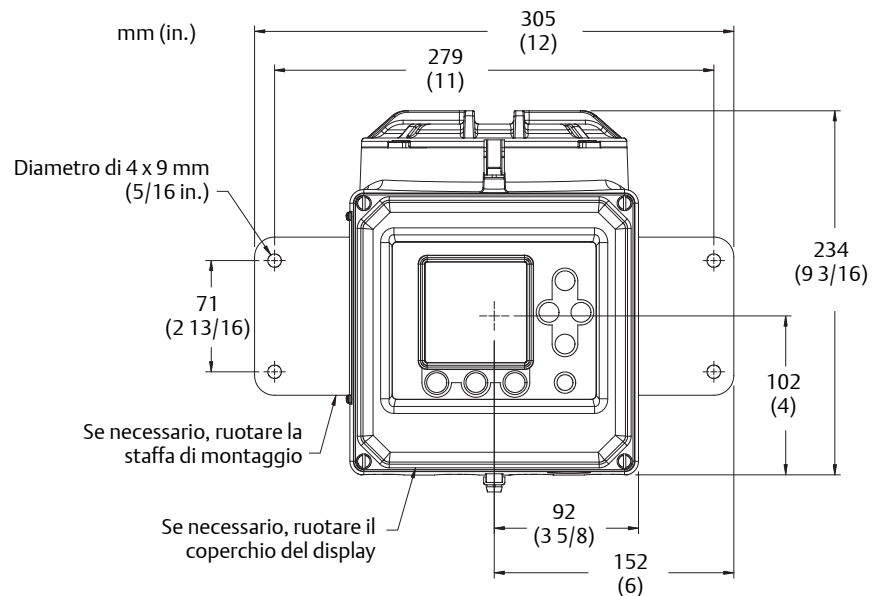
Installare il trasmettitore in un ambiente compatibile con le indicazioni nella targhetta di certificazione. Vedere la [Figura 1-3](#).

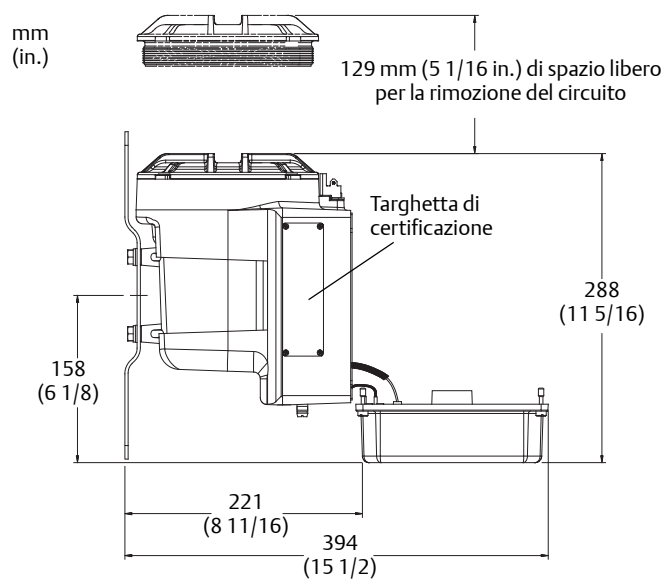
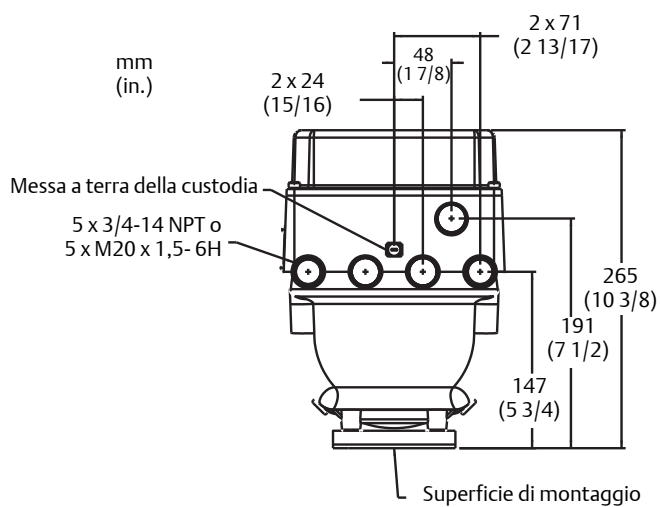
### 1.2.1 Requisiti ambientali

Installare il modello 3350 o il modello 3700 in aree in cui la temperatura ambiente sia compresa tra  $-20$  e  $+60$  °C (da  $-4$  a  $+140$  °F).

### 1.2.2 Dimensioni

**Figura 1-2: Dimensioni vista frontale**



**Figura 1-3: Dimensioni vista dall'alto**

**Figura 1-4: Dimensioni degli ingressi del conduit**


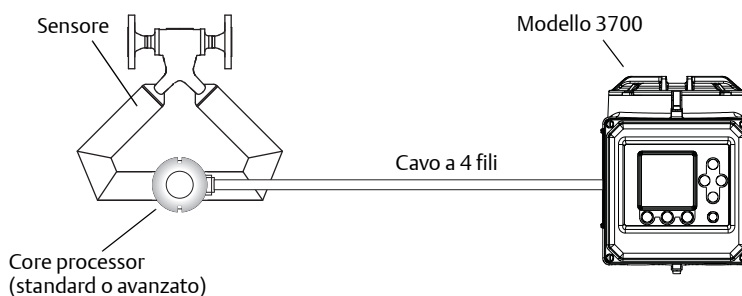
## 1.3 Lunghezze del cavo

La massima lunghezza del cavo dal sensore del trasmettitore modello 3700 dipende dal tipo di installazione e dal tipo di cavo.

