

# Misuratore di portata Vortex Rosemount™ 8800D con protocollo Modbus



**Sommario**

Informazioni sulla guida.....	3
Politica dei resi.....	6
Servizio assistenza clienti Emerson Flow.....	7
Preinstallazione.....	8
Installazione di base.....	17
Configurazione di base.....	36
Certificazioni del prodotto.....	47

# 1 Informazioni sulla guida

Questa guida fornisce le istruzioni di installazione e configurazione di base per il misuratore di portata Vortex Rosemount 8800D con protocollo Modbus.

Per ulteriori informazioni su istruzioni di installazione e configurazione, diagnostica, manutenzione, assistenza e risoluzione dei problemi, consultare il manuale di riferimento 00809-0400-4004.

Per le installazioni in aree pericolose, incluse quelle a prova di esplosione, a prova di fiamma o a sicurezza intrinseca, consultare il documento di certificazione 00825-VA00-0001.

## 1.1 Messaggi di pericolo

Questo documento utilizza i seguenti criteri per i messaggi di pericolo in base agli standard ANSI Z535.6-2011 (R2017).

### **▲ Pericolo**

Se non viene evitata una situazione pericolosa, si verificheranno lesioni gravi o morte.

### **▲ AVVERTIMENTO**

Se non viene evitata una situazione pericolosa, potrebbero verificarsi lesioni gravi o morte.

### **▲ Avvertenza**

Se non viene evitata una situazione pericolosa, si verificheranno o potrebbero verificarsi lesioni lievi o moderate.

### **AVVISO**

Se non viene evitata una situazione pericolosa, possono verificarsi perdita di dati, danni alla proprietà, danni all'hardware o danni al software. Non sussiste un rischio verosimile di lesioni fisiche.

## Accesso fisico

### AVVISO

Il personale non autorizzato può potenzialmente causare danni significativi e/o configurazione errata delle apparecchiature degli utenti finali. Proteggere da qualsiasi uso non autorizzato intenzionale o non intenzionale. La sicurezza fisica è una parte importante di qualsiasi programma di sicurezza e fondamentale per la protezione del sistema. Limitare l'accesso fisico per proteggere le risorse degli utenti. Ciò è valido per tutti i sistemi utilizzati all'interno della struttura.

## 1.2 Messaggi di sicurezza

### ⚠ AVVERTIMENTO

Rischi di esplosione. La mancata osservanza di queste istruzioni potrebbe provocare un'esplosione, causando lesioni gravi o mortali.

- Verificare che l'atmosfera di esercizio del trasmettitore sia conforme alle certificazioni per aree pericolose appropriate.
- L'installazione di questo trasmettitore in un'area esplosiva deve essere conforme alle procedure, ai codici e agli standard locali, nazionali e internazionali. Esaminare i documenti di certificazione per verificare eventuali limitazioni associate ad un'installazione sicura.
- Non rimuovere i coperchi del trasmettitore o la termocoppia (se presente) in atmosfere esplosive quando il circuito è sotto tensione. Entrambi i coperchi del trasmettitore devono essere completamente serrati per conformarsi ai requisiti della certificazione a prova di esplosione.
- Prima di collegare un comunicatore portatile in un'atmosfera esplosiva, assicurarsi che gli strumenti nel circuito siano installati in conformità con le pratiche di cablaggio sul campo a sicurezza intrinseca o a prova di accensione.

### ⚠ AVVERTIMENTO

Pericolo di scosse elettriche. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni gravi o mortali. Evitare il contatto con conduttori e terminali. L'alta tensione che può essere presente nei conduttori può causare scosse elettriche.

## **▲ AVVERTIMENTO**

Pericolo generico. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni gravi o mortali.

- Questo prodotto è destinato ad essere utilizzato come misuratore di portata per applicazioni su liquidi, gas o vapore. Non utilizzarlo per altri scopi.
  - Assicurarsi che l'installazione venga eseguita solo da personale qualificato.
-

## 2 **Politica dei resi**

In caso di restituzione delle apparecchiature, è necessario seguire le procedure Emerson. Queste procedure assicurano la conformità legale con gli enti per il trasporto statali e aiutano a fornire un ambiente di lavoro sicuro per i dipendenti Emerson. La mancata osservanza delle procedure Emerson comporterà il rifiuto della consegna delle apparecchiature rese.

### 3 Servizio assistenza clienti Emerson Flow

E-mail:

- Globale: [flow.support@emerson.com](mailto:flow.support@emerson.com)
- Asia Pacifico: [APflow.support@emerson.com](mailto:APflow.support@emerson.com)

Telefono:

America del Nord e America del Sud		Europa e Medio Oriente		Asia Pacifico	
Stati Uniti	800 522 6277	Regno Unito	0870 240 1978	Australia	800 158 727
Canada	+1 303 527 5200	Paesi Bassi	+31 (0) 704 136 666	Nuova Zelanda	+099 128 804
Messico	+41 (0) 41 7686 111	Francia	0800 917 901	India	800 440 1468
Argentina	+54 11 4837 7000	Germania	0800 182 5347	Pakistan	888 550 2682
Brasile	+55 15 3413 8000	Italia	8008 77334	Cina	+86 21 2892 9000
Venezuela	+58 26 1731 3446	Europa centrale e orientale	+41 (0) 41 7686 111	Giappone	+81 3 5769 6803
		Russia/CSI	+7 495 995 9559	Corea del Sud	+82 2 3438 4600
		Egitto	+0800 000 0015	Singapore	+65 6 777 8211
		Oman	800 70101	Tailandia	+001 800 441 6426
		Qatar	+431 0044	Malesia	800 814 008
		Kuwait	+663 299 01		
		Sud Africa	+800 991 390		
		Arabia Saudita	800 844 9564		
		EAU	+800 0444 0684		

## 4 Preinstallazione

### 4.1 Pianificazione

#### 4.1.1 Dimensionamento

Per determinare la dimensione corretta del misuratore in modo da ottenere prestazioni ottimali:

- Determinare i limiti di misura della portata.
- Determinare le condizioni di processo affinché rientrino nei requisiti dichiarati per il numero di Reynolds e la velocità.

I calcoli di dimensionamento sono necessari per selezionare la dimensione appropriata del misuratore di portata. Questi calcoli forniscono dati sulla perdita di pressione, l'accuratezza e la portata minima e massima per guidare nella selezione adeguata. Il software di dimensionamento Vortex si può trovare utilizzando lo strumento di selezione e dimensionamento. Lo strumento di selezione e dimensionamento è accessibile online o scaricabile per l'uso offline tramite questo link: [www.Emerson.com/FlowSizing](http://www.Emerson.com/FlowSizing).

#### 4.1.2 Selezione del materiale a contatto con il processo

Quando si seleziona il modello Rosemount 8800D, accertarsi che il fluido di processo sia compatibile con i materiali a contatto con il processo del corpo del misuratore. La corrosione ridurrà la durata utile del corpo del misuratore. Per ulteriori informazioni, consultare le fonti riconosciute di dati sulla corrosione o contattare il referente Emerson Flow.

---

#### **Nota**

Se è richiesta l'identificazione positiva del materiale (PMI), eseguire il test su una superficie lavorata.

---

#### 4.1.3 Orientamento

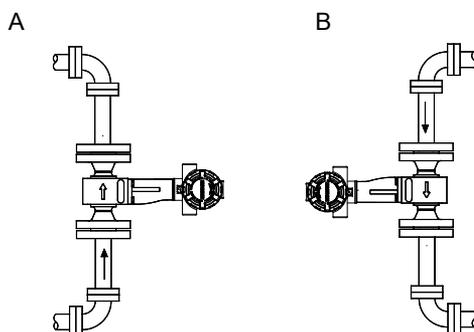
Il miglior orientamento per il misuratore dipende dal fluido di processo, dai fattori ambientali e da eventuali altre apparecchiature in prossimità.

#### **Installazione verticale**

L'installazione verticale verso l'alto permette al flusso del liquido di processo di scorrere verso l'alto ed è generalmente consigliata. Il flusso verso l'alto assicura che il corpo del misuratore rimanga sempre pieno e che eventuali solidi nel fluido siano distribuiti uniformemente.

Quando si misurano flussi di gas o vapore, il misuratore può essere montato in posizione verticale verso il basso. Questo tipo di applicazione è fortemente sconsigliato per i flussi di liquido, tuttavia può essere effettuato con una progettazione delle tubazioni appropriata.

---

**Figura 4-1: Installazione verticale**

A. Flusso di liquido o gas

B. Flusso di gas

---

**Nota**

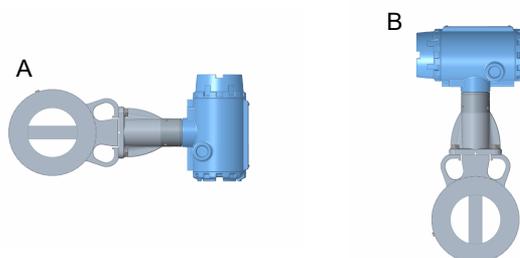
Per assicurare che il corpo del misuratore rimanga pieno, evitare flussi di liquido verticali verso il basso laddove la contropressione è inadeguata.

---

**Installazione orizzontale**

Per l'installazione orizzontale, l'orientamento consigliato prevede che l'elettronica sia installata a lato del tubo. Nelle applicazioni su liquidi, questo aiuta a impedire che aria o solidi intrappolati colpiscano la shedder bar e interrompano la frequenza di shedding. Nelle applicazioni su gas o vapore, questo aiuta a impedire che liquidi (ad esempio la condensa) o solidi intrappolati colpiscano la shedder bar e interrompano la frequenza di shedding.

