

Transmetteur Micro Motion® modèle 3500 (MVD) ou contrôleur modèle 3300

Manuel d'installation pour montage sur panneau



Informations sur la sécurité et les certifications

Ce produit Micro Motion est conforme à toutes les directives européennes en vigueur s'il est installé conformément aux instructions de ce manuel. Pour connaître la liste des directives qui s'appliquent à ce produit, consulter la déclaration de conformité CE. La déclaration de conformité CE et le manuel contenant les instructions et schémas d'installation ATEX sont disponibles à l'adresse www.micromotion.com ou en contactant votre centre de service Micro Motion.

Les informations concernant les appareils conformes à la directive Équipements Sous Pression sont disponibles sur Internet à l'adresse www.micromotion.com/documentation.

Pour une installation en atmosphère explosive en Europe, se référer à la norme EN 60079-14 en l'absence de norme nationale.

Informations complémentaires

Les spécifications complètes du produit se trouvent dans la fiche de spécifications. Pour les informations relatives au diagnostic des dysfonctionnements, consulter le manuel de configuration du transmetteur. Les fiches de spécifications et les manuels sont disponibles sur le site Internet de Micro Motion à l'adresse www.micromotion.com/documentation.

Réglementation pour le retour de produits

Les procédures de Micro Motion doivent être suivies lors du retour d'un appareil. Ces procédures assurent le respect de la réglementation relative au transport de produits et la sécurité des employés de Micro Motion. Les instruments non conformes à ces exigences ne seront pas acceptés.

Pour connaître la procédure à suivre et obtenir les formulaires nécessaires, contacter notre service d'assistance en ligne sur www.micromotion.com, ou le service clientèle de Micro Motion par téléphone.

Service après-vente de Micro Motion

e-mail :

- Monde : flow.support@emerson.com
- Asie-Pacifique : APflow.support@emerson.com

Téléphone :

Amérique du Nord et du Sud		Europe et Moyen-Orient		Asie-Pacifique	
États-Unis	800-522-6277	Royaume-Uni	0870 240 1978	Australie	800 158 727
Canada	+1 303-527-5200	Pays-Bas	+31 (0) 704 136 666	Nouvelle-Zélande	099 128 804
Mexique	+41 (0) 41 7686 111	France	0800917901	Inde	800 440 1468
Argentine	+54 11 4837 7000	Allemagne	0800 182 5347	Pakistan	888 550 2682
Brésil	+55 15 3413 8000	Italie	8008 77334	Chine	+86 21 2892 9000
Venezuela	+58 26 1731 3446	Europe centrale et de l'Est	+41 (0) 41 7686 111	Japon	+81 3 5769 6803
		Russie/CEI	+7 495 981 9811	Corée du Sud	+82 2 3438 4600
		Égypte	0800 000 0015	Singapour	+65 6 777 8211
		Oman	800 70101	Thaïlande	001 800 441 6426
		Qatar	431 0044	Malaisie	800 814 008
		Koweït	663 299 01		
		Afrique du Sud	800 991 390		
		Arabie saoudite	800 844 9564		
		EAU	800 0444 0684		

Table des matières

Chapitre 1	Préparation.....	5
1.1	Kit d'installation.....	5
1.2	Choix de l'emplacement.....	6
1.3	Longueurs de câble.....	8
1.4	Installation du modèle 3300/3500 sur le panneau.....	9
Chapitre 2	Montage.....	11
2.1	Montage de la platine processeur.....	11
Chapitre 3	Raccordement.....	13
3.1	Raccordement des entrées et des sorties.....	13
3.2	Raccordement du transmetteur 3500 au capteur.....	16
3.3	Raccordement du capteur à la platine processeur déportée.....	24
3.4	Raccordement de l'alimentation.....	25

1 Préparation

Ce manuel d'installation explique les *principes de base d'installation* de la station d'exploitation Micro Motion modèle 3300 ou modèle 3500 MVD.

Pour obtenir de plus amples informations sur les applications de sécurité intrinsèque, se reporter aux documents de certification de Micro Motion.

Pour obtenir des instructions complètes sur la configuration, la maintenance et l'entretien, se reporter au manuel d'instructions livré avec le transmetteur.

⚠ AVERTISSEMENT !

Une installation défectueuse en zone dangereuse peut provoquer une explosion.

Pour les installations en atmosphère explosive, se référer à la documentation de certification Micro Motion livrée avec la station d'exploitation ou disponible sur le site internet de Micro Motion.

⚠ AVERTISSEMENT !

Certaines tensions peuvent occasionner des blessures graves, voire mortelles.

Installer la station d'exploitation et effectuer tous les câblages avant de mettre sous tension.

⚠ ATTENTION !

Une installation défectueuse peut entraîner des erreurs de mesure ou une défaillance du débitmètre. Suivre toutes les instructions.

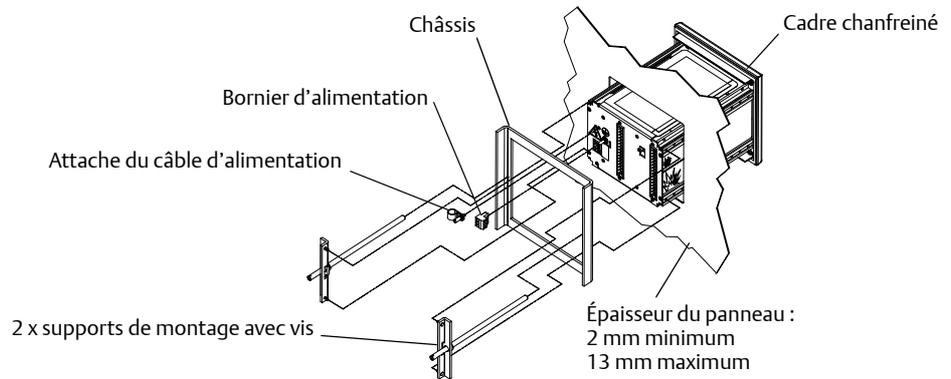
1.1 Kit d'installation

Le kit d'installation comprend un cadre chanfreiné, un châssis, deux supports de montage avec vis, un connecteur d'alimentation et une attache pour le câble d'alimentation. Consulter la [Figure 1-1](#).