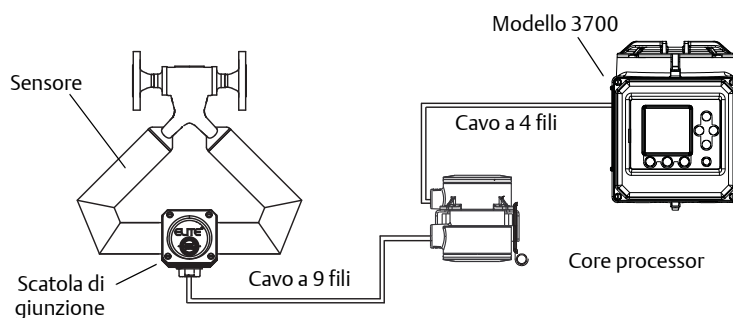
Tipo di installazione	Lunghezza massima del cavo
Trasmettitore a 4 fili remoto	Per la lunghezza massima del cavo a 4 fili, vedere la <a href="#">Figura 1-5</a> e la <a href="#">Tabella 1-1</a> .
Core processor remoto con trasmettitore remoto	Per la lunghezza massima del cavo a 4 fili e del cavo a 9 fili, vedere la <a href="#">Figura 1-6</a> e la <a href="#">Tabella 1-1</a> .

Nel caso di installazione di un controllore modello 3350 in combinazione con un trasmettitore, la massima lunghezza del cavo tra l'uscita di frequenza del trasmettitore e l'ingresso di frequenza del modello 3350 corrisponde a 150 metri (500 piedi).

**Figura 1-5: Trasmettitore a 4 fili remoto**



**Figura 1-6: Core processor remoto con trasmettitore remoto**





**Tabella 1-1: Lunghezza massima del cavo tra sensore e trasmettitore**

Tipo di cavo	Calibro del filo	Lunghezza massima
A 4 fili Micro Motion	Non applicabile	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 300 m (1000 ft) senza certificazione Ex</li> <li>• 150 m (500 ft) con sensori certificati IIC</li> <li>• 300 m (1000 ft) con sensori certificati IIB</li> </ul>
A 9 fili Micro Motion	Non applicabile	20 m (60 ft)
A 4 fili non in dotazione	V c.c. 0,35 mm <sup>2</sup> (22 AWG)	90 m (300 ft)
	V c.c. 0,5 mm <sup>2</sup> (20 AWG)	150 m (500 ft)
	V c.c. 0,8 mm <sup>2</sup> (18 AWG)	300 m (1000 ft)
	RS-485 0,35 mm <sup>2</sup> (22 AWG) o superiore	300 m (1000 ft)

## 1.4 Preparazione degli ingressi del conduit per ATEX Zona 1

Se il modello 3350 o il modello 3700 dispongono di certificazione ATEX Zona 1:

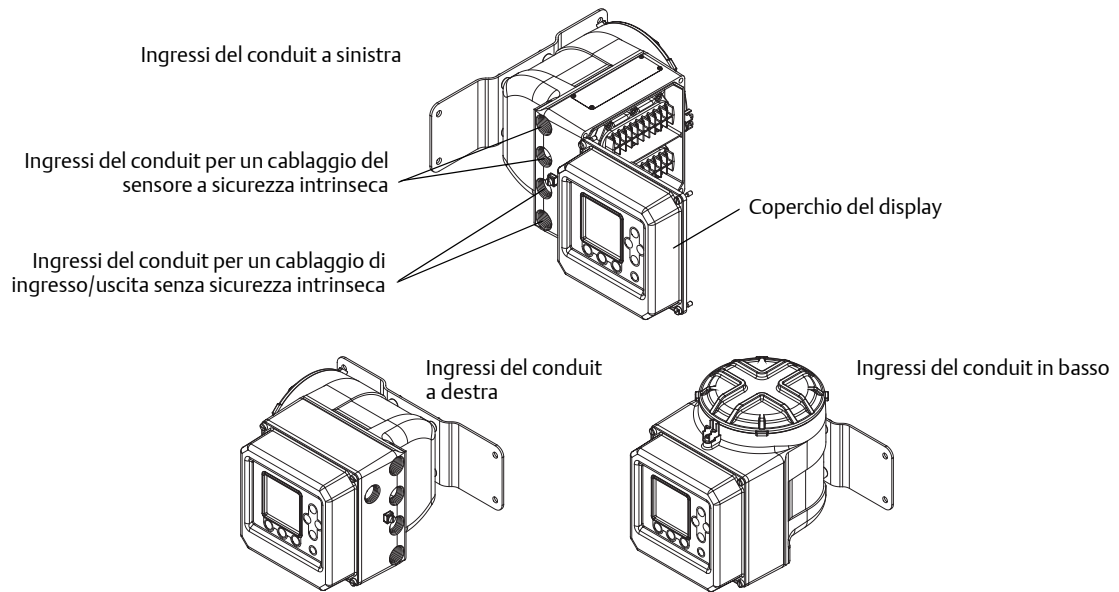
1. Rimuovere gli anelli di protezione della filettatura dagli ingressi del conduit. Vedere la [Figura 1-7](#).
2. Installare i pressacavi in dotazione o dispositivi entrata cavi E-Exe forniti dall'utente negli ingressi del conduit utilizzati.
3. Installare tappi E-Exe negli ingressi del conduit non utilizzati.