---

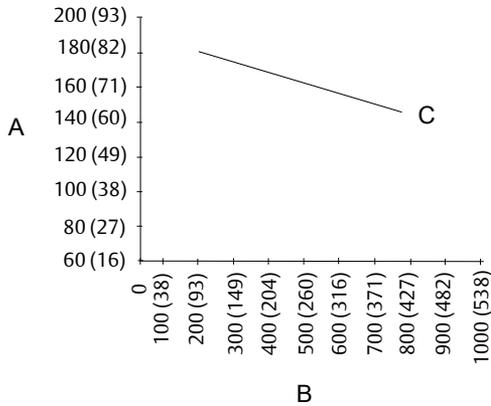
**Figura 4-2: Installazione orizzontale**

- A. *Installazione consigliata: corpo del misuratore installato con l'elettronica a lato del tubo*
- B. *Installazione accettabile: corpo del misuratore installato con l'elettronica sopra il tubo*
- 

**Installazioni ad alte temperature**

La temperatura di processo massima per l'elettronica integrata dipende dalla temperatura ambiente del luogo in cui è installato il misuratore. L'elettronica non deve superare 85 °C (185 °F).

La [Figura 4-3](#) indica le combinazioni di temperatura ambiente e temperatura di processo necessarie per mantenere la temperatura della custodia a valori inferiori a 85 °C (185 °F).

**Figura 4-3: Limiti della temperatura ambiente/di processo**

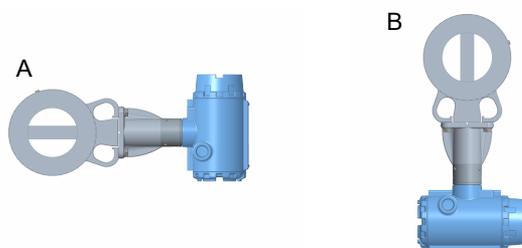
- A. Temperatura ambiente °F (°C)  
 B. Temperatura di processo °F (°C)  
 C. Limite di temperatura della custodia 85 °C (185 °F).

**Nota**

I limiti indicati fanno riferimento a tubo in posizione orizzontale e misuratore in posizione verticale, entrambi isolati con 77 mm (3 in.) di fibra di ceramica.

Installare il corpo del misuratore in modo che l'elettronica sia posizionata a lato del tubo o sotto il tubo come mostrato nella [Figura 4-4](#). L'isolamento può inoltre essere necessario intorno al tubo per mantenere una temperatura dell'elettronica inferiore a 85 °C (185 °F). Vedere [Figura 5-2](#) per considerazioni speciali sull'isolamento.

---

**Figura 4-4: Esempi di installazioni ad alte temperature**

- A. *Installazione consigliata: corpo del misuratore installato con l'elettronica a lato del tubo.*
- B. *Installazione accettabile: corpo del misuratore installato con l'elettronica sotto al tubo.*
- 

#### 4.1.4 Posizione

##### Area pericolosa

Il trasmettitore presenta una custodia a prova di esplosione e circuiti adatti ad un funzionamento a sicurezza intrinseca e a prova di accensione. I singoli trasmettitori sono dotati di una targhetta che ne indica le certificazioni. Per le installazioni in aree pericolose, incluse quelle a prova di esplosione, a prova di fiamma o a sicurezza intrinseca, consultare il documento di certificazione di Emerson 8800 00825-VA00-0001.

##### Considerazioni ambientali

Per assicurare la massima durata del misuratore di portata, evitare calore e vibrazioni eccessivi. Le aree problematiche tipiche includono linee ad alta vibrazione con elettronica a montaggio integrale, installazioni in climi caldi alla luce solare diretta e installazioni all'aperto in climi freddi.

Benché le funzioni di condizionamento del segnale riducano la suscettibilità al rumore esterno, alcuni ambienti risultano più adatti di altri. Evitare l'installazione del misuratore o del relativo cablaggio accanto a dispositivi che producono campi elettromagnetici ed elettrostatici ad alta intensità. Tali dispositivi includono apparecchiature per saldatura elettrica, motori e trasformatori elettrici di grandi dimensioni, e trasmettitori di comunicazione.

##### Tubazioni a monte e a valle

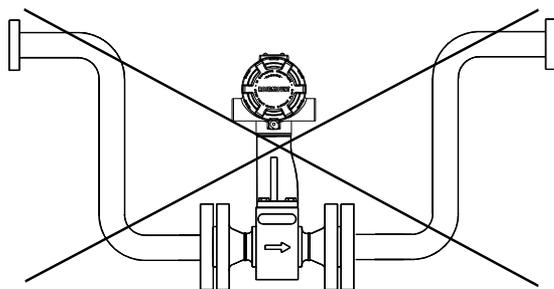
Il misuratore può essere installato con un minimo di 10 diametri (D) di lunghezza di tubo diritto a monte e 5 diametri (D) di lunghezza di tubo diritto a valle.

Per ottenere l'accuratezza di riferimento, sono necessarie lunghezze di tubo dritto di 35 D a monte e 5 D a valle. Il valore del fattore K può aumentare fino al 0,5% quando la lunghezza del tubo dritto a monte è compresa tra 10 D e 35 D. Per le correzioni opzionali del fattore K, vedere *Bollettino tecnico sugli effetti dell'installazione di Rosemount™ 8800 Vortex*.

### Tubazioni del vapore

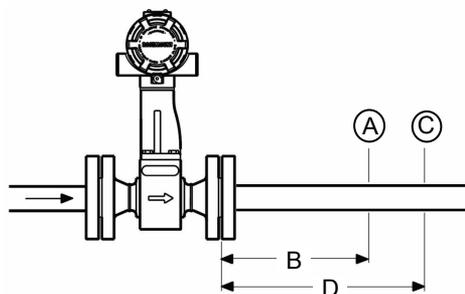
Per le applicazioni su vapore, evitare installazioni simili a quella mostrata nella figura seguente. Tali installazioni possono determinare colpi d'ariete all'accensione a causa della condensa intrappolata. L'elevata forza del colpo d'ariete può provocare sollecitazioni al meccanismo di rilevamento e causare danni permanenti al sensore.

**Figura 4-5: Installazione errata del tubo del vapore**



### Posizione dei trasmettitori di pressione e temperatura

Se si utilizzano trasmettitori di pressione e temperatura insieme al misuratore di portata Vortex per portate in massa compensate, installare i trasmettitori a valle del misuratore di portata Vortex.

**Figura 4-6: Posizione dei trasmettitori di pressione e temperatura**

- A. *Trasmettitore di pressione*
- B. *Quattro diametri di tubo diritto a valle*
- C. *Trasmettitore di temperatura*
- D. *Sei diametri di tubo diritto a valle*

#### 4.1.5 Alimentazione

Il trasmettitore richiede da 10 a 30 V c.c. Il consumo energetico massimo è di 0,4 W.

## 4.2 Messa in servizio

Per una configurazione e un funzionamento corretti, eseguire la messa in servizio del misuratore prima di metterlo in funzione. La messa in servizio al banco consente inoltre di controllare le impostazioni hardware, testare l'elettronica del misuratore di portata, verificare i dati di configurazione del misuratore di portata e controllare le variabili di uscita. È possibile correggere eventuali problemi, o modificare le impostazioni di configurazione, prima di passare all'ambiente di installazione. Per la messa in servizio al banco, collegare un dispositivo di configurazione al circuito di segnale secondo le istruzioni del dispositivo.

#### 4.2.1 Configurazione dei cavallotti di allarme e sicurezza

Due cavallotti presenti sul trasmettitore specificano le modalità di allarme e sicurezza. Impostare questi cavallotti durante la fase di messa in servizio per evitare di esporre l'elettronica all'ambiente dell'impianto. I due cavallotti si trovano sullo stack della scheda dell'elettronica o sul display LCD.

**Allarme** L'impostazione del cavallotto per l'allarme non ha effetto quando l'indirizzo HART è impostato su 1, ossia l'impostazione richiesta per il trasmettitore se configurato per l'uso su una rete Modbus.

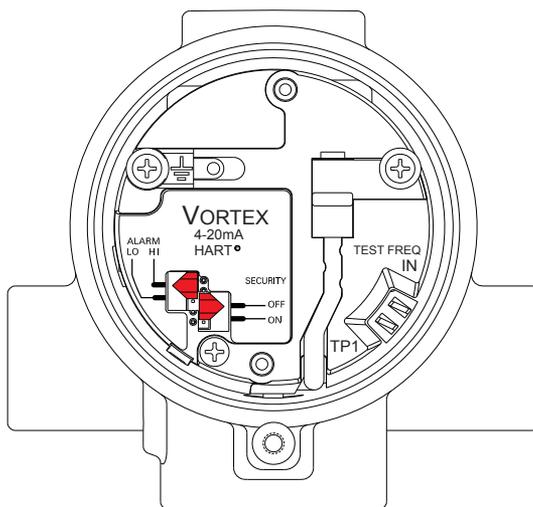
**Sicurezza** È possibile proteggere i dati di configurazione con il cavallotto del blocco di sicurezza. Con il cavallotto del blocco di sicurezza impostato su ON (attivato), qualsiasi modifica alla configurazione tentata sull'elettronica non è consentita. È comunque possibile accedere e rivedere qualsiasi parametro di funzionamento e scorrere i parametri disponibili, ma non è possibile apportare modifiche. La fabbrica imposta il cavallotto in base al foglio dati di configurazione, se applicabile, o su OFF (disattivato) come impostazione predefinita.

