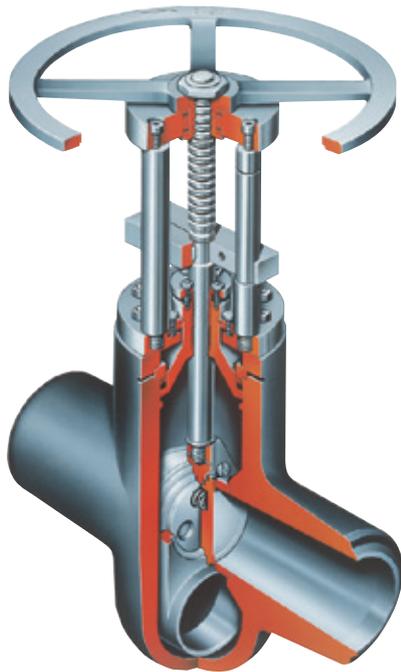


SEMPPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

Valvola a saracinesca a sedi parallele per alta pressione e alta temperatura. Il design con terminale a occhio (tubolare) favorisce una lunga durata e un'elevata affidabilità, e permette di raggiungere alte velocità tra le sedi senza ripercussioni sulla durata.



CARATTERISTICHE

- Eccellente affidabilità
 - Il terminale a occhio rende più uniforme il percorso del fluido ottimizzando le prestazioni
 - Azione autopulente tra disco e sede
 - Sedi saldate con superfici dure in Stellite® o materiale equivalente
 - Protezione delle superfici delle sedi per una maggiore durata
- Costi di manutenzione ridotti
 - Tenuta di pressione e packing premistoppa in grafite espansa
 - Forze di esercizio più ridotte rispetto alle valvole a saracinesca a ghigliottina
 - Intercambiabilità delle parti
 - Ricondizionamento semplificato delle sedi (è richiesta solo la lappatura in piano, non servono accoppiamenti con angoli critici per garantire la capacità di tenuta)
 - Il terminale a occhio prolunga la durata delle sedi grazie alla minore erosione
- Prestazioni superiori
 - Perdita di carico caratteristica inferiore rispetto alle valvole a saracinesca a ghigliottina
 - Turbolenza del flusso ridotta al minimo
 - Riduzione del 30% delle dimensioni e dei costi degli attuatori rispetto alle valvole a ghigliottina
 - Maggiore velocità ammissibile delle sedi
 - Tenuta stagna più efficace assistita dalla pressione di linea
 - Bassa coppia di esercizio, tenuta basata sulla posizione e non sulla coppia

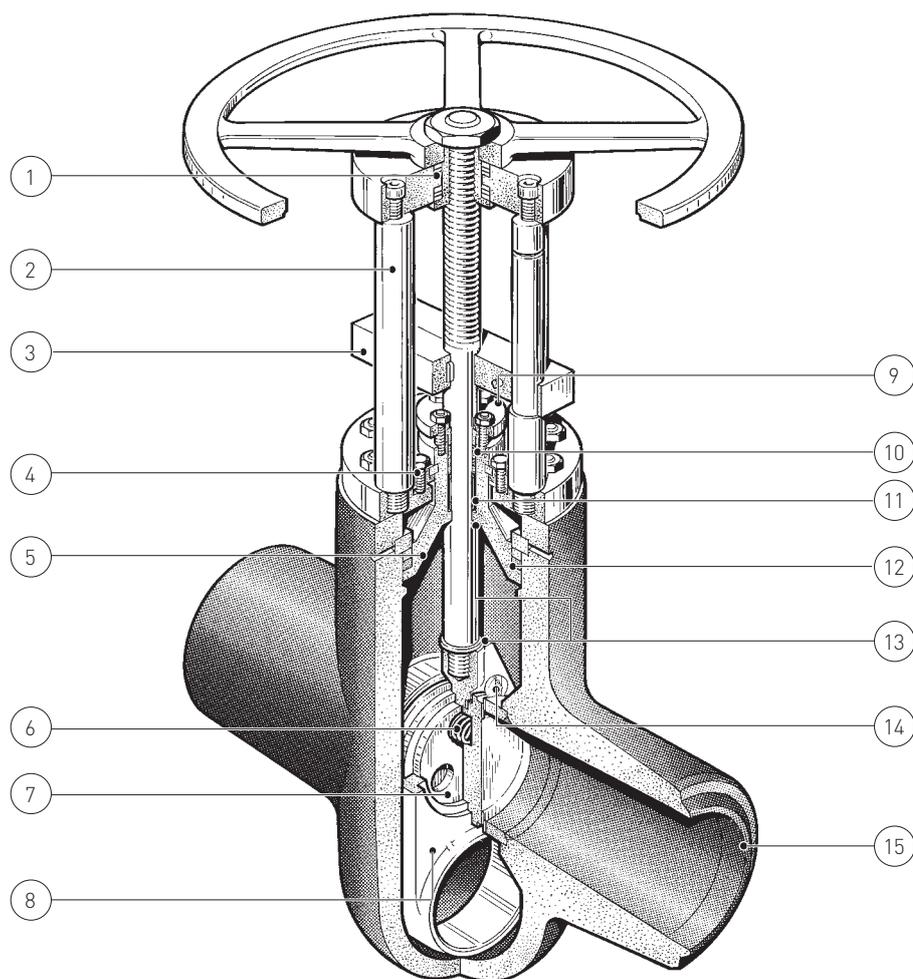
APPLICAZIONI GENERALI

Le valvole a saracinesca a sedi parallele Dewrance per alta pressione con 'terminale a occhio' sono progettate in modo specifico per applicazioni in acqua e vapore ad alta pressione, come i servizi di isolamento per linee di vapore principali, isolamento della pompa di alimento delle caldaie, isolamento dei riscaldatori di alimento, spruzzatori d'acqua e altri servizi di isolamento generici. Grazie alla caratteristica costruzione del terminale a occhio, la valvola a saracinesca a sedi parallele Dewrance può rappresentare una soluzione in applicazioni di servizio ad alta velocità in cui l'erosione e il danneggiamento delle sedi possono costituire un problema, ad esempio in presenza di getti di vapore.