## 1.5 (Opzionale) Orientamento del modello 3350 o del modello 3700

Se necessario, il modello 3350 o il modello 3700 possono essere ruotati sulla staffa di montaggio ed il coperchio del display può essere ruotato sulla piattaforma applicativa. La [Figura 1-7](#) fornisce esempi di orientamento.

1. Utilizzare i quattro bulloni di fissaggio in dotazione.
2. Utilizzando una chiave esagonale da 13 mm, installare i bulloni a una coppia di 16 N·m (12 lb-ft).
3. Se necessario, ruotare il coperchio del display. Vedere il manuale di installazione del trasmettitore.

**Figura 1-7: Esempi di orientamento**



## 2 Montaggio

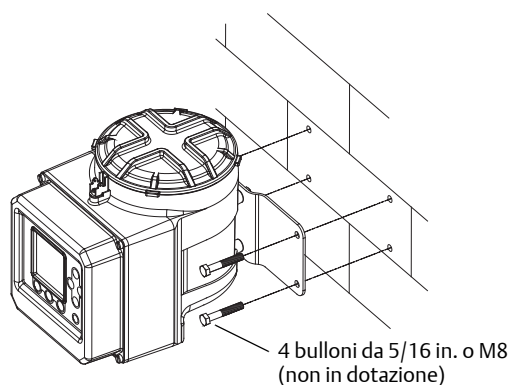
### 2.1 Montaggio della piattaforma applicativa

- Per il montaggio su una superficie piana, vedere la *Sezione 2.1.1*.
- Per il montaggio su palina, vedere la *Sezione 2.1.2*.

#### 2.1.1 Montaggio su una superficie piana

1. Montare tutti e quattro i bulloni sulla stessa superficie.
2. Se la superficie di montaggio non è piana, utilizzare le rondelle come distanziali per la staffa.
3. Non fissare i bulloni a traverse, travi, montanti della parete, ecc. che possano muoversi indipendentemente.

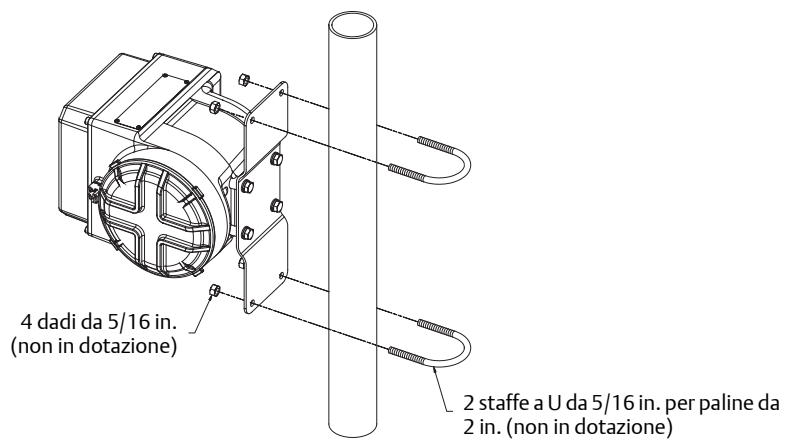
**Figura 2-1: Esempio di montaggio su superficie piana**



## 2.1.2 Montaggio su palina

---

**Figura 2-2: Esempio di montaggio su palina**

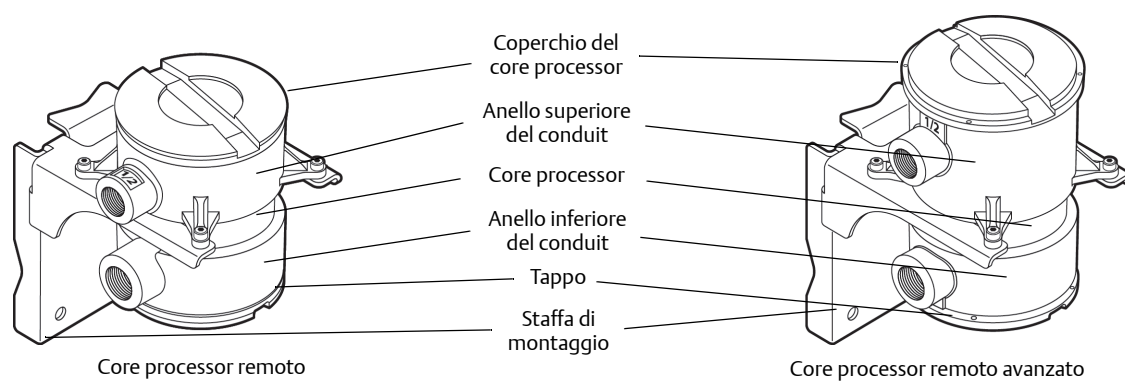


## 2.2 Montaggio del core processor

Utilizzare questa sezione solo in caso si stia installando un trasmettitore remoto utilizzando un core processor remoto o un core processor remoto avanzato. Vedere la [Figura 1-6](#). In caso di installazione remota a 4 fili, passare alla [Sezione 3.1](#).

La [Figura 2-3](#) mostra entrambi i tipi di core processor e staffa di montaggio. Montare il core processor con la staffa di montaggio in un luogo compatibile con i requisiti di lunghezza del cavo indicati nella [Sezione 1.2](#).