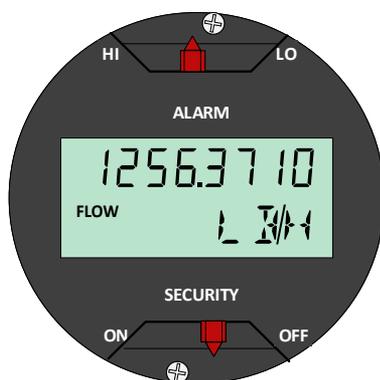
#### Nota

Se si modificano di frequente le variabili di configurazione, può essere utile lasciare il cavallotto del blocco di sicurezza in posizione OFF (disattivato) per evitare di esporre l'elettronica del misuratore di portata all'ambiente dell'impianto.

Per accedere ai cavallotti, rimuovere la custodia dell'elettronica del trasmettitore o il coperchio del display LCD (se presente) di fronte al terminale. Vedere [Figura 4-7](#) e [Figura 4-8](#).

**Figura 4-7: Cavallotti di allarme e sicurezza (senza opzione LCD)**



**Figura 4-8: Cavallotti di allarme e sicurezza (con opzione LCD)**

#### 4.2.2 Calibrazione

Il misuratore di portata è calibrato con il flusso di fluido in fabbrica e non necessita di ulteriore calibrazione durante l'installazione. Il fattore di calibrazione (fattore K) è indicato sul corpo di ogni misuratore e viene inserito nell'elettronica. È possibile eseguire la verifica con un dispositivo di configurazione.

## 5 Installazione di base

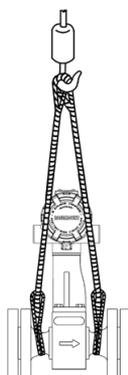
### 5.1 Movimentazione

Per evitare danni, movimentare con cautela tutti i componenti. Se possibile, trasportare il sistema presso il sito di installazione negli imballaggi di spedizione originali. Mantenere i tappi di protezione nelle connessioni del conduit fino a che non si procede alla connessione e alla sigillatura.

#### AVVISO

Per evitare danni al misuratore di portata, non sollevare il misuratore dal trasmettitore, ma sollevarlo dal corpo del misuratore stesso. I supporti di sollevamento possono essere legati attorno al corpo del misuratore come mostrato.

**Figura 5-1: Supporti di sollevamento**



### 5.2 Direzione del flusso

Il misuratore può misurare il flusso solo nella direzione indicata sul corpo del misuratore stesso. Assicurarsi di montare il corpo del misuratore in modo che l'estremità FORWARD (avanti) della freccia indicante la direzione del flusso punti nella direzione del flusso nel tubo.

### 5.3 Guarnizioni

Il misuratore di portata richiede guarnizioni fornite dall'utente. Accertarsi di selezionare un materiale delle guarnizioni che sia compatibile con il fluido di processo e i rating di pressione dell'installazione specifica.

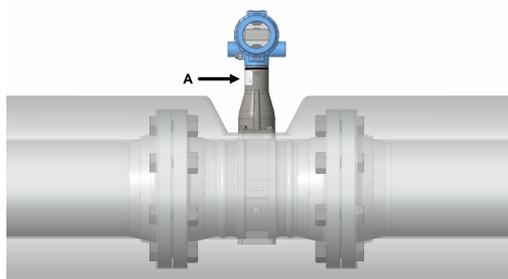
**Nota**

Assicurarsi che il diametro interno della guarnizione sia maggiore del diametro interno del misuratore di portata e delle tubazioni adiacenti. Se il materiale della guarnizione si estende nel flusso, disturberà il flusso e causerà misurazioni non accurate.

## 5.4 Isolamento

L'isolamento deve estendersi fino all'estremità del bullone sul fondo del corpo del misuratore e deve lasciare almeno 25 mm (1 in.) di spazio intorno alla staffa dell'elettronica. La staffa dell'elettronica e la custodia dell'elettronica non devono essere isolate. Vedere [Figura 5-2](#).

**Figura 5-2: Migliori pratiche di isolamento per evitare il surriscaldamento dell'elettronica**



A. *Tubo di supporto*

### **⚠ Avvertenza**

In installazioni ad alta temperatura, per evitare danni all'elettronica sulle unità integrali o al cavo remoto sulle unità remote, isolare solo il corpo del misuratore come mostrato. Non isolare il tubo di supporto. Fare riferimento anche a [Orientamento](#).

## 5.5 Montaggio del misuratore di portata flangiato

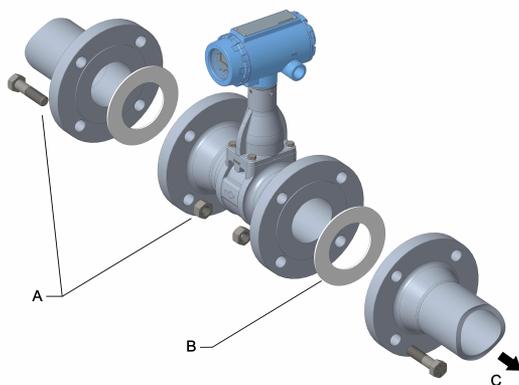
La maggior parte dei misuratori di portata Vortex utilizza una connessione al processo di tipo flangiato. Il montaggio fisico di un misuratore di portata

flangiato è simile all'installazione di una tipica sezione di tubo. Sono necessari strumenti, attrezzature e accessori convenzionali (come bulloni e guarnizioni). Serrare i dadi secondo la sequenza mostrata nella [Figura 5-4](#).

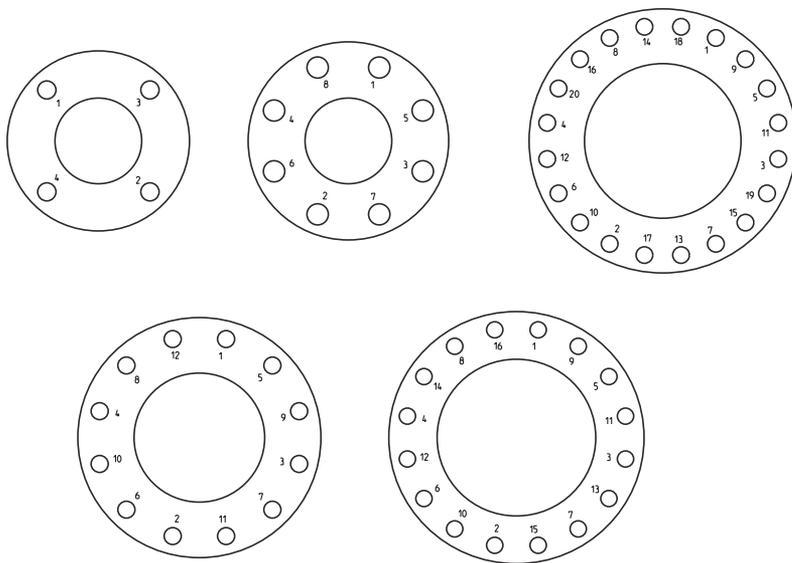
#### Nota

Il carico del bullone richiesto per sigillare il giunto della guarnizione è influenzato da diversi fattori, inclusi la pressione di esercizio e il materiale, la larghezza e le condizioni della guarnizione. Diversi fattori influenzano anche il carico del bullone effettivo derivante da una coppia di serraggio misurata, inclusi le condizioni della filettatura del bullone, l'attrito tra la testa del dado e la flangia e il parallelismo delle flange. A causa di questi fattori dipendenti dall'applicazione, la coppia di serraggio richiesta per ciascuna applicazione può variare. Per il corretto serraggio dei bulloni, attenersi alle linee guida indicate nella norma ASME PCC-1. Accertarsi che il misuratore di portata sia centrato tra flange con rating e dimensioni nominali uguali a quelli del misuratore stesso.

**Figura 5-3: Installazione del misuratore di portata flangiato**



- A. Prigionieri e dadi per l'installazione (forniti dal cliente)
- B. Guarnizioni (fornite dal cliente)
- C. Flusso

**Figura 5-4: Sequenza di serraggio dei bulloni della flangia**

## 5.6 Allineamento e montaggio del misuratore di portata tipo wafer

Centrare il diametro interno del corpo del misuratore tipo wafer rispetto al diametro interno delle tubazioni adiacenti a monte e a valle. Ciò assicura che il misuratore di portata raggiunga l'accuratezza specificata. Per facilitare il centraggio, vengono forniti anelli di allineamento con ogni corpo del misuratore tipo wafer. Per allineare il corpo del misuratore durante l'installazione, seguire questi passaggi. Consultare [Figura 5-5](#).

1. Posizionare gli anelli di allineamento su ciascuna estremità del corpo del misuratore.
2. Inserire i prigionieri per il lato inferiore del corpo del misuratore tra le flange del tubo.
3. Posizionare il corpo del misuratore (con gli anelli di allineamento) tra le flange.
  - Controllare che gli anelli di allineamento siano posizionati correttamente sui prigionieri.
  - Allineare i prigionieri con i segni sull'anello che corrispondono alla flangia utilizzata.