DATI TECNICI

Dimensioni:	NPS 5 - 24 (DN 125 - 600)
ASME:	ASME B16.34
Lunghezza totale della valvola secondo:	ASME B16.10
Classe di pressione:	1000, 1690, 1715, 2260, 2500, 2850

SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE



LEGENDA

- 1 Cuscinetti antiattrito per l'azionamento diretto mediante volantino.
- 2 Costruzione a quattro colonne per una maggiore rigidità e accessibilità.
- 3 Il ferma stelo indica chiaramente la posizione della valvola e impedisce la rotazione dello stelo.
- 4 Viti di spinta per la tenuta di pressione in precarica.
- 5 La chiusura stagna della tenuta di pressione si rafforza all'aumentare della pressione.
- 6 Molla o molle per la tenuta del disco contro la superficie della sede per la tenuta stagna iniziale.
- 7 Dischi e sedi a superficie dura in Stellite®/ o materiale equivalente.
- 8 Combinazione di occhiello tubolare e porta disco/asola.
- 9 Premistoppa in due pezzi.
- 10 Camera premistoppa appositamente progettata per il packing in grafite espansa.
- 11 Boccia-collare per il supporto dello stelo.
- 12 Anello di tenuta pressione in grafite espansa.
- 13 Controtenuta a superfici dure in Stellite®/ o materiale equivalente.
- 14 Serraggio disco.
- 15 Connessioni butt-weld.

NOTA

Su richiesta è possibile installare uno scarico

Si noti che le valvole con dimensione fino a NPS 4 sono forgiate in lega di acciaio o acciaio al carbonio e non sono provviste di occhiello tubolare.

SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

FUNZIONAMENTO DELLA VALVOLA

Quando una valvola a sedi parallele viene aperta o chiusa, il posizionamento di due dischi piatti caricati a molla chiude o apre il passaggio nella tubazione.

La chiusura si ottiene quando i dischi si posizionano tra le superfici delle sedi nel corpo valvola. Il differenziale di pressione tra i dischi spinge il disco di uscita contro la sede di uscita, creando una tenuta stagna molto superiore a quella di una valvola a saracinesca a ghigliottina.

I due dischi separati caricati a molla montati nel porta disco/asola hanno una carica e una libertà di movimento sufficienti per consentire un contatto preciso tra le superfici piane lappate nel campo di espansione e contrazione, indipendentemente dall'orientamento della valvola.

Durante la chiusura della valvola, l'azione di autosfregamento dei dischi impedisce che i residui rimangano trattenuti tra le superfici di tenuta.

La corsa dello stelo è limitata dalla controtenuta in posizione aperta e dal ferma stelo in posizione chiusa. Il ferma stelo impedisce la rotazione dello stelo e funge da indicatore di posizione.

A differenza delle valvole a saracinesca a ghigliottina, sono la pressione di linea e la POSIZIONE a creare la tenuta, senza bisogno di una forza meccanica eccessiva a fine corsa. Quando l'indicatore di posizione è in posizione chiusa, la valvola è completamente isolata. **NON APPLICARE UN'ULTERIORE FORZA.**

Poiché i dischi sono liberi di scorrere tra le superfici della sede, è pressoché impossibile che si crei una condizione di eccessiva sollecitazione in condizioni operative normali.

Le valvole NPS 5 e di dimensioni superiori prevedono un occhiello tubolare integrato nel porta disco/asola. Questo occhiello presenta i seguenti vantaggi:

- 1 Produce un flusso più uniforme tra le superfici delle sedi eliminando efficacemente la cavità del corpo e la turbolenza che essa produce.
- 2 Protegge le superfici delle sedi dal contatto diretto con il fluido di linea o con le sostanze in esso sospese.
- 3 Impedisce che i residui presenti nel fluido vengano espulsi dalla sospensione e arrivino nel corpo valvola.

Quando l'occhiello tubolare è posizionato tra le sedi, la parte inferiore della superficie dei dischi è ancora a contatto con le superfici delle sedi. Non sono richieste guide per il corpo.

DISPOSITIVI DI BYPASS E DI EQUALIZZAZIONE

Le valvole di bypass sono usate per ridurre la pressione differenziale nel passaggio attraverso la sede della valvola. Questo permette di ridurre le dimensioni dell'ingranaggio di manovra, determinando un considerevole risparmio. Le valvole di bypass rappresentano inoltre una soluzione pratica per produrre il riscaldamento iniziale delle tubazioni.

I dispositivi di equalizzazione sono usati per scaricare la pressione del fluido racchiuso tra le superfici delle sedi e creare una via d'uscita per il fluido che viene spostato dallo stelo della valvola durante il suo spostamento verso la posizione di chiusura. Questa situazione è piuttosto comune nelle valvole usate su fluidi non comprimibili, ad esempio per i sistemi di alimento, ecc., ma può anche verificarsi sulle valvole usate in servizi su vapore a causa della raccolta di condensa all'interno del corpo valvola durante la chiusura, e in condizioni di oscillazione della temperatura ambiente.

L'uso di un bypass offre la possibilità di installare una connessione di equalizzazione tra la valvola principale e la linea principale attraverso il bypass. Si tratta di una disposizione particolarmente pratica perché non rende la valvola principale unidirezionale.