**Figura 2-3: Componenti del core processor remoto e del core processor remoto avanzato**





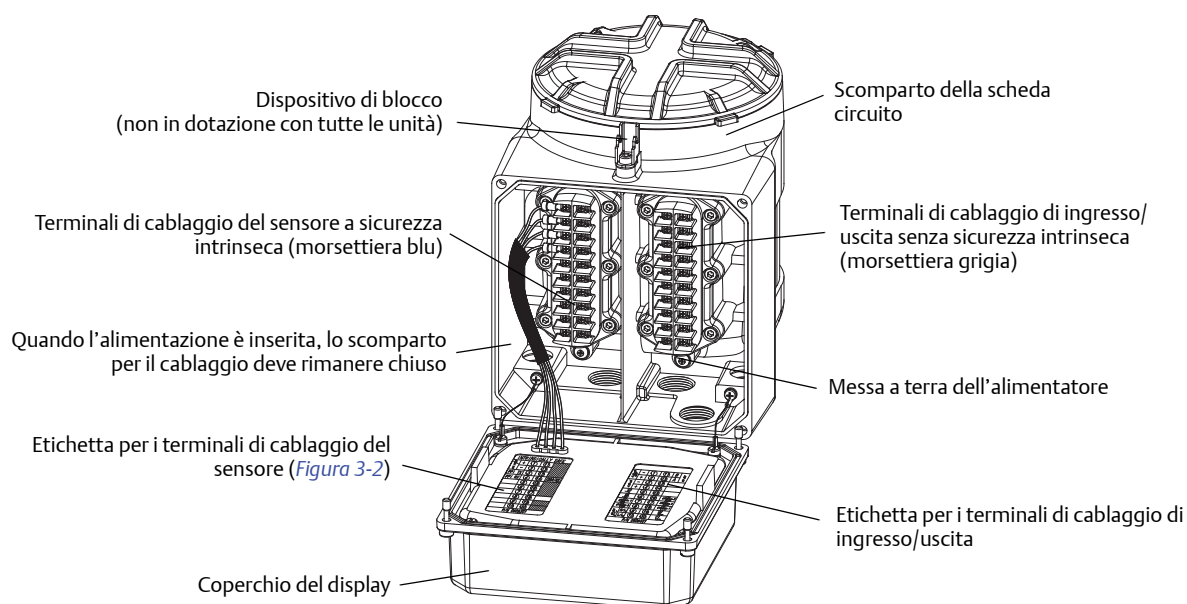
## 3 Cablaggio

### 3.1 Collegamento del cablaggio di ingresso/uscita

La [Figura 3-1](#) mostra la posizione dei terminali di cablaggio sul modello 3350 e modello 3700.

1. Utilizzando un cacciavite a testa piatta, allentare le quattro viti prigioniere che assicurano il coperchio del display alla custodia.
2. Collegare il cablaggio di ingresso/uscita ai terminali corrispondenti nella morsetteria grigia. Fare riferimento alla [Tabella 3-1](#) e all'etichetta applicata sul retro del coperchio del display ([Figura 3-1](#)).
  - Utilizzare fili schermati a doppieni intrecciati da 0,35 a 1,5 mm<sup>2</sup> (da 22 a 16 AWG).
  - Mettere a terra le schermature del cavo in un solo punto.
  - Se è necessario collegare più di due fili ad un singolo terminale, utilizzare un giunto o un capocorda per collegare i fili.