---

**Nota**

Assicurarsi di allineare il misuratore di portata in modo che l'elettronica sia accessibile, i condotti si drenino e il misuratore di portata non sia soggetto a calore diretto.

---

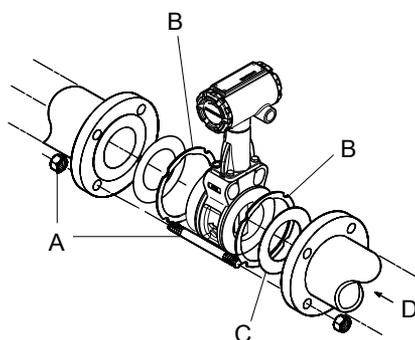
4. Posizionare i prigionieri rimanenti tra le flange del tubo.
  5. Serrare i dadi secondo la sequenza mostrata nella [Figura 5-4](#).
  6. Verificare la presenza di perdite in corrispondenza delle flange dopo aver serrato i relativi bulloni.
- 

**Nota**

Il carico del bullone richiesto per sigillare il giunto della guarnizione è influenzato da diversi fattori, inclusi la pressione di esercizio e il materiale, la larghezza e le condizioni della guarnizione. Diversi fattori influenzano anche il carico del bullone effettivo derivante da una coppia di serraggio misurata, inclusi le condizioni della filettatura del bullone, l'attrito tra la testa del dado e la flangia e il parallelismo delle flange. A causa di questi fattori dipendenti dall'applicazione, la coppia di serraggio richiesta per ciascuna applicazione può variare. Per il corretto serraggio dei bulloni, attenersi alle linee guida indicate nella norma ASME PCC-1. Accertarsi che il misuratore di portata sia centrato tra flange con rating e dimensioni nominali uguali a quelli del misuratore stesso.

---

### Figura 5-5: Installazione del misuratore di portata tipo wafer con anelli di allineamento



- A. Prigionieri e dadi per l'installazione (forniti dal cliente)
- B. Anelli di allineamento
- C. Distanziatore (per Rosemount 8800D al fine di mantenere le dimensioni di Rosemount 8800A)
- D. Flusso

#### Nota

Per istruzioni sul retrofit delle installazioni da 8800D a 8800A, consultare .

#### 5.6.1 Prigionieri per misuratori di portata tipo wafer

Le seguenti tabelle indicano le lunghezze minime consigliate dei prigionieri per dimensione del corpo del misuratore tipo wafer e diversi rating delle flange.

**Tabella 5-1: Lunghezza dei prigionieri per misuratori di portata tipo wafer con flange ASME B16.5**

Diametro del tubo	Lunghezze minime consigliate dei prigionieri (in pollici) per ogni rating della flangia		
	Classe 150	Classe 300	Classe 600
½ in.	6,00	6,25	6,25
1 in.	6,25	7,00	7,50
1½ in.	7,25	8,50	9,00
2 in.	8,50	8,75	9,50
3 in.	9,00	10,00	10,50

**Tabella 5-1: Lunghezza dei prigionieri per misuratori di portata tipo wafer con flange ASME B16.5 (continua)**

Diametro del tubo	Lunghezze minime consigliate dei prigionieri (in pollici) per ogni rating della flangia		
	Classe 150	Classe 300	Classe 600
4 in.	9,50	10,75	12,25
6 in.	10,75	11,50	14,00
8 in.	12,75	14,50	16,75

**Tabella 5-2: Lunghezza dei prigionieri per misuratori di portata tipo wafer con flange EN 1092**

Diametro del tubo	Lunghezze minime consigliate dei prigionieri (in mm) per ogni rating della flangia			
	PN 16	PN 40	PN 63	PN 100
DN 15	160	160	170	170
DN 25	160	160	200	200
DN 40	200	200	230	230
DN 50	220	220	250	270
DN 80	230	230	260	280
DN 100	240	260	290	310
DN 150	270	300	330	350
DN 200	320	360	400	420

Diametro del tubo	Lunghezze minime consigliate dei prigionieri (in mm) per ogni rating della flangia		
	JIS 10k	JIS 16k e 20k	JIS 40k
15 mm	150	155	185
25 mm	175	175	190
40 mm	195	195	225
50 mm	210	215	230
80 mm	220	245	265
100 mm	235	260	295
150 mm	270	290	355
200 mm	310	335	410

## 5.7 Pressacavi

Se si utilizzano i pressacavi invece del conduit, seguire le istruzioni del produttore dei pressacavi per la preparazione ed eseguire i collegamenti in modo convenzionale in conformità con i codici elettrici locali o dell'impianto. Assicurarsi di sigillare adeguatamente le porte inutilizzate per evitare che umidità o altri contaminanti entrino nello scomparto del terminale della custodia dell'elettronica.

## 5.8 Messa a terra del misuratore di portata

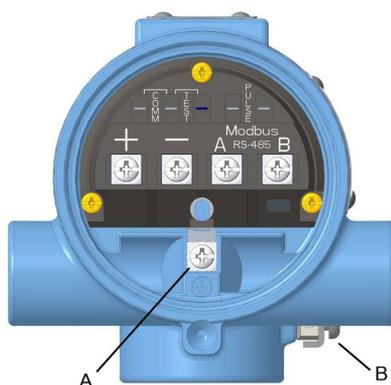
La messa a terra non è richiesta nelle tipiche applicazioni Vortex, tuttavia una messa a terra adeguata elimina la possibilità che l'elettronica capti rumori. Per assicurare la messa a terra del misuratore sulla tubazione di processo, è possibile utilizzare fascette di messa a terra. Se si utilizza l'opzione di protezione da sovratensione (T1), sono necessarie fascette di messa a terra per fornire un'adeguata messa a terra a bassa impedenza.

### Nota

Mettere a terra adeguatamente il corpo del misuratore di portata e il trasmettitore secondo il codice locale.

Per utilizzare le fascette di messa a terra, fissare un'estremità della fascetta al bullone che si estende dal lato del corpo del misuratore e collegare l'altra estremità ad una messa a terra adatta. Vedere [Figura 5-6](#).

**Figura 5-6: Collegamenti a terra**



- A. Collegamento a terra interno
- B. Gruppo di messa a terra esterno

## 5.9 Messa a terra della custodia del trasmettitore

La custodia del trasmettitore deve essere sempre messa a terra in conformità con i codici elettrici nazionali e locali. Il metodo più efficace di messa a terra della custodia del trasmettitore è il collegamento diretto alla messa a terra con impedenza minima. I metodi per la messa a terra della custodia del trasmettitore includono:

**Collegamento di terra interno** La vite di collegamento a terra interna si trova nel lato FIELD TERMINALS (terminali di campo) della custodia dell'elettronica. Questa vite è identificata da un simbolo di terra ( $\perp$ ) ed è standard su tutti i trasmettitori Rosemount 8800D.

**Gruppo di messa a terra esterno** Questo gruppo si trova all'esterno della custodia dell'elettronica ed è incluso con il terminale di protezione da sovratensione opzionale (codice opzione T1). Il gruppo di messa a terra esterno può inoltre essere ordinato con il trasmettitore (codice opzione V5) ed è automaticamente incluso con alcune certificazioni per aree pericolose. Vedere [Figura 5-6](#) per la posizione del gruppo di messa a terra esterno.

---

### Nota

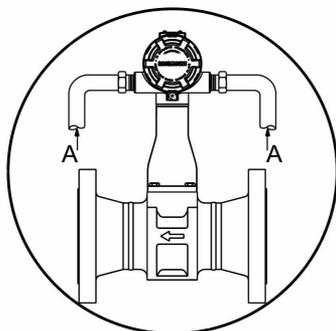
La messa a terra della custodia del trasmettitore tramite il collegamento del conduit filettato potrebbe non fornire una messa a terra sufficiente. Il terminale di protezione da sovratensione (codice opzione T1) non offre protezione da sovratensione se la custodia del trasmettitore non è adeguatamente messa a terra. Per la messa a terra del terminale di protezione da sovratensione, vedere il manuale di riferimento. Utilizzare le linee guida precedenti per mettere a terra la custodia del trasmettitore. Non far passare il filo di terra di protezione da sovratensione accanto al cablaggio del segnale, poiché il filo di terra potrebbe trasportare una corrente elettrica eccessiva in caso venga colpito da un fulmine.

---

## 5.10 Installazione del conduit

Per evitare che la condensa presente in un conduit possa infiltrarsi nella custodia, montare il misuratore di portata in corrispondenza di un punto elevato del percorso del conduit. Se il misuratore di portata è montato in un punto più basso del percorso del conduit, lo scomparto del terminale potrebbe riempirsi di fluido.

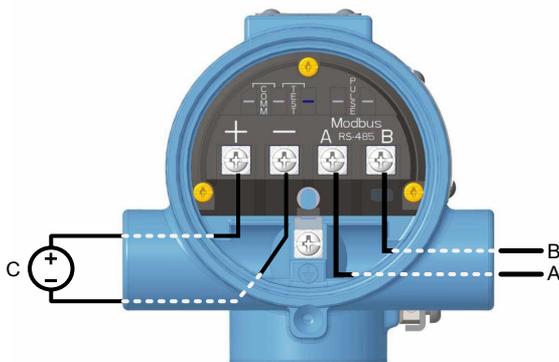
Se il conduit ha origine al di sopra del misuratore di portata, disporlo al di sotto del misuratore di portata per formare un circuito di gocciolamento prima dell'ingresso. In alcuni casi potrebbe essere necessario installare una tenuta di scarico.