Quando non è richiesto un bypass, come dispositivo di equalizzazione è possibile usare un circuito esterno di diametro ridotto che colleghi l'interno del corpo valvola con una delle derivazioni.

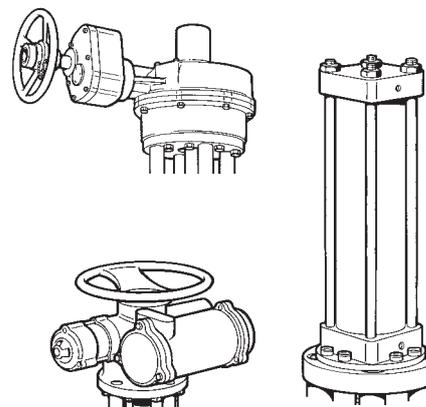
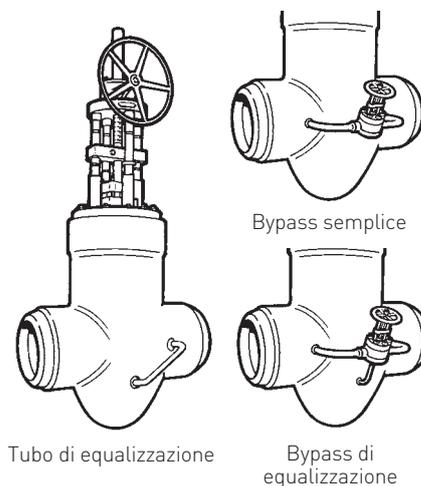
In alternativa, è possibile realizzare un foro attraverso una delle sedi che assolva alla stessa funzione. Questi dispositivi rappresentano soluzioni soddisfacenti ma richiedono un orientamento corretto. Per evitare che l'acqua venga scaricata durante le fasi di intervento, è consigliabile che la valvola sia equalizzata verso la fonte di pressione.

ATTUATORI

Le valvole a saracinesca a sedi parallele possono essere provviste di riduttori – quando la coppia sul bordo del volantino è maggiore di 50 lb in spinta e di 50 lb in estrazione. Sono disponibili riduttori a ingranaggio conico, a ingranaggio conico e diritto e a ingranaggio diritto.

Attuatori elettrici – Tutte le valvole a saracinesca a sedi parallele possono essere predisposte per attuatori motorizzati e cilindri pneumatici o idraulici. I bassi requisiti di coppia e l'insediamento in posizione della valvola consentono un dimensionamento economico degli attuatori elettrici. Al momento dell'ordine è necessario fornire le seguenti operazioni:

- Pressione/temperatura di esercizio
- Pressione differenziale
- Fluido del sistema
- Tempo di funzionamento
- Tensione di comando
- Alimentazione del sistema
- Tipo di custodia richiesto
- Altre caratteristiche elettriche



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

VALVOLE A SEDI PARALLELE PER SERVIZI DI REGOLAZIONE

Se una valvola è richiesta per servizi di regolazione del flusso, è possibile usare una valvola a sedi parallele installando una sede "con apertura a V" e dischi a sagoma speciale. La sede a monte viene forata per produrre un'azione di equalizzazione della pressione e la valvola diventa unidirezionale.

VALVOLE DI BYPASS

Le valvole a sede parallela possono essere provviste di valvole di bypass su richiesta del cliente. Le valvole di bypass hanno un design a saracinesca a sedi parallele con bonnet "pressure seal", corpo forgiato e connessioni butt-weld, possono essere motorizzate e sono conformi alla norma MSS SP-45.

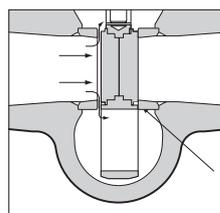
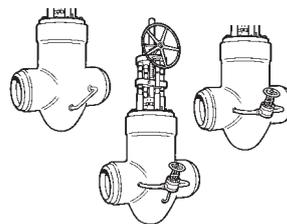
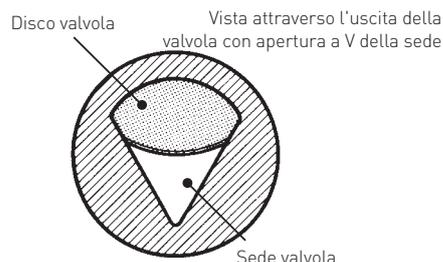
Sono disponibili in versione bypass, bypass con equalizzazione, con tubo di equalizzazione e scarico in funzione del tipo di installazione richiesto dal cliente. Le richieste di applicazione dovrebbero specificare le seguenti informazioni aggiuntive:

- Flusso unidirezionale o bidirezionale
- Posizione di installazione della valvola principale
- Varianti delle tubazioni o limitazioni specifiche del progetto.

TERMINALE CON OCCHIELLO TUBOLARE VENTURI

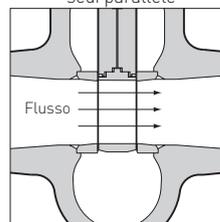
I vantaggi del "terminale a occhio" sono illustrati chiaramente nello schema qui a lato, che mette a confronto la costruzione a sedi parallele Venturi con una valvola a saracinesca a ghigliottina a passaggio pieno.