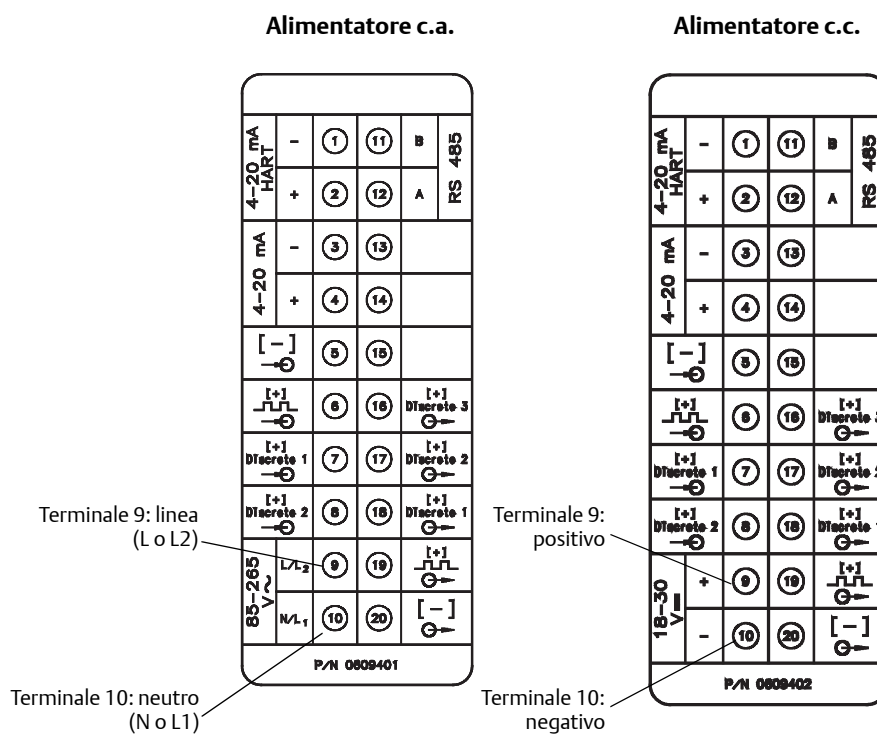
**Figura 3-1: Terminali di cablaggio**



**Tabella 3-1: Terminali di cablaggio di ingresso/uscita**

Numero terminale		Designazione
1 -	2 +	Uscita primaria da 4-20 mA/HART
3 -	4 +	Uscita secondaria da 4-20 mA
5 -	6 +	Ingresso in frequenza
5 -	7 +	Ingresso digitale 1
5 -	8 +	Ingresso digitale 2
11 (linea B)	12 (linea A)	Uscita RS-485
20 -	16 +	Uscita digitale 3
20 -	17 +	Uscita digitale 2
20 -	18 +	Uscita digitale 1
20 -	19 +	Uscita in frequenza

**Figura 3-2: Etichette per terminali di cablaggio per i modelli 3350 e modello 3700**





## 3.2 Collegamento del modello 3700 al sensore

- Nel caso di installazione di un regolatore modello 3350, questo passaggio non è necessario. Passare alla [Sezione 3.4](#).
- Per collegare il trasmettitore modello 3700 ad un sensore Micro Motion, seguire le istruzioni presenti in questa sezione.

### 3.2.1 Opzioni di installazione

Il modello 3700 può essere cablato ad un sensore con entrambe le configurazioni seguenti:

- trasmettitore remoto a 4 fili (è richiesto un cavo a 4 fili) ([Figura 1-5](#) e [Sezione 3.2.2](#)).
- core processor remoto con trasmettitore remoto (sono richiesti un cavo a 4 fili ed un cavo a 9 fili) ([Figura 1-6](#) e [Sezione 3.2.3](#)).

### 3.2.2 Istruzioni di cablaggio per installazioni remote a 4 fili

1. Preparare il cavo come descritto nella documentazione del sensore.
2. Collegare il cavo al core processor come descritto nella documentazione del sensore.
3. Per collegare il cavo al trasmettitore:
  - a. Identificare i fili nel cavo a 4 fili.

Utilizzare il cavo a 4 fili fornito da Micro Motion. Questo cavo è composto da un doppino da 0,75 mm<sup>2</sup> (18 AWG) rosso e nero, da utilizzare per la connessione V c.c., e da un doppino da 0,35 mm<sup>2</sup> (22 AWG) verde e bianco, da utilizzare per la connessione RS-485.

- b. Collegare i quattro fili dal core processor ai terminali corrispondenti nel trasmettitore.

Consultare la [Tabella 3-2](#) e la [Figura 3-3](#) (core processor standard) o la [Figura 3-3](#) (core processor avanzato).

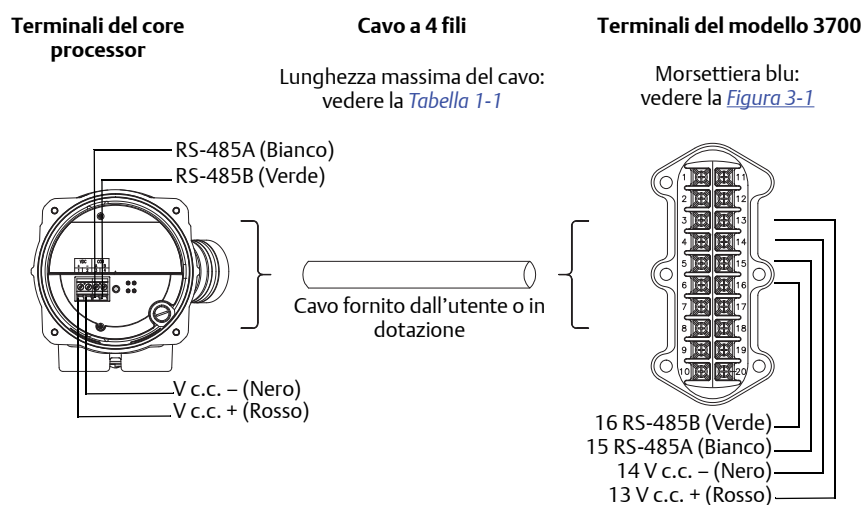
- Non lasciare tratti di filo spellato esposti.
- Non mettere a terra la schermatura o i fili di drenaggio al trasmettitore.

**Tabella 3-2: Terminali del trasmettitore per il cavo a 4 fili**

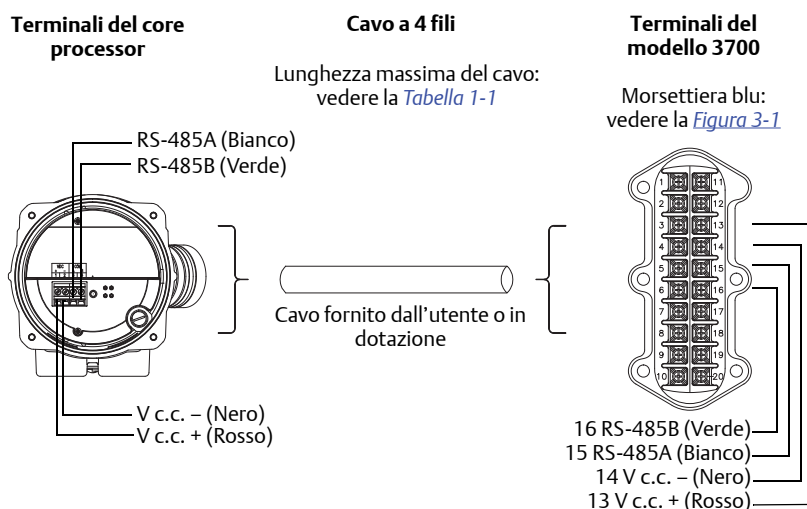
Terminale	Colore del filo <sup>(1)</sup>	Funzione
13	Rosso	V c.c. +
14	Nero	V c.c. -
15	Bianco	RS-485A
16	Verde	RS-485B

(1) I colori dei fili sono validi solo per i cavi a 4 fili forniti da Micro Motion.