**Figura 5-7: Installazione corretta del conduit**

A. Conduit

## 5.11 Cablaggio

1. Fornire 10–30 V c.c. ai terminali positivo (+) e negativo (-). I terminali di alimentazione sono insensibili alla polarità, ossia la polarità dei cavi di alimentazione c.c. non è rilevante quando si effettua il collegamento ai terminali di alimentazione.

**Figura 5-8: Cablaggio Modbus e alimentazione**

- A. RS-485 (A)
- B. RS-485 (B)
- C. Alimentazione da 10–30 V c.c.

2. Collegare i cavi di comunicazione Modbus RTU ai terminali Modbus A e B.

---

**Nota**

Per il cablaggio al bus RS-485 è necessario un cavo a doppino intrecciato. I cablaggi di lunghezza inferiore a 305 m (1000 ft) devono avere dimensione pari a 22 AWG o superiore. I cablaggi di lunghezza compresa tra 305 e 1219 m (1000 e 4000 ft) devono avere dimensione pari a 20 AWG o superiore. I cablaggi non devono superare la dimensione di 16 AWG.

---

## 5.12 Installazione remota

Se è stata ordinata un'opzione elettronica remota (Rxx o Axx), il gruppo misuratore di portata verrà spedito in due parti:

- Il corpo del misuratore con un adattatore installato nel tubo di supporto e un cavo di collegamento coassiale collegato.
- La custodia dell'elettronica installata su una staffa di montaggio.

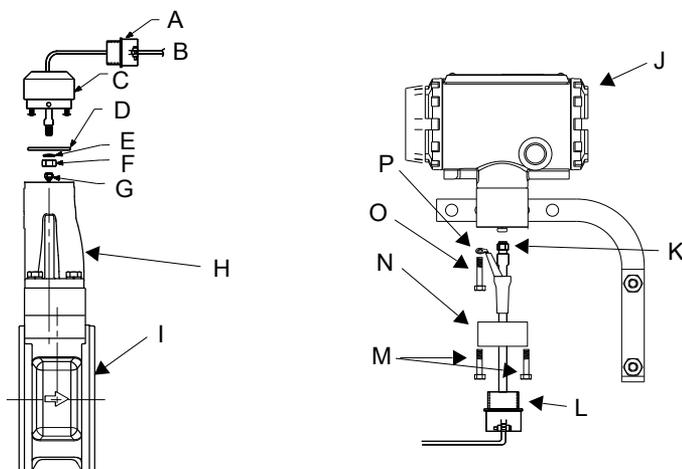
Se è stata ordinata un'opzione elettronica remota armata (Axx), seguire le stesse istruzioni valide per il collegamento del cavo remoto standard, salvo che potrebbe non essere necessario far passare il cavo attraverso il conduit. Sia il cavo standard che il cavo armato includono pressacavi. Le informazioni sull'installazione remota sono disponibili in [Collegamenti dei cavi](#).

### 5.12.1 Montaggio

Montare il corpo del misuratore sulla tubazione di processo, come illustrato in precedenza in questa sezione. Montare la staffa e la custodia dell'elettronica nella posizione desiderata. La custodia può essere riposizionata sulla staffa per facilitare la disposizione del conduit e del cablaggio sul campo.

### 5.12.2 Collegamenti dei cavi

Completare i seguenti passaggi per collegare l'estremità libera del cavo coassiale alla custodia dell'elettronica. Se si collega/si scollega l'adattatore del misuratore al corpo del misuratore,.

**Figura 5-9: Installazione remota**

- A. Adattatore conduit ½ NPT o pressacavo (fornito dal cliente per le opzioni Rxx)
- B. Cavo coassiale
- C. Adattatore del misuratore
- D. Giunto
- E. Rondella
- F. Dado
- G. Dado del cavo sensore
- H. Tubo di supporto
- I. Corpo del misuratore
- J. Custodia dell'elettronica
- K. Dado del cavo coassiale SMA
- L. Adattatore conduit ½ NPT o pressacavo (fornito dal cliente per le opzioni Rxx)
- M. Viti adattatore della custodia
- N. Adattatore della custodia
- O. Viti base della custodia (uno di quattro)
- P. Collegamento a terra

## ⚠ Avvertenza

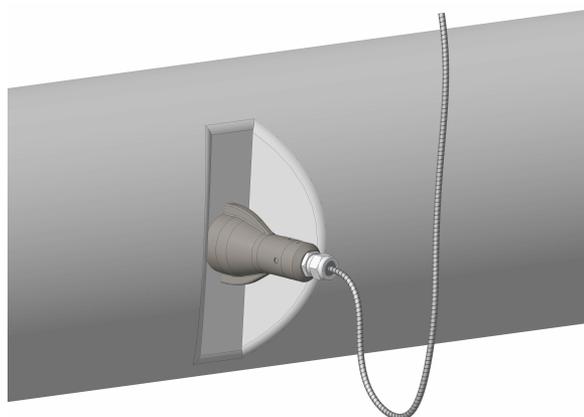
Per evitare infiltrazioni di umidità nelle connessioni del cavo coassiale, installare il cavo di collegamento coassiale in un singolo conduit dedicato o utilizzare pressacavi sigillati su entrambe le estremità del cavo.

Nelle configurazioni a montaggio remoto, se ordinati con un codice opzione area pericolosa, il cavo del sensore remoto e il cavo di interconnessione della termocoppia sono protetti da circuiti a sicurezza intrinseca distinti, e devono essere separati l'uno dall'altro, nonché da altri circuiti a sicurezza intrinseca e circuiti non a sicurezza intrinseca in base al codice di cablaggio locale e nazionale.

## ⚠ Avvertenza

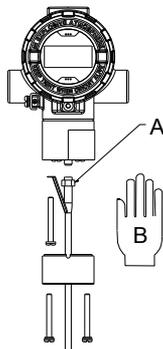
Il cavo remoto coassiale non può essere dotato di terminali o tagliato alla lunghezza desiderata sul campo. Avvolgere il cavo coassiale in eccesso con un raggio minimo di 51 mm (2 in.).

1. Se si desidera installare il cavo coassiale in un conduit, tagliare con cautela il conduit alla lunghezza necessaria per un montaggio corretto sulla custodia. È possibile montare sul conduit una scatola di giunzione per fornire lo spazio necessario per il cavo coassiale in eccesso.
2. Inserire l'adattatore del conduit o il pressacavo sull'estremità libera del cavo coassiale e fissarlo all'adattatore sul tubo di supporto del corpo del misuratore. Se il cavo remoto coassiale ha origine, o si trova in qualsiasi sua parte, al di sopra del misuratore di portata, disporlo al di sotto del misuratore di portata per formare un circuito di gocciolamento prima del tubo di supporto del corpo del misuratore.



3. Se si utilizza un conduit, far passare il cavo coassiale all'interno del conduit.
4. Posizionare un adattatore del conduit o un pressacavo sull'estremità del cavo coassiale.
5. Rimuovere l'adattatore della custodia dalla custodia dell'elettronica.
6. Inserire l'adattatore della custodia sul cavo coassiale.
7. Rimuovere una delle quattro viti della base della custodia.
8. Collegare il filo di messa a terra del cavo coassiale alla custodia tramite la vite di messa a terra della base della custodia.
9. Collegare e serrare a mano il dado SMA del cavo coassiale alla custodia dell'elettronica a 0,8 N-m (7 in-lb).

**Figura 5-10: Collegamento e serraggio del dado SMA**



A. Dado SMA

B. Serrare a mano

### Nota

Non serrare eccessivamente il dado del cavo coassiale alla custodia dell'elettronica.

10. Allineare l'adattatore della custodia alla custodia e fissarlo con due viti.
11. Serrare l'adattatore del conduit o il pressacavo all'adattatore della custodia.

### 5.12.3 Rotazione della custodia

Per migliorare la visualizzazione, è possibile ruotare la custodia dell'elettronica con incrementi di 90°. Per modificare l'orientamento della custodia, attenersi alla procedura seguente.

1. Allentare le viti di rotazione della custodia accessibili alla base della custodia dell'elettronica con una chiave esagonale da 5/32 di pollice girandole in senso orario (verso l'interno) fino a liberare il tubo di supporto.
2. Sfilare lentamente la custodia dell'elettronica dal tubo di supporto.

### **⚠ Avvertenza**

Non estrarre la custodia più di 40 mm (1,5 in.) dalla parte superiore del tubo di supporto finché il cavo del sensore non è scollegato. Se il cavo del sensore viene sottoposto ad eccessiva tensione, il sensore potrebbe subire danni.

3. Svitare il cavo del sensore dalla custodia con una chiave fissa doppia da 5/16 di pollice.
4. Ruotare la custodia nell'orientamento desiderato.
5. Mantenere la custodia in posizione ed avvitare il cavo del sensore sulla base della custodia.

### **⚠ Avvertenza**

Non ruotare la custodia mentre il cavo del sensore è collegato alla base della custodia. Ciò sottoporrebbe il cavo ad una tensione eccessiva causando danni al sensore.

6. Posizionare la custodia dell'elettronica sulla parte superiore del tubo di supporto.
7. Utilizzando una chiave esagonale, avvitare le viti di rotazione della custodia accessibili in senso antiorario (verso l'esterno) in modo da innestarle nel tubo di supporto.