- Le valvole a saracinesca a sedi parallele usano la posizione e la pressione del sistema per creare un isolamento positivo.
- La tenuta stagna viene instaurata solo sulla superficie della sede in uscita.
- Tra i dischi sono inserite delle molle che producono una forza di tenuta solo iniziale, la quale non viene successivamente mantenuta.
- Una volta che i dischi sono in posizione, non è richiesta alcuna coppia aggiuntiva per ottenere una tenuta positiva.
- Le saracinesche a ghigliottina richiedono una forza aggiuntiva per creare la tenuta tra le superfici rastremate della sede.
- Le valvole a saracinesca a ghigliottina richiedono forze di esercizio superiori.
- Le valvole a sedi parallele possono far fronte ai movimenti dovuti all'espansione e alla contrazione senza necessità di un ulteriore intervento manuale.
- L'azione di sfregamento dei dischi sulle sedi in fase di chiusura rimuove i residui, aiutando a prevenire un'usura precoce.
- Il terminale a occhio della valvola a sedi parallele Venturi offre le seguenti caratteristiche:
 - Un flusso senza turbolenza tra le sedi.
 - Una protezione per le superfici della sede contro il contatto diretto con i residui del sistema.
 - È possibile usare una valvola più leggera e fisicamente più piccola per ottenere una perdita di carico equivalente di $L/D=13$.
- L'azione senza sfregamento della saracinesca a ghigliottina trattiene i residui tra la ghigliottina e le superfici della sede, impedendo così la tenuta stagna e favorendo le perdite e l'erosione localizzata.
- I vantaggi del terminale a occhio sono impossibili da applicare al design della saracinesca a ghigliottina, il quale determina:
 - Un flusso caratterizzato da turbolenze tra le superfici delle sedi.
 - L'esposizione delle superfici delle sedi ai residui di sistema e all'erosione
 - La necessità di una valvola e di un diametro di attraversamento della sede fisicamente più grandi per ottenere una perdita di carico equivalente a quella delle valvole a sedi parallele venturi Dewrance.
- Per dimensionare la sede delle valvole a saracinesca a ghigliottina a passaggio pieno in modo da ottenere una perdita di carico caratteristica accettabile si considera solitamente il 90% del diametro interno finale.
- Il rapporto tra il 90% del diametro interno della sede e il diametro interno finale NON è un requisito ASME B16.34 secondo l'interpretazione 1-36.

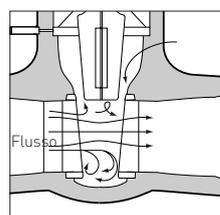


La chiusura avviene solo all'uscita

Valvola a saracinesca a sedi parallele



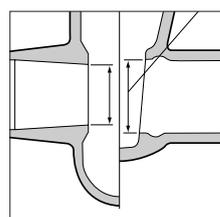
Il tubo di Venturi crea un flusso ininterrotto e protegge le superfici della sede



Superfici della sede esposte a residui e sedimenti del sistema

Senza l'occhietto il flusso è interrotto da turbolenze, con aumento di Δp

Svantaggi della valvola a saracinesca a ghigliottina



Distanza di attraversamento molto più grande rispetto a una valvola a sedi parallele equivalente

Valvola a sedi parallele Venturi

Valvola a saracinesca a ghigliottina a passaggio 'pieno'

SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

CLASSE INT. 1000 IMPERIALE (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -20° a 100°	Pressione in psi a temp. in °F (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)														
				200	300	400	500	600	650	700	750	800	850t	900	950	1000	1050	1100
P67	WCB	Std.*	2469	2276	2181	2110	2007	1892	1831	1767	1683	1372	1064	-	-	-	-	-
P67	WCB	Spec.**	2500	2497	2468	2445	2443	2430	2380	2291	2106	1716	1331	-	-	-	-	-
P67	WC6	Std.*	2500	2490	2406	2312	2207	2026	1959	1888	1775	1690	1616	1449	1106	723	497	330
P67	WC6	Spec.**	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2490	2449	2428	2392	2241	1918	1383	903	621	413
P67	WC9	Std.*	2500	2492	2428	2341	2207	2026	1959	1888	1775	1690	1616	1483	1240	894	602	380
P67	WC9	Spec.**	2500	2497	2465	2427	2414	2401	2384	2361	2358	2352	2241	1968	1565	1117	753	475
P67	C12A	Std.*	2500	2492	2428	2341	2207	2026	1959	1888	1775	1690	1616	1483	1324	1213	1176	1000
P67	C12A	Spec.**	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2490	2449	2428	2392	2241	1968	1641	1403	1389	1232

CLASSE 1000 METRICA (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -30° a 38°	Pressione in bar a temp. in °C (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P67	WCB	Std.*	170.2	167.1	155.3	150.2	146.0	139.8	132.8	129.0	125.2	121.2	115.8	95.9	-	-	-	-	-	
P67	WCB	Spec.**	172.4	172.4	172.1	170.1	168.6	168.4	167.0	163.0	157.0	144.7	119.9	-	-	-	-	-	-	
P67	WC6	Std.*	172.4	172.4	171.6	165.8	159.9	154.5	142.9	137.8	134.1	129.4	122.0	116.8	112.7	105.6	85.8	49.7	42.3	29.3
P67	WC6	Spec.**	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	171.4	168.3	167.4	165.5	157.1	142.5	107.2	62.0	53.0	36.7	
P67	WC9	Std.*	172.4	172.4	171.8	167.3	162.1	154.5	142.9	137.8	134.1	129.4	122.0	116.8	112.7	105.6	94.1	61.5	52.1	35.1
P67	WC9	Spec.**	172.4	172.4	172.1	169.9	167.4	166.6	165.9	165.3	164.0	162.6	162.6	162.6	157.1	142.5	119.0	76.8	65.1	43.9
P67	C12A	Std.*	172.4	172.4	171.8	167.3	162.1	154.5	142.9	137.8	134.1	129.4	122.0	116.8	112.7	105.6	94.1	83.6	83.2	79.8
P67	C12A	Spec.**	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	171.4	168.3	167.4	165.5	157.1	142.5	119.0	96.6	96.6	95.3	