**Figura 3-3: Cavo a 4 fili ai core processor standard e remoto del modello 3700**



**Figura 3-4: Cavo a 4 fili ai core processor standard e remoto del modello 3700**



### 3.2.3

## Istruzioni per il cablaggio del core processor remoto con trasmettitore remoto

La procedura consiste in due fasi:

- Cablaggio del core processor remoto al trasmettitore
- Cablaggio del sensore al core processor remoto

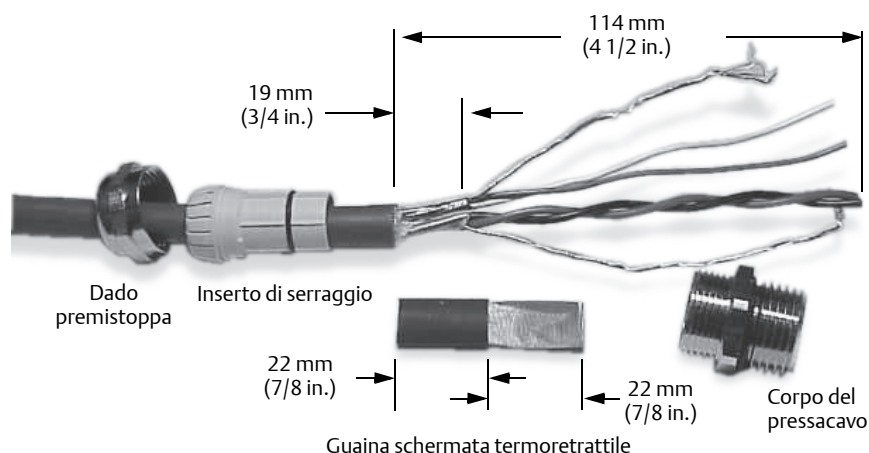
Per cablare il core processor remoto al trasmettitore:

1. Utilizzare uno dei seguenti metodi per schermare il cablaggio:

Metodo d'installazione	Procedura
Cablaggio non schermato all'interno di un conduit metallico continuo che fornisce una schermatura di 360° alla terminazione del cablaggio in esso contenuto	Passare alla Fase 8
Nel caso di installazione di un pressacavo non in dotazione con cavo schermato o armato, terminare le schermature nel pressacavo. Terminare la treccia armata e i fili di drenaggio della schermatura nel pressacavo	Passare alla Fase 8
Un pressacavo Micro Motion alla custodia del core processor	Passare alla Fase 2

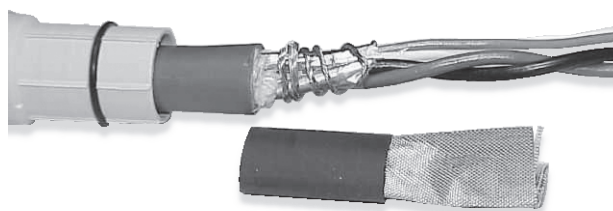
2. Effettuare una delle seguenti procedure:
  - Nel caso venga utilizzato il cavo schermato, preparare il cavo applicandovi una guaina schermata termoretraibile, come descritto nella Fase 6. La guaina schermata termoretraibile è adatta all'uso con un pressacavo in cui vengano utilizzati cavi con schermatura in alluminio, non intrecciati.
  - Nel caso venga utilizzato un cablaggio armato, preparare il cavo come descritto nella Fase 6, senza però applicare la guaina termoretraibile – saltare le Fasi 6d, e, f e g.
3. Identificare i componenti mostrati nella [Figura 2-3](#).
4. Rimuovere il coperchio del core processor.
5. Fare scorrere il dado premistoppa e l'inserto di serraggio del pressacavo sul cavo. Vedere la [Figura 3-5](#).

**Figura 3-5: Dado premistoppa e inserto di serraggio**



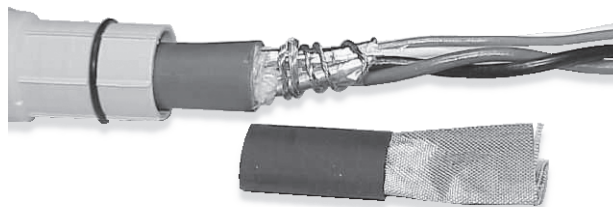
6. Per la connessione alla custodia del core processor, preparare i cavi schermati come segue (nel caso di cavi armati saltare le Fasi d, e f e g):
  - a. Spellare 114 mm (4 1/2 in.) della guaina del cavo.
  - b. Rimuovere il rivestimento trasparente che si trova all'interno della guaina del cavo e il materiale di riempimento tra i fili.
  - c. Rimuovere la schermatura in alluminio che avvolge i fili isolati, lasciando 19 mm (3/4 in.) di alluminio o di treccia e dei fili di drenaggio esposti, e separare i fili.
  - d. Avvolgere due volte i fili schermati di drenaggio intorno all'alluminio esposto. Vedere la [Figura 3-6](#). Tagliare la parte di filo in eccesso.