La station d'exploitation s'insère dans une découpe carrée de 138 mm. L'épaisseur du panneau doit être comprise entre 2 et 13 mm. Le cadre chanfreiné assure l'étanchéité avec un degré de protection IP65 entre le panneau et le boîtier de la station d'exploitation. Consulter la [Figure 1-1](#).

Le kit d'installation comprend également :

- Un bornier à vis montés sur un support métallique. Consulter la [Figure 3-2](#).
- Des câbles E/S et des connecteurs. Consulter la [Figure 3-3](#).

Figure 1-1 : Kit d'installation pour montage sur panneau

1.2 Choix de l'emplacement

Choisir l'emplacement du transmetteur en fonction des contraintes décrites ci-dessous.

1.2.1 Environnement

Installer le modèle 3300 ou le modèle 3500 là où la température ambiante est comprise entre - 20 et + 60 °C.

1.2.2 Dimensions

Modèle	Schéma dimensionnel
Borniers à vis	Figure 1-2
Câbles E/S	Figure 1-3

Consulter la [Figure 3-1](#) et la [Figure 3-3](#) pour des illustrations comparatives des borniers à vis et des câbles E/S.

Figure 1-2 : Dimensions de montage sur panneau avec borniers à vis

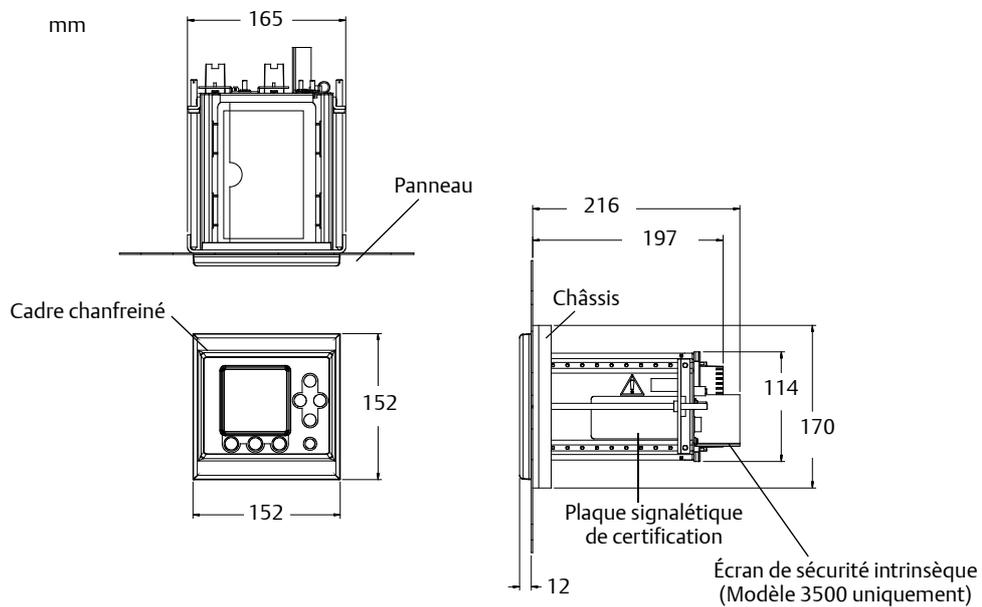
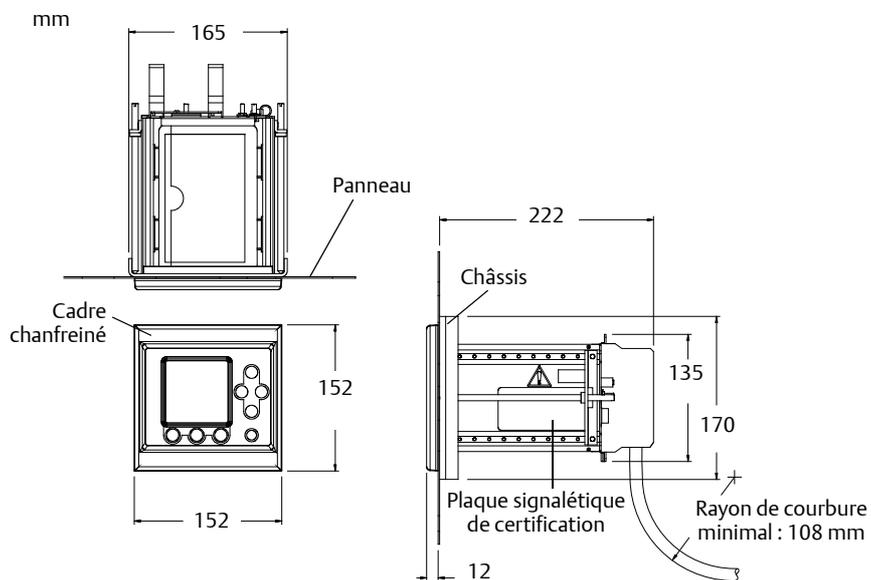


Figure 1-3 : Dimensions de montage sur panneau avec câbles E/S



1.3 Longueurs de câble

La distance maximale du câble de liaison entre le capteur et le transmetteur 3500 dépend du type d'installation et du type de câble :

Type d'installation	Longueur maximale du câble
4-Transmetteur déporté à quatre fils	Consulter la Figure 1-4 et le Tableau 1-1 pour la longueur maximale du câble à 4 fils
Platine processeur déportée avec transmetteur déporté	Consulter la Figure 1-5 et le Tableau 1-1 pour la longueur maximale du câble à 4 fils et du câble à 9 fils

Si le satellite modèle 3300 est associé à un transmetteur, la longueur maximale du câble reliant la sortie impulsions du transmetteur et l'entrée impulsions du modèle 3300 est de 150 mètres.