CLASSE INT. 1690 IMPERIALE (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -20° a 100°	Pressione in psi a temp. in °F (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)														
				200	300	400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
P73	WCB	Std.*	4172	3846	3686	3565	3392	3197	3094	2986	2843	2319	1799	-	-	-	-	-
P73	WCB	Spec.**	4226	4220	4171	4132	4128	4107	4023	3871	3560	2899	2249	-	-	-	-	-
P73	WC6	Std.*	4226	4209	4067	3907	3731	3424	3310	3189	2999	2854	2731	2446	1869	1222	840	557
P73	WC6	Spec.**	4226	4226	4226	4226	4226	4226	4208	4138	4105	4042	3789	3243	2336	1528	1050	697
P73	WC9	Std.*	4226	4212	4101	3960	3731	3424	3310	3189	2999	2854	2731	2504	2093	1511	1018	642
P73	WC9	Spec.**	4226	4219	4165	4102	4080	4058	4029	3989	3984	3975	3789	3327	2646	1889	1272	802
P73	C12A	Std.*	4226	4212	4101	3960	3731	3424	3310	3189	2999	2854	2731	2504	2236	2052	1988	1690
P73	C12A	Spec.**	4226	4226	4226	4226	4226	4208	4138	4105	4042	3789	3327	2774	2374	2350	2084	

CLASSE INT. 1690 METRICA (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -30° a 38°	Pressione in bar a temp. in °C (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P73	WCB	Std.*	287.6	282.3	262.5	253.9	246.7	236.3	224.3	218.1	211.6	204.8	195.6	162.0	-	-	-	-	-	
P73	WCB	Spec.**	291.3	291.3	290.9	287.5	284.9	284.6	282.3	275.6	265.3	244.5	202.6	-	-	-	-	-	-	
P73	WC6	Std.*	291.3	291.3	290.0	280.2	270.2	261.1	241.5	232.8	226.6	218.6	206.2	197.2	190.4	178.3	144.9	83.9	71.6	49.6
P73	WC6	Spec.**	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	289.7	284.5	282.9	279.6	265.7	240.8	181.2	104.9	89.5	62.0	
P73	WC9	Std.*	291.3	291.3	290.2	282.6	274.2	261.1	241.5	232.8	226.6	218.6	206.2	197.2	190.4	178.3	158.8	103.9	88.1	59.3
P73	WC9	Spec.**	291.3	291.3	290.8	287.1	282.9	281.6	280.4	279.4	277.2	274.7	274.7	274.7	265.7	240.8	201.2	129.8	110.1	74.1
P73	C12A	Std.*	291.3	291.3	290.2	282.6	274.2	261.1	241.5	232.8	226.6	218.6	206.2	197.2	190.4	178.3	158.8	141.3	140.7	134.9
P73	C12A	Spec.**	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	289.7	284.5	282.9	279.6	265.7	240.8	201.2	163.5	163.5	161.1	

CLASSE INT. 1715 IMPERIALE (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -20° a 100°	Pressione in psi a temp. in °F (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)														
				200	300	400	500	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
P8A	WCB	Std.*	4234	3903	3740	3618	3442	3245	3140	3031	2885	2353	1825	-	-	-	-	-
P8A	WCB	Spec.**	4288	4282	4233	4193	4189	4168	4082	3929	3612	2942	2282	-	-	-	-	-
P8A	WC6	Std.*	4288	4271	4127	3965	3786	3475	3359	3236	3044	2896	2771	2482	1897	1240	852	566
P8A	WC6	Spec.**	4288	4288	4288	4288	4288	4288	4270	4199	4165	4102	3845	3291	2371	1550	1065	708
P8A	WC9	Std.*	4288	4274	4162	4018	3786	3475	3359	3236	3044	2896	2771	2541	2124	1534	1033	651
P8A	WC9	Spec.**	4288	4281	4226	4162	4141	4118	4088	4048	4043	4034	3845	3376	2685	1917	1291	814
P8A	C12A	Std.*	4288	4274	4162	4018	3786	3475	3359	3236	3044	2896	2771	2541	2270	2082	2017	1715
P8A	C12A	Spec.**	4288	4288	4288	4288	4288	4288	4270	4199	4165	4102	3845	3376	2815	2409	2384	2115

t = Ammissibile per materiale WCB, ma non consigliato per usi prolungati oltre 800°F [425°C]

Std.* = Standard

Spec.** = Speciale

SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

CLASSE INT. 1715 METRICA (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -30° a 38°	Pressione in bar a temp. in °C (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P8A	WCB	Std.*	291.9	286.5	266.4	257.7	250.4	239.8	227.6	221.3	214.7	207.9	198.5	164.4	-	-	-	-	-	-
P8A	WCB	Spec.**	295.6	295.6	295.2	291.8	289.1	288.8	288.8	286.5	279.6	269.3	248.1	205.6	-	-	-	-	-	-
P8A	WC6	Std.*	295.6	295.6	294.3	284.3	274.2	265.0	245.1	236.2	230.0	221.9	209.3	200.1	193.3	180.9	147.0	85.2	72.6	50.3
P8A	WC6	Spec.**	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	294.0	288.7	287.1	283.8	269.6	244.4	183.8	106.4	90.8	62.9
P8A	WC9	Std.*	295.6	295.6	294.5	286.8	278.2	265.0	245.1	236.2	230.0	221.9	209.3	200.1	193.3	180.9	161.1	105.4	89.4	60.1
P8A	WC9	Spec.**	295.6	295.6	295.1	291.3	287.1	285.7	284.6	283.5	281.3	278.7	278.7	278.7	269.6	244.4	204.2	131.7	111.7	75.2
P8A	C12A	Std.*	295.6	295.6	294.5	286.8	278.2	265.0	245.1	236.2	230.0	221.9	209.3	200.1	193.3	180.9	161.1	143.4	142.8	136.9
P8A	C12A	Spec.**	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	294.0	288.7	287.1	283.8	269.6	244.4	204.2	165.9	165.9	163.5