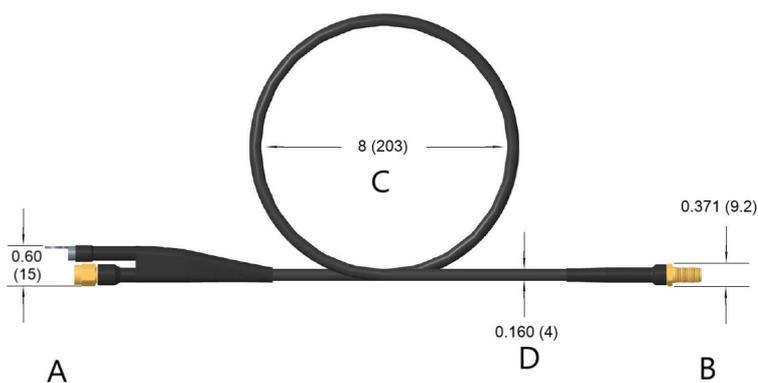
#### 5.12.4 Specifiche e requisiti per il cavo del sensore remoto

Se si utilizza un cavo del sensore remoto Rosemount, osservare le specifiche e i requisiti seguenti.

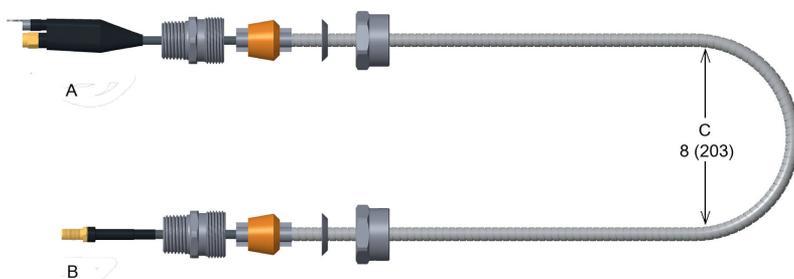
- Il cavo del sensore remoto è un cavo triassiale di design proprietario
- È considerato un cavo di segnale a bassa tensione
- È classificato per e/o come parte di installazioni a sicurezza intrinseca
- La versione non armata è progettata per passare attraverso un conduit metallico
- Il cavo è resistente all'acqua, ma non è sommergibile. Come migliore pratica, l'esposizione all'umidità deve essere evitata, se possibile

- La temperatura di funzionamento nominale è compresa tra  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$  e  $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-58\text{ }^{\circ}\text{F}$  e  $+392\text{ }^{\circ}\text{F}$ )
- Resistente alla fiamma in conformità con IEC 60332-3
- Il diametro minimo di curvatura delle versioni non armata e armata è di 203 mm (8 in.)
- Il diametro esterno nominale della versione non armata è di 4 mm (0,160 in.)
- Il diametro esterno nominale della versione armata è di 7,1 mm (0,282 in.)

**Figura 5-11: Cavo non armato**



- A. Estremità trasmettitore
- B. Estremità sensore
- C. Diametro minimo di curvatura
- D. Diametro esterno nominale

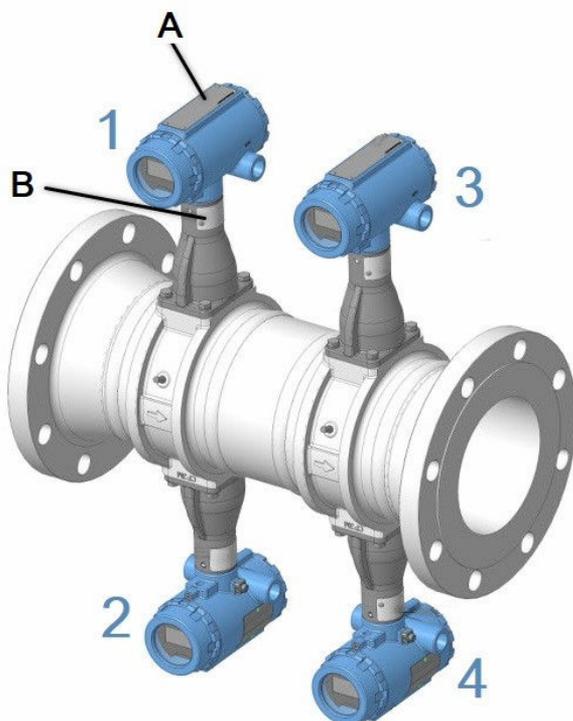
**Figura 5-12: Cavo armato**

- A. *Estremità trasmettitore*
- B. *Estremità sensore*
- C. *Diametro minimo di curvatura*

### 5.13 Numerazione e orientamento dei trasmettitori Quad

Se vengono ordinati misuratori di portata Vortex Quad, ai fini della configurazione i trasmettitori sono identificati come Trasmittitore 1, Trasmittitore 2, Trasmittitore 3 e Trasmittitore 4. La targhetta dei trasmettitori e del corpo del misuratore di un misuratore di portata Vortex Quad può essere utilizzata per identificare e verificare il numero dei trasmettitori. Vedere [Figura 5-13](#) per le posizioni delle targhette e l'orientamento dei trasmettitori Quad. Vedere le figure 4-14 e 4-15 per la posizione della numerazione nelle targhette sui trasmettitori e sul corpo del misuratore Quad.

Figura 5-13: Numerazione dei trasmettitori Quad

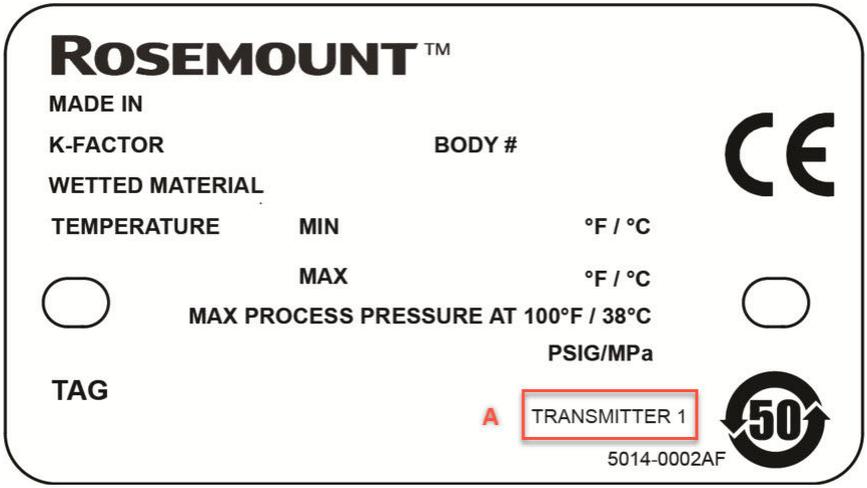


- A. Targhetta sul trasmettitore (Trasmettitore 1)  
 B. Targhetta sul corpo del misuratore (Trasmettitore 1)

Figura 5-14: Targhetta sui trasmettitori Quad



Figura 5-15: Targhetta sul corpo del misuratore Quad



## 6 Configurazione di base

### 6.1 Informazioni sulla configurazione di base

Il trasmettitore viene configurato in fabbrica prima della spedizione. Se sono richieste ulteriori modifiche alla configurazione, tenere presente quanto segue:

- È necessario utilizzare uno strumento di comunicazione HART. Alcuni esempi sono il software ProLink III o il software AMS con un modem HART oppure il comunicatore per dispositivi AMS Trex o il comunicatore da campo 475 di Emerson.
- Il trasmettitore esce dalla fabbrica con l'indirizzo HART 1. Verificare che lo strumento di comunicazione HART sia configurato per eseguire il polling oltre l'indirizzo 0.

---

#### **Importante**

Non modificare l'indirizzo HART del trasmettitore, che deve essere sempre impostato su 1.

---

- Per la configurazione devono essere utilizzati i terminali COMM. Per la comunicazione HART viene fornito un resistore di carico integrato, quindi non è necessario un resistore di carico esterno.

---

#### **Nota**

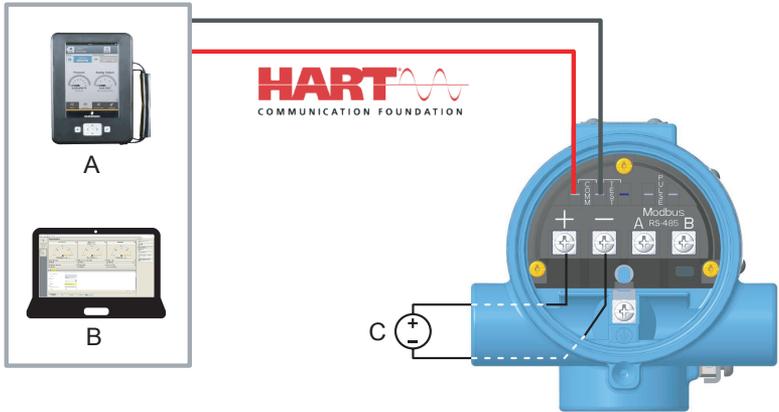
Dopo aver configurato le impostazioni di misura e di comunicazione Modbus tramite uno strumento di comunicazione HART, il misuratore di portata può essere utilizzato per inviare i dati di misura ad un host Modbus.

---

### 6.2 Connessione dello strumento di configurazione

Se sono necessarie modifiche alla configurazione, collegare lo strumento di configurazione al trasmettitore come mostrato nella [Figura 6-1](#).

**Figura 6-1: Connessione dello strumento di configurazione HART alla porta COMM**



- A. Esempio di comunicatore per dispositivi AMS Trex
- B. Esempio di software ProLink III su PC
- C. Alimentazione da 10–30 V c.c.