Figure 1-4 : Transmetteur déporté à quatre fils

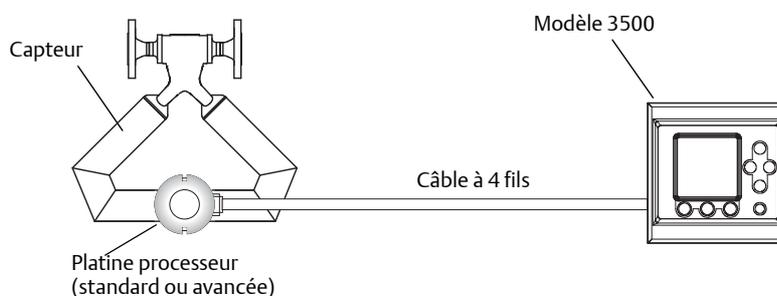


Figure 1-5 : Platine processeur déportée avec transmetteur déporté

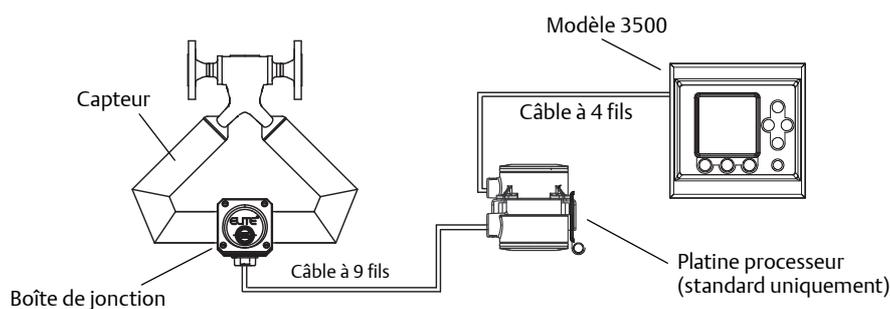


Tableau 1-1 : Longueur maximale du câble reliant le capteur au transmetteur

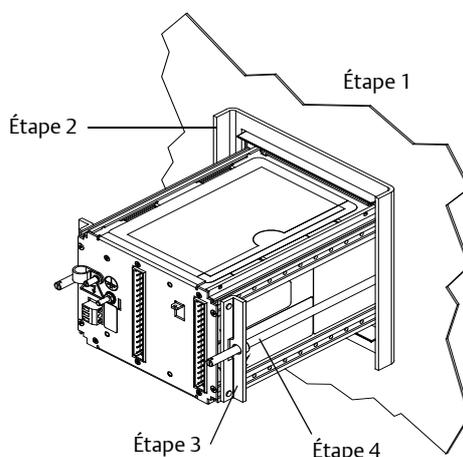
Type de câble	Section des fils	Longueur maximale
Câble à 4 fils Micro Motion	Sans objet	<ul style="list-style-type: none"> • 300 m sans certification Ex • 150 m avec des capteurs certifiés IIC • 300 m avec des capteurs certifiés IIB
Câble à 9 fils Micro Motion	Sans objet	20 m
Câble 4 fils fourni par l'utilisateur	Vcc 0,35 mm ²	90 m
	Vcc 0,5 mm ²	150 m
	Vcc 0,8 mm ²	300 m
	RS-485 0,35 mm ² ou plus	300 m

1.4 Installation du modèle 3300/3500 sur le panneau

Se reporter à la [Figure 1-6](#) et effectuer les étapes suivantes :

1. Insérer le modèle 3300/3500 dans la découpe.
2. Faire glisser le châssis par-dessus le boîtier.
3. Emboîter les ergots des supports de montage dans les trous des rails latéraux du boîtier.
4. Serrer les vis uniformément à un couple de 1,13 à 1,38 N·m et s'assurer de l'étanchéité entre le joint et le panneau.

Figure 1-6 : Procédure de montage sur le panneau



2 Montage

2.1 Montage de la platine processeur

Ne consulter cette section qu'en cas d'installation d'un transmetteur déporté avec platine processeur ou platine processeur avancée déportées. Consulter la [Figure 1-5](#). Si la platine processeur est intégrée au capteur, passer directement à la [Section 3.1](#).

La [Figure 2-1](#) illustre les deux types de platine processeur et support de montage. À l'aide du support de montage, monter la platine processeur sur un emplacement tel que les longueurs maximum de câble indiquées à la [Section 1.2](#) soient respectées.

Figure 2-1 : Composants de la platine processeur déportée et de la platine processeur avancée déportée

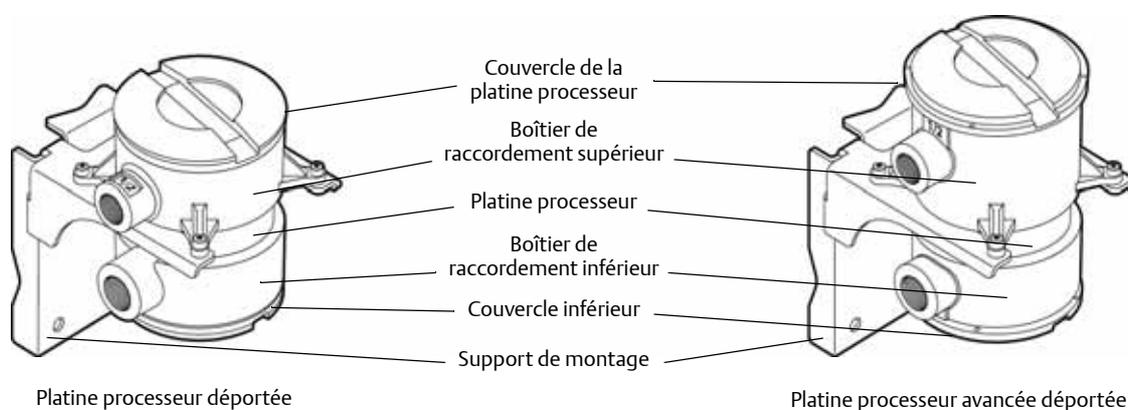
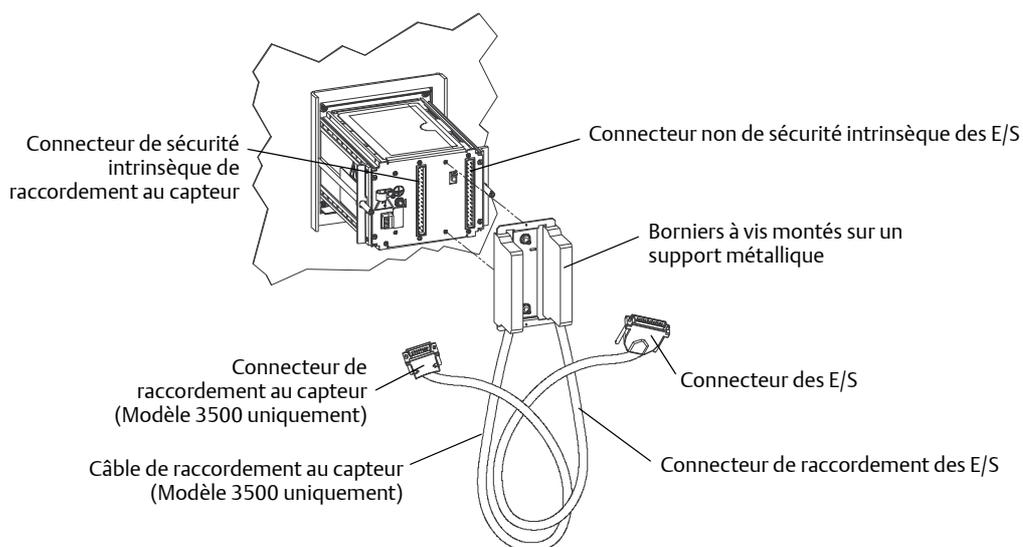