CLASSE INT. 2260 IMPERIALE (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -20° a 100°	Pressione in psi a temp. in °F (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100		
P83	WCB	Std.*	5579	5143	4929	4768	4536	4275	4138	3994	3801	3101	2405	-	-	-	-	-	-	-
P83	WCB	Spec.**	5650	5643	5578	5525	5521	5493	5379	5177	4760	3876	3006	-	-	-	-	-	-	-
P83	WC6	Std.*	5650	5628	5439	5224	4988	4578	4428	4263	4009	3815	3653	3272	2500	1634	1123	746		
P83	WC6	Spec.**	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5628	5534	5487	5406	5068	4337	3124	2042	1404	932		
P83	WC9	Std.*	5650	5633	5486	5294	4988	4578	4428	4263	4009	3815	3653	3350	2800	2021	1361	858		
P83	WC9	Spec.**	5650	5642	5569	5485	5457	5426	5387	5335	5327	5316	5068	4449	3537	2527	1701	1073		
P83	C12A	Std.*	5650	5633	5486	5294	4988	4578	4428	4263	4009	3815	3653	3350	2991	2742	2658	2260		
P83	C12A	Spec.**	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5628	5534	5487	5406	5068	4449	3708	3174	3141	2786		

CLASSE INT. 2260 METRICA (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -30° a 38°	Pressione in bar a temp. in °C (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P83	WCB	Std.*	384.7	377.6	351.0	339.6	330.0	315.9	300.0	291.6	283.0	274.0	261.5	216.7	-	-	-	-	-	-
P83	WCB	Spec.**	389.5	389.5	389.0	384.5	381.0	380.7	380.7	377.5	368.5	354.8	327.0	270.8	-	-	-	-	-	-
P83	WC6	Std.*	389.5	389.5	387.8	374.7	361.2	349.1	322.9	311.3	303.1	292.2	275.7	263.6	254.7	238.5	193.8	112.2	95.7	66.3
P83	WC6	Spec.**	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	387.4	380.5	378.2	374.0	355.3	322.1	242.3	140.2	119.7	82.9
P83	WC9	Std.*	389.5	389.5	388.2	378.0	366.5	349.1	322.9	311.3	303.1	292.2	275.7	263.6	254.7	238.5	212.4	138.9	117.8	79.3
P83	WC9	Spec.**	389.5	389.5	388.9	383.8	378.3	376.5	375.0	373.6	370.6	367.3	367.3	367.3	355.3	322.1	269.0	173.6	147.2	99.2
P83	C12A	Std.*	389.5	389.5	388.2	378.0	366.5	349.1	322.9	311.3	303.1	292.2	275.7	263.6	254.7	238.5	212.4	188.9	188.1	180.3
P83	C12A	Spec.**	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	387.4	380.5	378.2	374.0	355.3	322.1	269.0	218.5	218.5	215.4

CLASSE 2500 IMPERIALE (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -20° a 100°	Pressione in psi a temp. in °F (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100		
P91	WCB	Std.*	6171	5689	5452	5274	5018	4729	4577	4418	4205	3430	2661	-	-	-	-	-	-	-
P91	WCB	Spec.**	6250	6242	6170	6112	6108	6076	5950	5727	5266	4287	3326	-	-	-	-	-	-	-
P91	WC6	Std.*	6250	6226	6017	5778	5517	5064	4898	4715	4434	4220	4041	3620	2765	1808	1243	825		
P91	WC6	Spec.**	6250	6250	6250	6250	6250	6250	6225	6122	6069	5980	5607	4798	3456	2259	1553	1031		
P91	WC9	Std.*	6250	6231	6069	5855	5517	5064	4898	4715	4434	4220	4041	3707	3098	2236	1505	950		
P91	WC9	Spec.**	6250	6241	6160	6067	6036	6003	5959	5901	5893	5880	5607	4921	3913	2795	1882	1187		
P91	C12A	Std.*	6250	6231	6069	5855	5517	5064	4898	4715	4434	4220	4041	3707	3309	3032	2940	2500		
P91	C12A	Spec.**	6250	6250	6250	6250	6250	6250	6225	6122	6069	5980	5607	4921	4102	3510	3475	3082		

CLASSE 2500 METRICA (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	da -30° a 38°	Pressione in bar a temp. in °C (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																
				50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P91	WCB	Std.*	425.5	417.7	388.3	375.6	365.0	349.5	331.8	322.6	313.0	303.1	289.3	239.7	-	-	-	-	-	-
P91	WCB	Spec.**	430.9	430.9	430.3	425.3	421.4	421.1	421.1	417.6	407.6	392.5	361.7	299.6	-	-	-	-	-	-
P91	WC6	Std.*	430.9	430.9	429.0	414.5	399.6	386.2	357.1	344.3	335.3	323.2	304.9	291.6	281.8	263.9	214.4	124.1	105.9	73.4
P91	WC6	Spec.**	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	428.6	420.9	418.3	413.7	393.1	356.3	268.0	155.1	132.4	91.7
P91	WC9	Std.*	430.9	430.9	429.4	418.2	405.4	386.2	357.1	344.3	335.3	323.2	304.9	291.6	281.8	263.9	235.0	153.7	130.3	87.7
P91	WC9	Spec.**	430.9	430.9	430.2	424.6	418.5	416.5	414.8	413.3	410.0	406.3	406.3	406.3	393.1	356.3	297.5	192.1	162.8	109.7
P91	C12A	Std.*	430.9	430.9	429.4	418.2	405.4	386.2	357.1	344.3	335.3	323.2	304.9	291.6	281.8	263.9	235.0	208.9	208.0	199.5
P91	C12A	Spec.**	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	428.6	420.9	418.3	413.7	393.1	356.3	297.5	241.7	241.7	238.3

t = Ammissibile per materiale WCB, ma non consigliato per usi prolungati oltre 800°F [425°C]