**Suggerimento**

Se non si dispone dell'alimentazione esterna durante la configurazione, temporaneamente è possibile alimentare il trasmettitore direttamente tramite i terminali COMM utilizzando il comunicatore per dispositivi AMS Trex.

**6.3 Variabili di processo**

Le variabili di processo definiscono l'uscita del misuratore di portata. Durante la messa in servizio di un misuratore di portata, rivedere ciascuna variabile di processo, la sua funzione e la sua uscita, e intraprendere azioni correttive, se necessario, prima di utilizzare il misuratore di portata in un'applicazione di processo.

**6.3.1 Mappatura della variabile primaria**

Consente all'utente di selezionare le variabili in uscita dal trasmettitore.

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Communications (HART) (Comunicazioni (HART))
-------------	--

Le variabili di portata disponibili sono Corrected Volume Flow (Portata in volume corretta), Mass Flow (Portata in massa), Velocity Flow (Velocità di

flusso), Volume Flow (Portata in volume) o Process Temperature (Temperatura di processo) (solo opzione MTA ).

Durante la messa in servizio al banco, i valori della portata per ciascuna variabile devono essere pari a zero e il valore della temperatura deve essere la temperatura ambiente.

Se le unità per le variabili di portata o temperatura non sono corrette, fare riferimento a [Unità delle variabili di processo](#). Utilizzare la funzione Process Variable Units (Unità variabili di processo) per selezionare le unità per l'applicazione specifica.

### 6.3.2 Unità delle variabili di processo

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Process Measurement (Misura processo) → (selezionare il tipo)
-------------	---

Consente la visualizzazione e la configurazione di unità delle variabili di processo quali Volume Flow (Portata in volume), Velocity Flow (Velocità di flusso), Mass Flow (Portata in massa), Electronics Temperature (Temperatura dell'elettronica), Process Density (Densità di processo) e Corrected Volume (Volume corretto), inclusa la configurazione di unità speciali del volume corretto.

#### Volume flow units (Unità portata in volume)

Consente all'utente di selezionare le unità della portata in volume dall'elenco disponibile.

**Tabella 6-1: Volume flow units (Unità portata in volume)**

gallons per second (galloni al secondo)	gallons per minute (galloni al minuto)	gallons per hour (galloni all'ora)
gallons per day (galloni al giorno)	cubic feet per second (piedi cubi al secondo)	cubic feet per minute (piedi cubi al minuto)
cubic feet per hour (piedi cubi all'ora)	cubic feet per day (piedi cubi al giorno)	barrels per second (barili al secondo)
barrels per minute (barili al minuto)	barrels per hour (barili all'ora)	barrels per day (barili al giorno)
imperial gallons per second (galloni imperiali al secondo)	imperial gallons per minute (galloni imperiali al minuto)	imperial gallons per hour (galloni imperiali all'ora)
imperial gallons per day (galloni imperiali al giorno)	liters per second (litri al secondo)	liters per minute (litri al minuto)
liters per hour (litri all'ora)	liters per day (litri al giorno)	cubic meters per second (metri cubi al secondo)

**Tabella 6-1: Volume flow units (Unità portata in volume) (continua)**

cubic meters per minute (metri cubi al minuto)	cubic meters per hour (metri cubi all'ora)	cubic meters per day (metri cubi al giorno)
mega cubic meters per day (milioni di metri cubi al giorno)	special units (unità speciali)	

**Corrected volumetric flow units (Unità portata in volume corretta)**

Consente all'utente di selezionare le unità della portata in volume corretta dall'elenco disponibile.

**Tabella 6-2: Corrected volume flow units (Unità portata in volume corretta)**

gallons per second (galloni al secondo)	gallons per minute (galloni al minuto)	gallons per hour (galloni all'ora)
gallons per day (galloni al giorno)	cubic feet per second (piedi cubi al secondo)	standard cubic feet per minute (piedi cubi standard al minuto)
standard cubic feet per hour (piedi cubi standard all'ora)	cubic feet per day (piedi cubi al giorno)	barrels per second (barili al secondo)
barrels per minute (barili al minuto)	barrels per hour (barili all'ora)	barrels per day (barili al giorno)
imperial gallons per second (galloni imperiali al secondo)	imperial gallons per minute (galloni imperiali al minuto)	imperial gallons per hour (galloni imperiali all'ora)
imperial gallons per day (galloni imperiali al giorno)	liters per second (litri al secondo)	liters per minute (litri al minuto)
liters per hour (litri all'ora)	liters per day (litri al giorno)	normal cubic meters per minute (metri cubi normali al minuto)
normal cubic meters per hour (metri cubi normali all'ora)	normal cubic meters per day (metri cubi normali al giorno)	cubic meters per second (metri cubi al secondo)
cubic meters per minute (metri cubi al minuto)	cubic meters per hour (metri cubi all'ora)	cubic meters per day (metri cubi al giorno)
special units (unità speciali)		

**Nota**

Quando si misura la portata in volume corretta, è necessario fornire una densità di base e una densità di processo. La densità di base e la densità di

processo vengono utilizzate per calcolare il rapporto di densità, che è un valore impiegato per convertire la portata in volume effettiva nella portata in volume corretta.

### Mass flow units (Unità portata in massa)

Consente all'utente di selezionare le unità della portata in massa dall'elenco disponibile. (1 STon = 2000 lb; 1 MetTon = 1000 kg)

**Tabella 6-3: Mass flow units (Unità portata in massa)**

grams per hour (grammi all'ora)	grams per minute (grammi al minuto)	grams per second (grammi al secondo)
kilograms per day (chilogrammi al giorno)	kilograms per hour (chilogrammi all'ora)	kilograms per minute (chilogrammi al minuto)
kilograms per second (chilogrammi al secondo)	pounds per minute (libbre al minuto)	pounds per hour (libbre all'ora)
pounds per day (libbre al giorno)	special units (unità speciali)	short tons per day (tonnellate corte al giorno)
short tons per hour (tonnellate corte all'ora)	short tons per minute (tonnellate corte al minuto)	pounds per second (libbre al secondo)
tons (metric) per day (tonnellate (metriche) al giorno)	tons (metric) per hour (tonnellate (metriche) all'ora)	tons (metric) per minute (tonnellate (metriche) al minuto)

#### Nota

Se si seleziona un'opzione Mass flow units (Unità portata in massa), è necessario immettere la densità del processo nella configurazione.

### Velocity flow units (Unità velocità di flusso)

Consente all'utente di selezionare le unità di velocità di flusso dall'elenco disponibile.

- feet per second (piedi al secondo)
- meters per second (metri al secondo)

### Velocity measurement base (Base misura velocità)

Determina se la misura della velocità è basata sul diametro interno del tubo compatibile o sul diametro interno del corpo del misuratore. Questo elemento è rilevante per le applicazioni Vortex Reducer™.

## 6.4 Configurazione del processo

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Device Setup (Setup dispositivo)
-------------	--

Il misuratore di portata può essere utilizzato per applicazioni su liquidi o gas/vapore, tuttavia deve essere configurato specificamente per l'applicazione. Se il misuratore di portata non è configurato per il processo appropriato, le letture non saranno accurate. Selezionare i parametri di configurazione del processo appropriati per l'applicazione specifica.

### **Transmitter mode (Modalità trasmettitore)**

Per le unità con sensore di temperatura integrato, il sensore di temperatura può essere attivato qui.

- Without Temperature Sensor (Senza sensore di temperatura)
- With Temperature Sensor (Con sensore di temperatura)

### **Set process fluid (Impostazione fluido di processo)**

Selezionare il tipo di fluido: Liquid (Liquido), Gas/Steam (Gas/Vapore), Tcomp Sat Steam (Vapore saturo compensato in temperatura) o Tcomp Liquids (Liquidi compensati in temperatura). Tcomp Sat Steam e Tcomp Liquids richiedono l'opzione MTA e forniscono una compensazione dinamica della densità basata sulla lettura della temperatura di processo.

### **Fixed process temperature (Temperatura di processo fissa)**

È necessaria all'elettronica per compensare l'espansione termica del misuratore di portata quando la temperatura di processo è diversa dalla temperatura di riferimento. Per temperatura di processo si intende la temperatura del liquido o del gas nelle tubazioni durante il funzionamento del misuratore di portata.

Può inoltre essere utilizzata come valore della temperatura di backup in caso di guasto del sensore di temperatura se è installata l'opzione MTA.

### **Fixed process density (Densità di processo fissa)**

Una densità di processo fissa deve essere accuratamente configurata se si utilizzano misure della portata in massa o della portata in volume corretta. Nella portata in massa, il valore viene utilizzato per convertire la portata in volume nella portata in massa. Nella portata in volume corretta, il valore viene utilizzato con la densità di processo di base per ricavare un rapporto di densità, il quale a sua volta viene utilizzato per convertire la portata in volume nella portata in volume corretta. Nei fluidi compensati in temperatura, la densità di processo fissa è di nuovo richiesta, poiché viene utilizzata per convertire i limiti del sensore della portata in volume nei limiti del sensore per i fluidi compensati in temperatura.