Tableau 3-1 : Bornes de câblage entrée/sortie des borniers à vis

Numéros des bornes		Désignation
c 2 +	a 2 –	Sortie primaire 4-20 mA/HART
c 4 +	a 4 –	Sortie secondaire 4-20 mA
c 6 +	a 6 –	Entrée impulsions
c 8 +	a 8 –	Entrée TOR 1
c 10 +	a 10 –	Entrée TOR 2
c 12 +	a 12 –	Sortie impulsions
c 14 +	a 14 –	Sortie TOR 1
c 16 +	a 16 –	Sortie TOR 2
c 18 +	a 18 –	Sortie TOR 3
c 32 (ligne B)	a 32 (ligne A)	Sortie RS-485

- Si le modèle 3300 ou le modèle 3500 est équipé de câbles E/S, enficher les borniers sur les connecteurs situés sur le panneau arrière du modèle. Consulter la [Figure 3-3](#).
- Serrer les vis imperdables pour fixer le support sur le panneau arrière.

Figure 3-3 : Connecteurs et bornes pour câbles E/S

- Monter le bloc de raccordement des E/S fourni sur un rail DIN. Le bloc s'adapte à différents types de rails. Consulter la [Figure 3-4](#).
- Brancher le connecteur du câble des E/S sur le bloc de raccordement.
- Serrer les vis imperdables pour fixer le connecteur sur le bloc de raccordement.
- Raccorder les fils des E/S aux bornes correspondantes du bornier sur le bloc de raccordement.

Tableau 3-2 : Repérage des E/S sur le bornier du bloc de raccordement déporté

Numéros des bornes		Désignation
14 +	15 –	Sortie primaire 4-20 mA/HART
1 +	2 –	Sortie secondaire 4-20 mA
3 +	4 –	Entrée impulsions
5 +	6 –	Entrée TOR 1
7 +	8 –	Entrée TOR 2
16 +	17 –	Sortie impulsions
18 +	19 –	Sortie TOR 1
20 +	21 –	Sortie TOR 2
22 +	23 –	Sortie TOR 3
24 (ligne B)	25 (ligne A)	Sortie RS-485

3.2 Raccordement du transmetteur 3500 au capteur

- Cette étape n'est pas nécessaire pour l'installation du satellite du modèle 3300. Aller à la [Section 3.4](#).
- Pour connecter le transmetteur modèle 3500 à un capteur Micro Motion, suivre les instructions de cette section.

3.2.1 Options d'installation

Le modèle 3500 peut être raccordé au capteur selon l'une ou l'autre des configurations suivantes :

- Transmetteur déporté à 4 fils (requiert un câble à 4 fils). Consulter la [Figure 1-4](#) et la [Section 3.2.2](#).
- Platine processeur et transmetteur déportés (requiert un câble à 4 fils et un câble à 9 fils). Consulter la [Figure 1-5](#) et la [Section 3.2.3](#).

3.2.2 Instructions de câblage pour les installations déportées à 4 fils

1. Préparer le câble comme décrit dans la documentation du capteur.
2. Raccorder le câble à la platine processeur comme décrit dans la documentation du capteur.
3. Pour raccorder le câble au transmetteur :
 - a. Identifier les 4 fils du câble.

Utiliser le câble à 4 fils fourni par Micro Motion. Ce câble est constitué d'une paire de câbles de 0,75 mm² (rouge et noir) pour la connexion Vcc, et d'une paire de câbles de 0,35 mm² (vert et blanc) pour la connexion RS-485.

- b. Si le transmetteur est doté de borniers à vis, raccorder les quatre fils de la platine processeur aux bornes correspondantes du transmetteur.

Consulter le [Tableau 3-3](#) et la [Figure 3-6](#) (platine processeur standard) ou la [Figure 3-7](#) (platine processeur avancée).

- Ne pas laisser les fils dénudés exposés.
- Ne pas mettre à la terre le blindage, la tresse ou les fils de blindage au niveau du transmetteur.

Tableau 3-3 : Raccordement du câble double paire aux bornes du transmetteur

Type de connecteur		Couleur ⁽¹⁾	Fonction
Borne	Câble E/S		
c 4	4	Rouge	Vcc+
a 4	10	Noir	Vcc-
c 6	7	Blanc	RS-485A
a 6	3	Vert	RS-485B

(1) Les couleurs de conducteur s'appliquent uniquement au câble double paire fourni par Micro Motion.

Figure 3-6 : Raccordement du câble double paire aux borniers à vis du modèle 3500 (platines processeur standard et déportées)

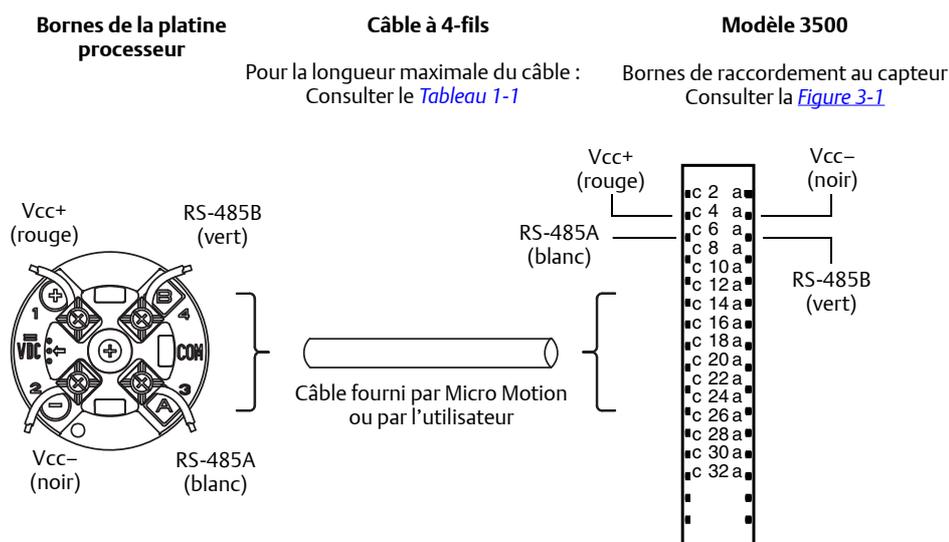


Figure 3-7 : Raccordement du câble à 4 fils au modèle 3500 – borniers à vis et platine processeur ou platine processeur avancée déportées