**Figura 3-6: Fili di drenaggio schermati avvolti due volte intorno alla schermatura in alluminio esposta**



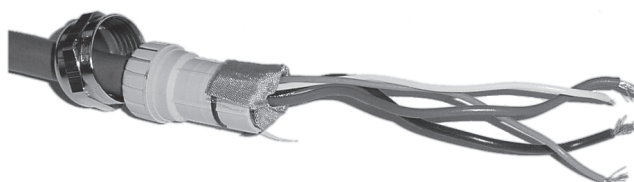
- e. Posizionare la guaina schermata termoretraibile sui fili di drenaggio schermati esposti. La guaina deve ricoprire completamente i fili di drenaggio.
- f. Senza bruciare il cavo, applicare calore (120 °C o 250 °F) per far restringere la guaina. Vedere la [Figura 3-7](#).

**Figura 3-7: Guaina schermata termoretrattile che ricopre completamente i fili di drenaggio esposti**



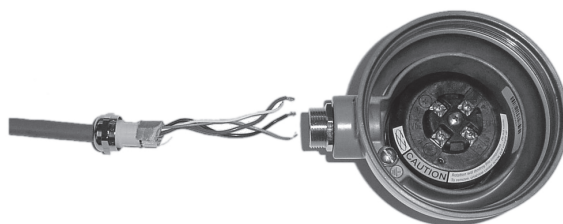
- g. Posizionare l'inserto di serraggio del pressacavo in modo che l'estremità interna sia a filo con la guaina termoretraibile.
- h. Ripiegare la schermatura oppure la treccia ed i fili di drenaggio sull'inserto di serraggio e circa 3 mm (1/8 in.) oltre l'o-ring. Vedere la [Figura 3-8](#).

**Figura 3-8: Schermatura di stoffa ripiegata**



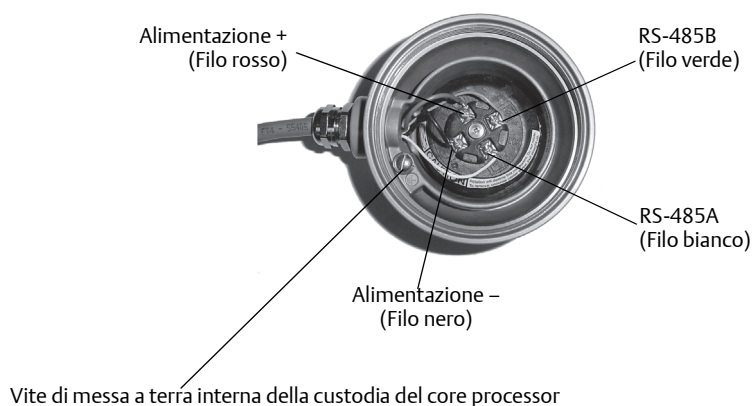
- i. Installare il corpo del pressacavo nell'ingresso del conduit della custodia del core processor. Vedere la [Figura 3-9](#).

**Figura 3-9: Installazione del corpo del pressacavo**



7. Inserire i fili attraverso il corpo del pressacavo e montare il pressacavo serrando il dado premistoppa.
8. Identificare i fili nel cavo a 4 fili.  
Utilizzare il cavo a 4 fili fornito da Micro Motion. Questo cavo è composto da un doppino da 0,75 mm<sup>2</sup> (18 AWG) rosso e nero, da utilizzare per la connessione V c.c., e da un doppino da 0,35 mm<sup>2</sup> (22 AWG) verde e bianco, da utilizzare per la connessione RS-485.
9. Collegare i quattro fili ai morsetti numerati sul core processor. Vedere la [Figura 3-10](#).

**Figura 3-10: Collegare i quattro fili ai morsetti numerati**



10. Nel caso sia necessaria la messa a terra, collegare la vite di messa a terra interna della custodia del core processor.

La messa a terra è necessaria qualora il core processor non possa essere messo a terra tramite tubazione del sensore e le norme locali richiedano una messa a terra interna.

Non collegare fili di drenaggio schermati a questo terminale.

11. Riposizionare e serrare il coperchio del core processor.

**⚠ AVVERTENZA:**

**Non torcere il core processor, potrebbe danneggiare il sensore.**

12. Per collegare il cavo al trasmettitore, collegare i quattro fili dal core processor ai relativi terminali sul trasmettitore.

Vedere la [Tabella 3-2](#) e la [Figura 3-3](#).

- Non lasciare tratti di filo spellato esposti.
- Non mettere a terra la schermatura o i fili di drenaggio al trasmettitore.