Std.* = Standard Spec.** = Speciale

SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

CLASSE INT. 2850 IMPERIALE (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	Pressione in psi a temp. in °F (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)															
			da -20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100
P95	WCB	Std. *	7035	6485	6215	6012	5720	5392	5218	5037	4794	3911	3033	-	-	-	-	-
P95	WCB	Spec. **	7125	7116	7034	6967	6962	6927	6784	6529	6003	4888	3791	-	-	-	-	-
P95	WC6	Std. *	7125	7097	6859	6588	6289	5772	5583	5375	5054	4810	4606	4127	3152	2061	1416	941
P95	WC6	Spec. **	7125	7125	7125	7125	7125	7097	6979	6919	6817	6392	5469	3940	2575	1771	1176	
P95	WC9	Std. *	7125	7103	6919	6675	6289	5772	5583	5375	5054	4810	4606	4225	3532	2549	1716	1083
P95	WC9	Spec. **	7125	7115	7023	6917	6881	6843	6794	6727	6718	6703	6392	5610	4460	3186	2146	1353
P95	C12A	Std. *	7125	7103	6919	6675	6289	5772	5583	5375	5054	4810	4606	4225	3772	3456	3352	2850
P95	C12A	Spec. **	7125	7125	7125	7125	7125	7125	7097	6979	6919	6817	6392	5610	4676	4002	3961	3513

CLASSE INT. 2850 METRICA (ASME B16.34)

Cod. prod.	ASTM Corpo in mat. fuso	Codice ASME B16.34	Pressione in bar a temp. in °C (per i valori intermedi usare l'interpolazione lineare)																	
			da -30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P95	WCB	Std. *	485.1	476.2	442.7	428.2	416.1	398.4	378.3	367.8	356.8	345.5	329.8	273.3	-	-	-	-	-	-
P95	WCB	Spec. **	491.2	491.2	490.5	484.8	480.4	480.0	476.1	464.7	447.5	412.3	341.5	-	-	-	-	-	-	
P95	WC6	Std. *	491.2	491.2	489.1	472.5	455.6	440.2	407.1	392.5	382.2	368.5	347.5	332.4	321.2	300.8	244.4	141.5	120.7	83.7
P95	WC6	Spec. **	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	488.6	479.8	476.9	471.6	448.1	406.2	305.5	176.8	150.9	104.5	
P95	WC9	Std. *	491.2	491.2	489.5	476.8	462.2	440.2	407.1	392.5	382.2	368.3	347.5	332.4	321.2	300.8	267.9	175.2	148.5	100.0
P95	WC9	Spec. **	491.2	491.2	490.4	484.0	477.1	474.8	472.9	471.2	467.4	463.2	463.2	448.1	406.2	339.1	219.0	185.6	125.0	
P95	C12A	Std. *	491.2	491.2	489.5	476.8	462.2	440.2	407.1	392.5	382.2	368.5	347.5	332.4	321.2	300.8	267.9	238.1	237.1	227.4
P95	C12A	Spec. **	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	488.6	479.8	476.9	471.6	448.1	406.2	339.1	275.5	275.5	271.6	

NOTE:

t = Ammissibile per materiale WCB, ma non consigliato per usi prolungati oltre 800°F (425°C)

Materiali di limitazione pressione conformi alle specifiche ASTM

Tutti gli altri materiali conformi alle specifiche USA comparabili

Std.* Classe standard ASME B16.34

Spec.** Classe speciale ASME B16.34

SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 1000 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P67 (DESIGN 'P' - PORTA STANDARD)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Legga di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

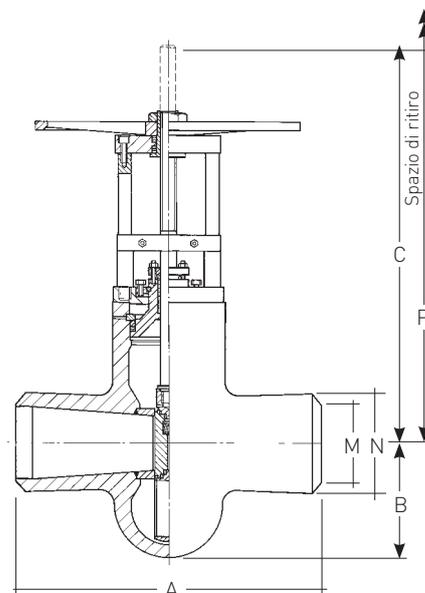
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
1000	3750 (259)	2750 (190)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro							Peso	Fattore	
NPS	A	B	C	M	N	P	(lb)	Cv	K
5	17	7.75	31.10	4.72	5.71	44	214	1605	0.172
6	20	9.00	36.38	5.63	6.81	51	352	2240	0.179
8	26	11.56	44.21	7.44	8.78	63	629	3848	0.185
10	31	14.93	52.72	9.25	10.94	76	1265	7355	0.121
12	36	17.25	59.88	11.10	12.99	87	1900	9881	0.139
14	39	18.37	63.70	12.20	14.25	93	2213	11126	0.160
16	43	20.75	68.98	13.98	16.26	101	2992	14474	0.163
18	48	23.12	78.35	15.59	18.31	115	4158	18282	0.158
20	52	25.43	88.39	17.32	20.31	129	5890	22709	0.156
24	61	30.31	101.77	20.79	24.37	150	9030	33258	0.151