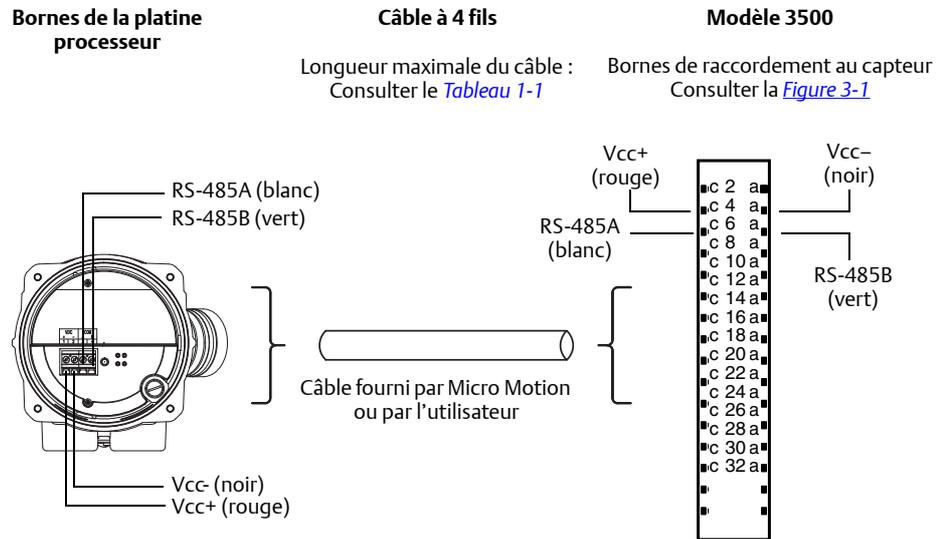


Figure 3-8 : Montage du bloc de raccordement du capteur sur rail DIN

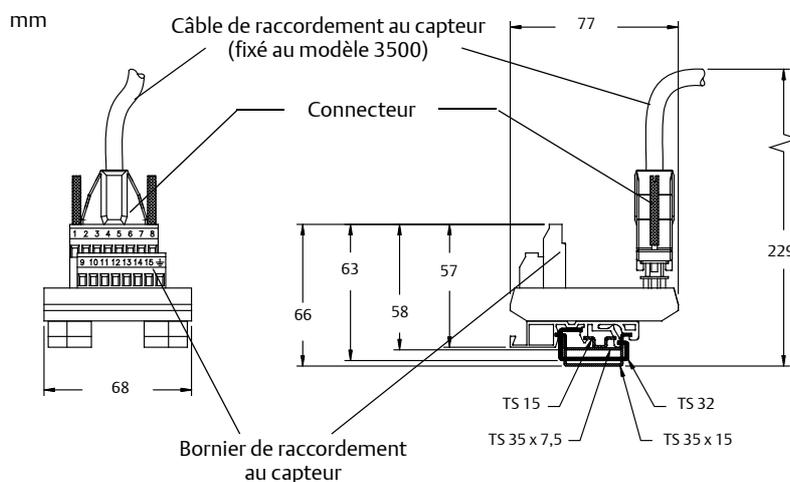


Figure 3-9 : Raccordement du câble à 4 fils aux câbles E/S du modèle 3500 (platines processeur standard et déportées)

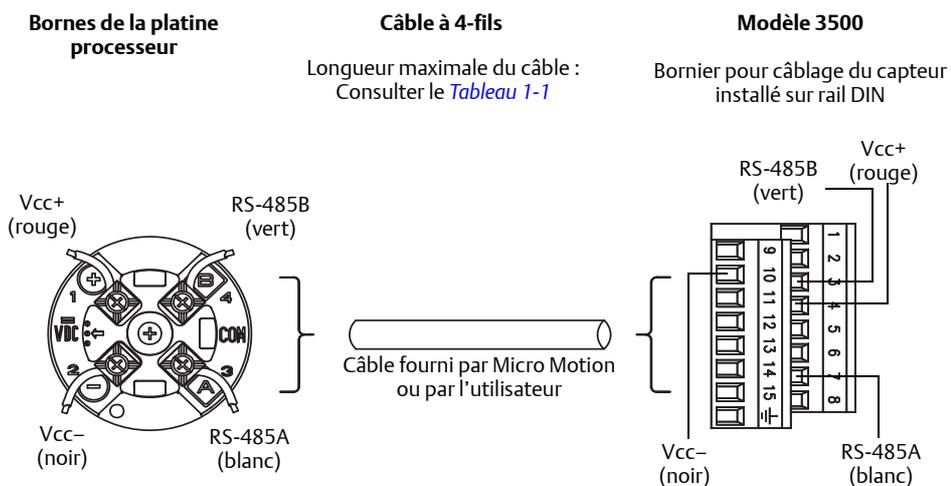
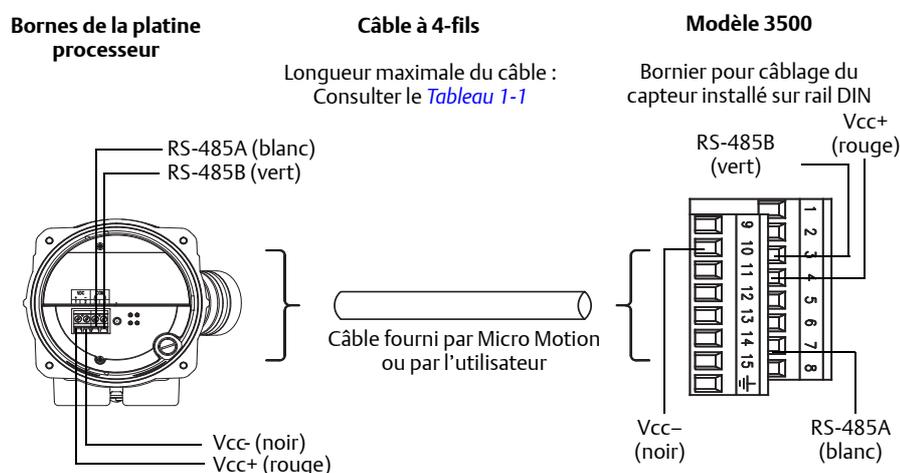