## 3.3 Cablaggio del sensore al core processor remoto

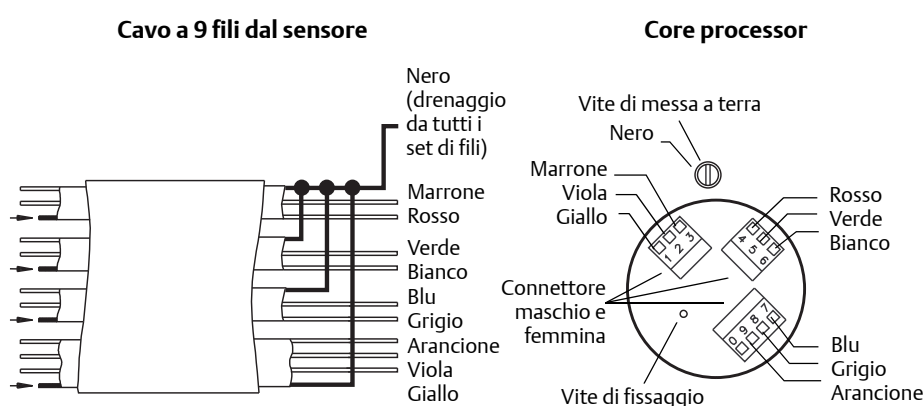
**⚠ ATTENZIONE!**

**Non consentire ai fili di drenaggio di entrare in contatto con la scatola di giunzione del sensore, potrebbe causare errori di misurazione del misuratore.**

1. Fare riferimento alla *Guida all'installazione e alla preparazione del cavo a 9 fili di Micro Motion* per le istruzioni per la preparazione e schermatura del cavo:
  - Sul lato sensore, seguire le istruzioni per il proprio tipo di cavo.
  - Sul lato core processor, seguire le istruzioni per il proprio tipo di cavo con trasmettitore MVD.

2. Per la connessione dei fili, fare riferimento alla *Guida all'installazione e alla preparazione del cavo a 9 fili* di Micro Motion e seguire le istruzioni per il proprio sensore con trasmettitore MVD. Ulteriori informazioni per la connessione dei fili al core processor sono fornite qui sotto:
  - a. Identificare i componenti mostrati nella *Figura 2-3*.
  - b. Rimuovere il tappo terminale del core processor.
  - c. Inserire il cavo a 9 fili nell'ingresso del conduit.
  - d. Collegare i fili ai connettori maschio forniti con il core processor.
  - e. Inserire i connettori maschio nei connettori femmina all'interno dell'anello inferiore del conduit. Vedere la *Figura 3-11*.

**Figura 3-11: Cavo a 9 fili al core processor**



3. Mettere a terra il cavo.

Tipo di cavo	Procedura
Cavo con guaina	Mettere a terra i fili di drenaggio della schermatura (filo nero) solo sul lato core processor, collegandoli alla vite di messa a terra all'interno dell'anello inferiore del conduit. Non mettere a terra alla vite di fissaggio del core processor. Non mettere a terra il cavo alla scatola di giunzione del sensore.
Cavo schermato o armato	Mettere a terra i fili di drenaggio della schermatura (filo nero) solo sul lato core processor, collegandoli alla vite di messa a terra all'interno dell'anello inferiore del conduit. Non mettere a terra alla vite di fissaggio del core processor. Non mettere a terra il cavo alla scatola di giunzione del sensore.  Mettere a terra la treccia del cavo su entrambe le estremità, terminandole all'interno dei pressacavi.

4. Assicurare l'integrità delle guarnizioni, lubrificare tutti gli o-ring, quindi chiudere la custodia della scatola di giunzione ed il tappo terminale del core processor e serrare tutte le viti.

**⚠ ATTENZIONE**

**Per ridurre al minimo il rischio di errori di misurazione o guasti, fare attenzione ai fili nel chiudere la custodia.**

## 3.4 Collegamento del cablaggio di alimentazione

### ⚠ ATTENZIONE

- Per evitare errori di misurazione o guasti, non installare il cablaggio dell'alimentazione nella stessa canalina cavi o conduit del cablaggio di ingresso/uscita.
- Prima di installare la piattaforma applicativa, interrompere l'alimentazione.
- Accertarsi che la tensione di alimentazione corrisponda a quella indicata sui terminali di cablaggio dell'alimentazione. Vedere la [Figura 3-2](#).

Collegare il modello 3350 o modello 3700 ad un alimentatore seguendo i seguenti passaggi:

1. Procurarsi un cavo da 0,75 a 4,0 mm<sup>2</sup> (da 18 a 12 AWG).
2. Utilizzando un cacciavite a testa piatta, allentare le viti prigioniere che assicurano il coperchio del display alla custodia.
3. Effettuare la messa a terra del trasmettitore come segue:
  - a. Collegare il filo di messa a terra alla vite di messa a terra verde dell'alimentatore. Vedere la [Figura 3-1](#).
  - b. Collegare il filo di messa a terra dell'alimentatore direttamente alla messa a terra.
  - c. Mantenere tutti i conduttori di messa a terra più corti possibile.
  - d. Il cablaggio di messa a terra deve avere un'impedenza inferiore a 1 Ω.
4. Collegare i fili ai terminali 9 e 10 sulla morsettiera grigia. Vedere la [Figura 3-1](#) e la [Figura 3-2](#).
5. Chiudere il coperchio del display e serrare le viti.
6. (Opzionale). Installare un interruttore fornito dall'utente nella linea d'alimentazione. In Europa, installare l'interruttore vicino al modello 3350 o al modello 3700 in conformità con la direttiva 2006/95/CE a bassa tensione. Per ulteriori dettagli, fare riferimento alla norma EN 61010-1:2010 clausola 5.4.3.d.







20001013  
Rev. BC  
2021

©2021 Micro Motion, Inc. Tutti i diritti riservati.

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e di servizio di Emerson Electric Co. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD e MVD Direct Connect sono marchi di proprietà di una delle società del gruppo Emerson Automation Solutions. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

**MICRO MOTION™**

