

TRANSFORMATION NUMÉRIQUE

Transformer des données en informations exploitables pour améliorer l'efficacité globale de l'équipement, l'efficacité énergétique et la durabilité

Défis

Efficacité globale de l'équipement (OEE)

Vos programmes d'efficacité globale de l'équipement ne fournissent pas les résultats escomptés et vous empêchent d'optimiser votre productivité et de répondre à la demande. Cela peut être dû à des inefficacités de la machine, des temps d'arrêt imprévus et des rebuts liés à des problèmes de qualité.

LES INEFFICACITÉS DE MACHINES VOUS EMPÊCHENT DE RÉPONDRE À LA DEMANDE ?



Efficacité énergétique et durabilité

Saviez-vous que les usines de fabrication perdent généralement 30 % d'air comprimé en raison de fuites ? Cela a un impact négatif sur l'efficacité énergétique et peut vous empêcher d'atteindre vos objectifs de durabilité et de réduire votre empreinte carbone.

30 % DE LA PERTE D'AIR COMPRIMÉ SONT LIÉS À DES FUITES D'AIR.



Interopérabilité et intégration

Tandis que les fabricants cherchent à bénéficier des avantages de la transformation numérique, ils peuvent avoir du mal à comprendre les diverses architectures et connexions requises pour tirer parti de ce que les divers fournisseurs peuvent leur offrir.

TROP D'ARCHITECTURES POUR EN RÉALISER LES VÉRITABLES BÉNÉFICES ?



Pour plus d'informations : www.Emerson.com/Digital-Transformation-Pneumatics


EMERSON™

CONSIDER IT SOLVED™

NOS SOLUTIONS – les applications IIoT fournissent des informations exploitables

Les solutions IIoT d'Emerson vous aide à digitaliser vos opérations pour améliorer leurs performances. Ces solutions reposent sur des dispositifs intelligents avec la création de nouvelles analyses de données et logiciels fournissant des informations exploitables pour vous permettre d'améliorer l'efficacité globale de l'équipement (OEE), d'optimiser la production et d'atteindre vos objectifs de durabilité.

Disponibilité rapide de données exploitables

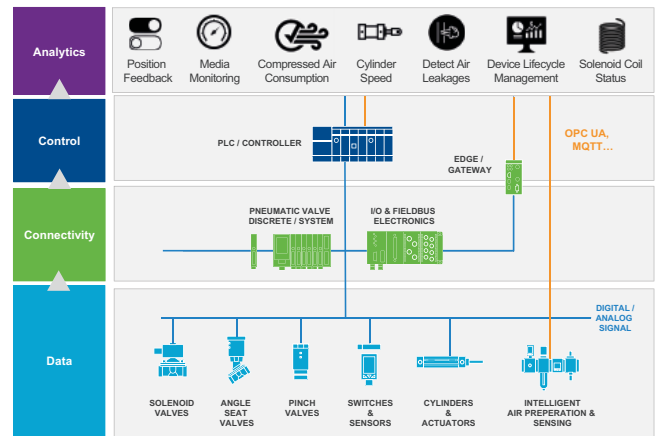
Améliorer l'efficacité globale de l'équipement et la vitesse de production – surveiller les cycles et conditions de performance des vannes et actionneurs dans le but de prévenir toute défaillance pouvant affecter la disponibilité de la machine (maintenance prédictive).

Optimiser la consommation d'énergie, les émissions et les ressources – détecter les irrégularités grâce à une surveillance en temps réel des ressources tels que l'eau, l'air, le gaz, l'électricité et la vapeur. Surveiller la consommation d'air et la détection des fuites afin de réduire la consommation d'énergie.



Des solutions évolutives pour une intégration facile dans une architecture de système existante

Nos dispositifs intègrent des protocoles ouverts de l'IIoT, tels que OPC UA et MQTT, afin qu'ils puissent se connecter facilement aux systèmes de cloud et outils logiciels existants du client, dont MES et SCADA. Ainsi, plus besoin pour les spécialistes en implémentation de manipuler bits et octets, car ces protocoles sont auto-descriptifs et permettent une intégration facile et rapide. Nous proposons des conceptions architecturales diverses et flexibles, afin de fournir des informations exploitables. Il n'est pas nécessaire d'interférer avec l'architecture de contrôle existante et nos solutions peuvent facilement être adaptées aux machines existantes grâce aux passerelles en périphérie de réseau.



Capteur de débit d'air AVENTICS™ série AF2



Îlots de distribution AV AVENTICS™ avec capacités IIoT



Analyseur pneumatique intelligent AVENTICS™ SPA



Pour plus d'informations : www.Emerson.com/Digital-Transformation-Pneumatics