Figure 3-10 : Raccordement du câble à 4 fils aux câbles E/S du modèle 3500 (platines processeur avancées et déportées)



3.2.3 Instructions de raccordement de la platine processeur déportée et du transmetteur déporté

Cette procédure consiste de deux phases :

- Raccordement de la platine processeur déportée au transmetteur
- Raccordement du capteur à la platine processeur avancée déportée

Pour raccorder la platine processeur déportée au transmetteur :

1. Utiliser l'une des méthodes suivantes pour blinder le câblage :

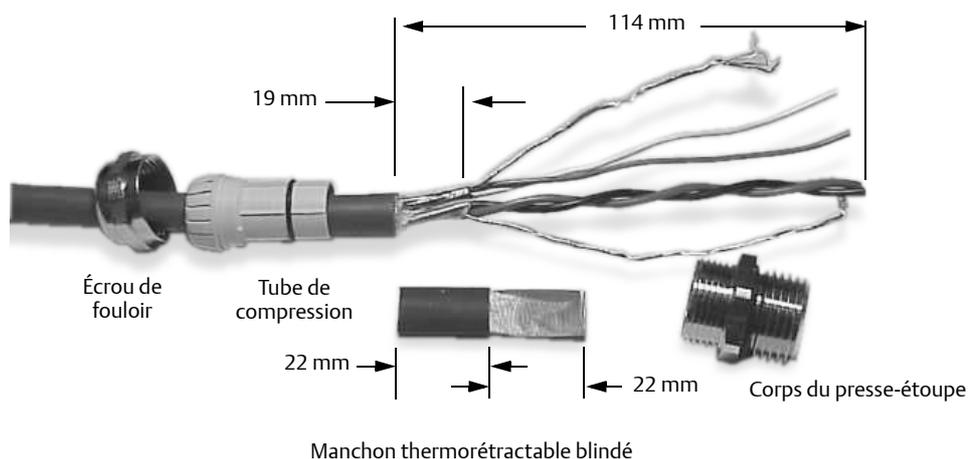
Méthode d'installation	Procédure
Câblage non blindé dans un tube métallique continu fournissant un blindage de terminaison sur 360° pour le câblage situé à l'intérieur	Aller à l'Étape 8.
En cas d'utilisation d'un presse-étoupe fourni par l'utilisateur avec un câble blindé ou armé, terminer les fils de blindage dans le presse-étoupe. Relier la tresse armée et les fils de blindage dans le presse-étoupe.	Aller à l'Étape 8.
Un presse-étoupe fourni par Micro Motion au boîtier de la platine processeur	Aller à l'Étape 2.

2. Appliquer l'une des procédures suivantes :

- Si un câble blindé est utilisé, préparer le câble et appliquer un manchon thermorétractable blindé comme décrit à l'Étape 6. Le manchon thermorétractable blindé permet de relier le blindage au presse-étoupe. Aller à l'Étape 3.
- Si un câble armé est utilisé, préparer le câble comme décrit à l'Étape 6, mais ne pas appliquer le manchon thermorétractable. Sauter les Étapes 6d, e, f et g. Aller à l'Étape 3.

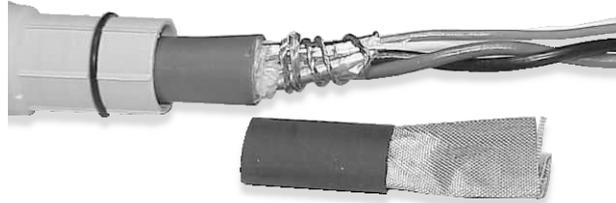
3. Identifier les pièces du presse-étoupe d'après la [Figure 2-1](#).
4. Retirer le couvercle de la platine processeur.
5. Faire glisser l'écrou et le tube de compression du presse-étoupe sur le câble. Consulter la figure [Figure 3-11](#).

Figure 3-11 : Écrou et compresseur de fouloir



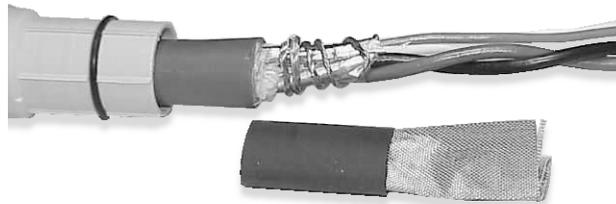
6. Préparer l'extrémité du câble devant être raccordée à la platine processeur en procédant comme suit (si un câble armé est utilisé, sauter les étapes d, e, f et g) :
 - a. Dénuder 114 mm de gaine.
 - b. Retirer la feuille de protection transparente située à l'intérieur de la gaine, ainsi que le rembourrage qui se trouve entre les fils.
 - c. Retirer la feuille d'aluminium qui est enroulée autour des faisceaux, en laissant apparents 19 mm de feuille ou de tresse et de fils de blindage, puis séparer les fils.
 - d. Enrouler les fils de blindage sur deux tours autour de la feuille exposée. Consulter la [Figure 3-12](#). Couper les fils de blindage en excédant.

Figure 3-12 : Fils de blindage enroulés deux fois autour de la feuille de blindage exposée



- e. Enfiler le manchon thermorétractable blindé par-dessus les fils de blindage exposés. Le manchon doit entièrement recouvrir les fils de blindage.
- f. Rétracter le manchon à l'aide d'un pistolet à air chaud (120 °C) en prenant soin de ne pas brûler le câble. Consulter la [Figure 3-13](#).

Figure 3-13 : Manchon thermorétractable blindé recouvrant entièrement les fils de blindage exposés



- g. Positionner le compresseur de fouloir de sorte que son bord intérieur soit aligné avec le manchon thermorétractable.
- h. Rabattre la toile de blindage ou la tresse et les fils de masse par-dessus le tube de compression afin qu'elle dépasse de 3 mm du joint torique. Consulter la [Figure 3-14](#).