---

### **Nota**

Se si selezionano unità di massa o volume corretto, è necessario immettere la densità del fluido di processo nel software. Fare attenzione a immettere la densità appropriata. La portata in massa e il rapporto di densità vengono calcolati utilizzando questa densità immessa dall'utente e, a meno che il

trasmettitore non sia nella modalità TComp Sat Steam o TComp Liquids, in cui le variazioni di densità vengono automaticamente compensate, qualsiasi errore in questo numero causerà errori nella misura.

### Base process density (Densità di processo base)

Si tratta della densità del fluido alle condizioni di base. Questa densità viene utilizzata nella misura della portata in volume corretta. Non è richiesta per portata in volume, portata in massa o velocità di flusso. La densità di processo base viene utilizzata con la densità di processo per calcolare il rapporto di densità. Nei fluidi compensati in temperatura, la densità di processo viene calcolata dal trasmettitore. Nei fluidi non compensati in temperatura, la densità di processo fissa viene utilizzata per calcolare un rapporto di densità fisso. Il rapporto di densità viene utilizzato per convertire la portata in volume effettiva nella portata in volume standard in base alla seguente equazione:

Rapporto di densità = densità alle condizioni effettive (di flusso)/densità alle condizioni standard (di base)

## 6.5 Fattore K di riferimento

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Device Setup (Setup dispositivo)
-------------	--

Si tratta di un numero di calibrazione di fabbrica che mette in relazione il flusso che attraversa il misuratore con la frequenza di distacco misurata dall'elettronica. Ogni misuratore Vortex prodotto da Emerson viene sottoposto ad una calibrazione ad acqua per determinare questo valore.

## 6.6 Tipo di flangia

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Device Setup (Setup dispositivo)
-------------	--

Consente all'utente di specificare il tipo di flangia sul misuratore di portata per riferimento futuro. Questa variabile è preimpostata in fabbrica, ma può essere modificata se necessario.

**Tabella 6-4: Tipi di flangia**

Wafer	ASME 150	ASME 150 Reducer
ASME 300	ASME 300 Reducer	ASME 600
ASME 600 Reducer	ASME 900	ASME 900 Reducer
ASME 1500	ASME 1500 Reducer	ASME 2500
ASME 2500 Reducer	PN10	PN10 Reducer

**Tabella 6-4: Tipi di flangia (continua)**

PN16	PN16 Reducer	PN25
PN25 Reducer	PN40	PN40 Reducer
PN64	PN64 Reducer	PN100
PN100 Reducer	PN160	PN160 Reducer
JIS 10K	JIS 10K Reducer	JIS 16K/20K
JIS 16K/20K Reducer	JIS 40K	JIS 40K Reducer
Speciale (Spcl)		

## 6.7 Diametro interno del tubo

ProLink III	<b>Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Device Setup (Setup dispositivo)</b>
-------------	---

Il diametro interno del tubo annesso al misuratore di portata può causare effetti di ingresso che potrebbero alterare le letture del misuratore. La configurazione del diametro interno effettivo del tubo compatibile correggerà questi effetti. Immettere il valore appropriato per questa variabile.

I valori del diametro interno del tubo per tubazioni con schedula 10, 40 e 80 sono riportati nella tabella seguente. Se il diametro interno del tubo compatibile non è indicato nella tabella, verificarlo con il produttore o misurarlo autonomamente.

**Tabella 6-5: Diametri interni del tubo per tubazioni con schedula 10, 40 e 80**

Dimensioni tubo in. (mm)	Schedula 10 in. (mm)	Schedula 40 in. (mm)	Schedula 80 in. (mm)
½ (15)	0,674 (17,12)	0,622 (15,80)	0,546 (13,87)
1 (25)	1,097 (27,86)	1,049 (26,64)	0,957 (24,31)
1½ (40)	1,682 (42,72)	1,610 (40,89)	1,500 (38,10)
2 (50)	2,157 (54,79)	2,067 (52,50)	1,939 (49,25)
3 (80)	3,260 (82,80)	3,068 (77,93)	2,900 (73,66)
4 (100)	4,260 (108,2)	4,026 (102,3)	3,826 (97,18)
6 (150)	6,357 (161,5)	6,065 (154,1)	5,761 (146,3)
8 (200)	8,329 (211,6)	7,981 (202,7)	7,625 (193,7)
10 (250)	10,420 (264,67)	10,020 (254,51)	9,562 (242,87)
12 (300)	12,390 (314,71)	12,000 (304,80)	11,374 (288,90)

## 6.8 Ottimizzazione dell'elaborazione del segnale digitale (DSP)

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Process Measurement (Misura processo) → Signal Processing (Elaborazione segnale)
-------------	--

Si tratta di una funzione che può essere utilizzata per ottimizzare il campo del misuratore di portata in base alla densità del fluido. L'elettronica utilizza la densità di processo per calcolare la portata minima misurabile, mantenendo almeno un rapporto di 4:1 tra segnale e livello di trigger. Questa funzione resetta inoltre tutti i filtri per ottimizzare le prestazioni del misuratore di portata sul nuovo campo. Se la configurazione del dispositivo è cambiata, è necessario eseguire questo metodo per assicurare che i parametri di elaborazione del segnale siano impostati sui valori ottimali. Per le densità di processo dinamiche, selezionare un valore di densità che sia inferiore alla densità di flusso minima prevista.

## 6.9 Impostazioni di comunicazione Modbus

**Tabella 6-6: Impostazioni di comunicazione Modbus predefinite e configurabili**

Parametro	Impostazioni predefinite Ro-semount 8800D <sup>(1)</sup>	Impostazioni predefinite HMC	Valori configurabili
Baud rate (Baud rate)	9600		1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400
Start bits (Bit di start) <sup>(2)</sup>	Uno		
Data Bits (Bit di dati) <sup>(2)</sup>	Otto		
Parity (Parità)	Pari	Nessuna	Nessuna, dispari, pari
Stop Bits (Bit di stop)	Uno	Uno	Uno, due
Address range (Campo di indirizzi)	1	246	1-247

(1) Se il trasmettitore è stato ordinato senza impostazioni di comunicazione, queste verranno configurate in fabbrica.

(2) I bit di start e i bit di dati non possono essere modificati.

### Configurazione del campo del messaggio HART

ProLink III	Device Tools (Strumenti dispositivo) → Configuration (Configurazione) → Informational Parameters (Parametri informativi) → Transmitter (Trasmettitore)
-------------	--

Per implementare le impostazioni di comunicazione Modbus utilizzando un dispositivo di comunicazione HART, è necessario immettere i parametri sotto forma di stringa di testo nel campo del messaggio HART.

#### Nota

L'indirizzo HART deve essere impostato su 1 per assicurare che il campo del messaggio HART sia implementato dal trasmettitore.

La stringa presenta il formato riportato nel seguente esempio: HMC A44 B4800 PO S2

**HMC** Questi tre caratteri sono obbligatori all'inizio della stringa di configurazione.

**A44** A indica che il numero seguente è il nuovo indirizzo (indirizzo 44). Gli zeri iniziali non sono necessari.

- B4800** B indica che il numero seguente è il nuovo baud rate (1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400).
- PO** P identifica la lettera seguente come tipo di parità (O = dispari, E = pari, N = nessuna).
- S2** S indica che il numero seguente è il numero di bit di stop (1 = uno, 2 = due).

È necessario che siano inclusi solo i valori che differiscono dai valori correnti. Ad esempio, se viene modificato solo l'indirizzo, nel messaggio HART viene scritta la seguente stringa di testo: HMC A127.

#### Nota

Se la stringa viene immessa solo come "HMC", le impostazioni Modbus verranno ripristinate sui valori predefiniti HMC mostrati nella [Tabella 6-6](#). Questo non influenzerà le altre impostazioni di configurazione del trasmettitore.

#### Nota

Spegner e riaccendere dopo aver inviato il messaggio, quindi attendere 60 secondi dopo il ripristino dell'alimentazione perché le modifiche abbiano effetto.

### Gestione degli allarmi

È possibile configurare l'uscita dal trasmettitore Modbus in caso di errore (ad esempio un malfunzionamento del dispositivo di campo). I valori per i registri Modbus corrispondenti a PV, SV, TV e QV verranno modificati di conseguenza (registri applicabili nell'area 1300, 2000, 2100 e 2200).

Compilare il campo del messaggio HART per il dispositivo con indirizzo HART 1 secondo la [Tabella 6-7](#).

#### Nota

Spegner e riaccendere dopo aver inviato il messaggio, quindi attendere 60 secondi dopo il ripristino dell'alimentazione perché le modifiche abbiano effetto.

**Tabella 6-7: Impostazioni di configurazione degli allarmi Modbus**

Stringa	Uscita allarme
HMC EN	Non un numero (NaN), valore predefinito
HMC EF	Congelamento, è mantenuto l'ultimo valore
HMC EU-0.1	Valore definito dall'utente, in questo esempio: 0,1

## 7 Certificazioni del prodotto

Per informazioni sulle certificazioni del prodotto, fare riferimento al *documento di certificazione del misuratore di portata Vortex Rosemount™ serie 8800D* (00825-VA00-0001). È possibile trovarlo sul sito [emerson.com](http://emerson.com) oppure contattare un referente Emerson Flow.



**Guida rapida**  
**00825-0402-4004, Rev. AB**  
**Settembre 2021**

Per ulteriori informazioni: [Emerson.com](https://www.emerson.com)

©2020 Rosemount, Inc. Tutti i diritti riservati.

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e di servizio di Emerson Electric Co. Rosemount, 8600, 8700, 8800 sono marchi di proprietà di una delle società del gruppo Emerson Process Management. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.