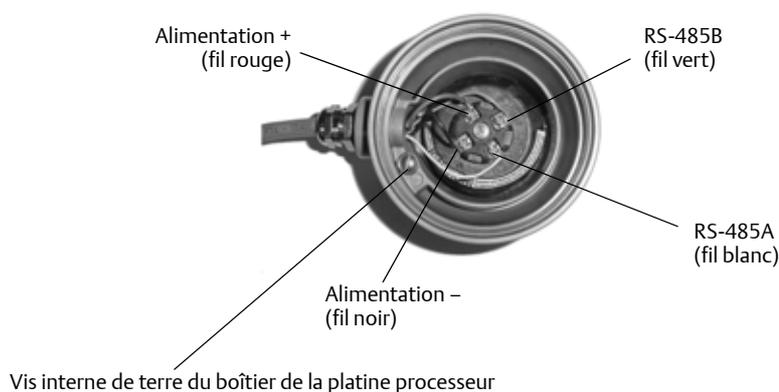
Figure 3-14 : Toile de blindage rabattue



- i. Installer le corps du presse-étoupe dans l'entrée de câble du boîtier de la platine processeur. Consulter la [Figure 3-15](#).

Figure 3-15 : Installation du corps du presse-étoupe

7. Insérer les fils par le corps du presse-étoupe et assembler le presse-étoupe en vissant l'écrou de fouloir.
8. Identifier les 4-fils du câble.
Le câble à 4 fils fourni par Micro Motion est constitué d'une paire de câbles de 0,75 mm² (rouge et noir) pour la connexion Vcc, et d'une paire de câbles de 0,35 mm² (vert et blanc) pour la connexion RS-485.
9. Raccorder les quatre fils aux bornes numérotées de la platine processeur. Consulter la [Figure 3-16](#).

Figure 3-16 : Raccordement des quatre fils aux bornes numérotées

10. Si une mise à la terre est requise, connecter la vis de mise à la terre interne du boîtier de la platine processeur.
Une mise à la terre est requise si la platine processeur ne peut pas être mise à la terre par l'intermédiaire de la tuyauterie et si la législation en vigueur sur le site requiert une mise à la terre interne.
Ne pas raccorder les fils de blindage à cette borne.
11. Réinstaller et serrer le couvercle de la platine processeur.

⚠ AVERTISSEMENT !

Ne pas tordre la platine processeur, car cela pourrait endommager le capteur.

12. Raccorder le câble au transmetteur.

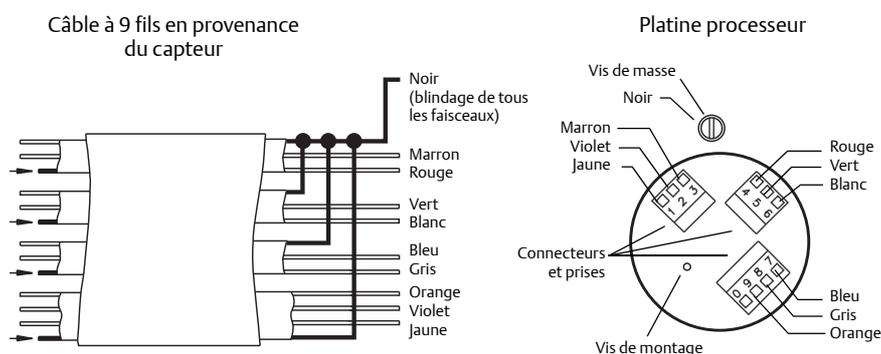
Type de raccordement	Procédure
Borniers à vis	<p>Raccorder les quatre fils de la platine processeur aux bornes correspondantes sur le transmetteur. Consulter le Tableau 3-3 et la Figure 3-6.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pas exposer les fils dénudés. • Ne pas mettre à la terre le blindage, la tresse ou les fils de blindage au niveau du transmetteur.
Câbles E/S	<ol style="list-style-type: none"> 1. Monter le bloc de raccordement fourni sur un rail DIN. Le bloc de raccordement convient à divers types de rail. Consulter la Figure 3-8. 2. Brancher le connecteur de câblage E/S au bloc de raccordement. Serrer les vis imperdables pour fixer le connecteur au bloc de raccordement. 3. Raccorder les quatre fils de la platine processeur aux bornes correspondantes du bloc de raccordement. Consulter le Tableau 3-3 et la Figure 3-9. Aucune partie dénudée ne doit rester exposée. Ne pas mettre à la terre le blindage, la tresse ou le ou les fils de blindage au niveau du transmetteur.

3.3 Raccordement du capteur à la platine processeur déportée

⚠ ATTENTION !

Ne pas laisser les fils de mise à la masse du blindage et de la boîte de jonction du capteur entrer en contact, car cela peut entraîner des erreurs au niveau de l'appareil.

1. Se reporter au *Guide de préparation et d'installation du câble à 9-fils des débitmètres* et suivre les instructions concernant le blindage et la préparation des câbles.
 - Côté capteur, suivre les instructions applicables au type de câble utilisé.
 - Côté platine processeur, suivre les instructions de câblage à un transmetteur MVD applicable au type de câble utilisé.
2. Pour le câblage, se référer au guide *Préparation et installation du câble à 9 fils des débitmètres Micro Motion* et suivre les instructions pour le câblage du capteur considéré à un transmetteur MVD. Informations complémentaires pour le raccordement des fils à la platine processeur :
 - a. Identifier les pièces du presse-étoupe d'après la [Figure 2-1](#).
 - b. Retirer le capuchon d'extrémité de la platine processeur.
 - c. Insérer le câble à 9 fils dans l'entrée de câble.
 - d. Brancher les fils aux connecteurs fournis avec la platine processeur.
 - e. Insérer les connecteurs dans les prises à l'intérieur du compartiment de raccordement inférieur. Consulter la [Figure 3-17](#).

Figure 3-17 : Raccordement du câble à 9 fils à la platine processeur

3. Mettre le câble à la terre.

Type de câble	Procédure
Câble gainé	Mettre à la terre les fils de blindage (fil noir) à l'extrémité de la platine processeur uniquement, en le raccordant à la vis de terre à l'intérieur du joint du conduit inférieur. Ne pas mettre à la terre la vis de montage de la platine processeur. Ne pas mettre à la terre le câble au niveau la boîte de jonction du capteur.
Câble blindé ou armé	Mettre à la terre les fils de blindage (fil noir) à l'extrémité de la platine processeur uniquement, en le raccordant à la vis de terre à l'intérieur du joint du conduit inférieur. Ne pas mettre à la terre la vis de montage de la platine processeur. Ne pas mettre à la terre le câble au niveau la boîte de jonction du capteur. Raccorder la tresse de blindage aux deux extrémités en la connectant à l'intérieur des presse-étoupes.

4. Vérifier l'intégrité des joints d'étanchéité, graisser tous les joints toriques, puis refermer le boîtier de la boîte de jonction et le capuchon d'extrémité de la platine processeur et serrer toutes les vis.

⚠ ATTENTION !

S'assurer que les fils ne sont pas coincés ou pincés lors de la fermeture du boîtier afin de réduire le risque d'erreur de mesure ou de défaillance de l'appareil.

3.4 Raccordement de l'alimentation

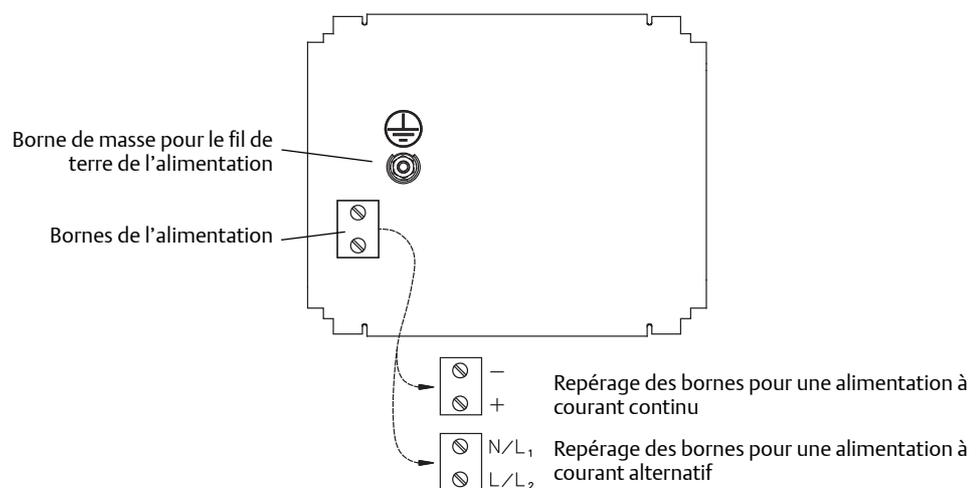
⚠ ATTENTION !

- Ne pas installer le câblage de l'alimentation dans le même chemin de câbles ou conduit que le câblage d'entrée/sortie afin d'éviter toute défaillance de l'appareil ou erreur de mesure.
- Couper l'alimentation avant d'installer le transmetteur.
- S'assurer que la tension d'alimentation correspond à la tension indiquée sur les bornes de câblage de l'alimentation. Consulter la [Figure 3-18](#).

Connecter le modèle 3300 ou le modèle 3500 à une source d'alimentation conformément aux étapes suivantes :

1. Raccorder le câblage de 0,75 à 2,5 mm² au connecteur de câblage de l'alimentation. Consulter la [Figure 1-1](#).
2. Mettre le transmetteur à la terre comme suit :
 - a. Raccorder le fil de mise à la terre à la vis de mise à la terre verte de l'alimentation. Consulter la [Figure 3-1](#).
 - b. Raccorder le fil de mise à la terre de l'alimentation directement à la terre.
 - c. S'assurer que tous les fils de masse sont aussi courts que possible.
 - d. S'assurer que l'impédance du câblage de mise à la terre est inférieure à 1 ohm.
3. Embrocher le bornier d'alimentation sur les bornes de raccordement de l'alimentation. Consulter la [Figure 3-18](#).
4. Faire glisser l'attache sur le câblage, puis serrer la vis pour maintenir l'attache en place. Consulter la [Figure 1-1](#).
5. (Facultatif). Installer un interrupteur fourni par l'utilisateur sur la ligne d'alimentation. En Europe, installer l'interrupteur à proximité du modèle 3300 ou du modèle 3500, conformément à la directive sur les basses tensions 2006/95/CE. Pour de plus amples informations, consulter la norme EN 61010-1:2010, article 5.4.3.d.

Figure 3-18 : Bornes d'alimentation





20000886
Rév. BA
2015

Micro Motion Inc. États-Unis

Siège mondial
7070 Winchester Circle
Boulder, Colorado 80301
T +1 303-527-5200
T +1 800-522-6277
F +1 303 -530-8459
www.micromotion.com

Micro Motion Europe

Emerson Process Management
Neonstraat 1
6718 WX Ede
Pays-Bas
T +31 (0) 318 495 555
F +31 (0) 318 495 556
www.micromotion.nl

Micro Motion Asie

Emerson Process Management
1 Pandan Crescent
Singapour 128461
République de Singapour
T +656777-8211
F +65 6770-8003

Micro Motion Royaume-Uni

Emerson Process Management Limited
Horsfield Way
Bredbury Industrial Estate
Stockport SK6 2SU Royaume-Uni
T +44 0870 240 1978
F +44 0800 966 181

Micro Motion Japon

Emerson Process Management
1-2-5, Higashi Shinagawa
Shinagawa-ku
Tokyo 140-0002 Japon
T +81 3 5769-6803
F +81 3 5769-6844

Emerson Process Management S.A.S.

France
14, rue Edison - BP 21
69671 Bron Cedex
T +33 (0) 4 72 15 98 00
F +33 (0) 4 72 15 98 99
Centre Clients Débitmétrie (appel gratuit)
T 0800 917 901
www.emersonprocess.fr

Emerson Process Management AG

Suisse
Blegistraße 21
CH-6341 Baar-Walterswil
T +41 (0) 41 768 6111
F +41 (0) 41 768 6300
www.emersonprocess.ch

Emerson Process Management nv/sa

Belgique
De Kleetlaan 4
1831 Diegem
T +32 (0) 2 716 77 11
F +32 (0) 2 725 83 00
Centre Clients Débitmétrie (appel gratuit)
T 0800 75 345
www.emersonprocess.be

©2015 Micro Motion, Inc. Tous droits réservés.

Le logo Emerson est une marque commerciale et une marque de service d'Emerson Electric Co. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD et MVD Direct Connect sont des marques appartenant à une des filiales d'Emerson Process Management. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