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro							Peso	Fattore	
DN	A	B	C	M	N	P	(kg)	Cv	K
125	432	196	789	120	145	1118	97	1605	0.172
150	508	228	924	143	173	1296	160	2240	0.179
200	660	293	1123	189	223	1601	286	3848	0.185
250	787	379	1339	235	278	1931	575	7355	0.121
300	914	437	1521	282	330	2210	864	9881	0.139
350	991	466	1618	310	362	2363	1006	11126	0.160
400	1092	526	1752	355	413	2566	1360	14474	0.163
450	1219	589	1990	396	465	2921	1890	18282	0.158
500	1321	646	2245	440	516	3277	2677	22709	0.156
600	1549	770	2585	528	619	3810	4104	33258	0.151



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 1000 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P67 (DESIGN 'R' - PORTA RIDOTTA)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Legga di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

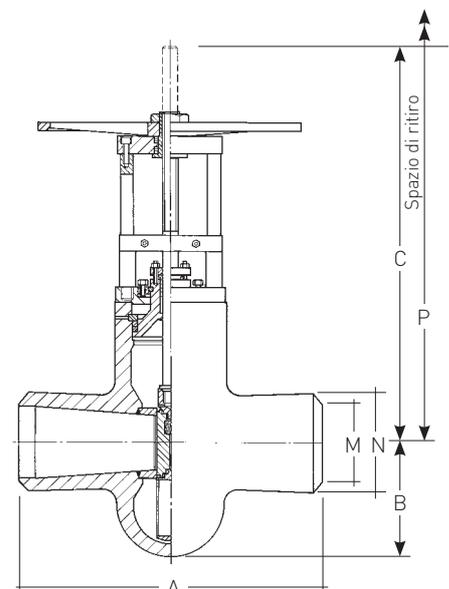
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
1000	3750 (259)	2750 (190)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	17	6.65	24.72	4.57	5.71	36	145	956	0.485
6	20	7.75	31.10	5.51	6.81	44	233	1410	0.452
8	26	9.00	36.38	7.20	8.78	51	416	1802	0.844
10	31	11.56	44.21	9.06	10.94	63	704	3181	0.647
12	36	14.94	57.72	10.75	12.99	76	1373	6394	0.332
14	39	17.25	59.88	11.81	14.25	87	1985	9161	0.236
16	43	18.36	63.70	13.54	16.26	93	2317	9808	0.355
18	48	20.75	68.98	15.24	18.31	101	3166	12887	0.318
20	52	23.12	78.35	17.00	20.31	115	4323	16376	0.300
24	61	25.44	88.39	20.39	24.37	129	6424	18634	0.481

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	432	169	628	116	145	915	66	956	0.485
150	508	196	789	140	173	1118	106	1410	0.452
200	660	228	924	183	223	1296	189	1802	0.844
250	787	293	1123	230	278	1601	320	3181	0.647
300	914	379	1339	273	330	1931	624	6394	0.332
350	991	437	1521	300	362	2210	902	9161	0.236
400	1092	466	1618	344	413	2363	1053	9808	0.355
450	1219	526	1752	387	465	2566	1439	12887	0.318
500	1321	586	1990	432	516	2921	1965	16376	0.300
600	1549	646	2245	518	619	3277	2920	18634	0.481



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 1690 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P73 (DESIGN 'P' - PORTA STANDARD)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Legga di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

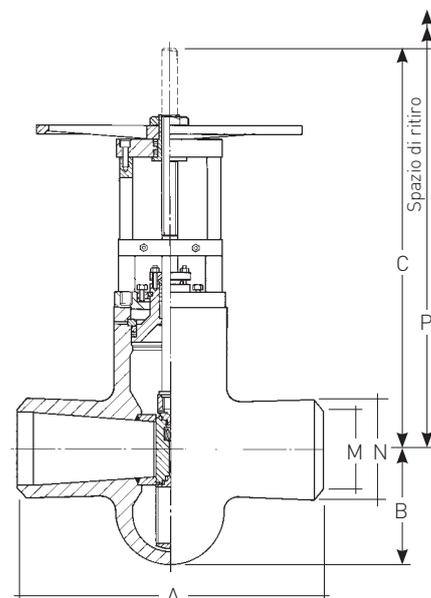
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
1690	6350 (438)	4650 (321)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	19	7.25	30.20	4.25	5.71	42	255	1104	0.239
6	22	8.81	31.46	5.12	6.81	46	425	2371	0.194
8	28	11.25	43.43	6.69	8.78	62	893	3103	0.186
10	34	13.68	50.71	8.35	10.94	74	1533	4873	0.183
12	39	16.25	58.15	10.04	12.99	84	2508	7084	0.181
14	42	17.93	64.00	11.02	14.25	93	3166	8755	0.172
16	47	20.56	68.15	12.64	16.26	100	4380	11760	0.165
18	53	22.75	77.28	14.09	18.31	114	6039	14748	0.162
20	58	25.12	82.83	15.63	20.31	122	8263	18319	0.159
24	66	30.00	100.28	18.78	24.37	148	13362	27048	0.152

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	483	184	767	108	145	1066	116	1104	0.239
150	559	223	799	130	173	1168	193	2371	0.194
200	711	286	1103	170	223	1575	405	3103	0.186
250	864	347	1288	212	278	1880	696	4873	0.183
300	991	413	1477	255	330	2134	1138	7084	0.181
350	1066	455	1626	280	362	2362	1436	8755	0.172
400	1194	522	1731	321	413	2540	1987	11760	0.165
450	1346	577	1963	358	465	2896	2740	14748	0.162
500	1473	637	2104	397	516	3099	3748	18319	0.159
600	1676	761	2547	477	619	3759	6061	27048	0.152



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 1690 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P73 (DESIGN 'R' - PORTA RIDOTTA)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Legga di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

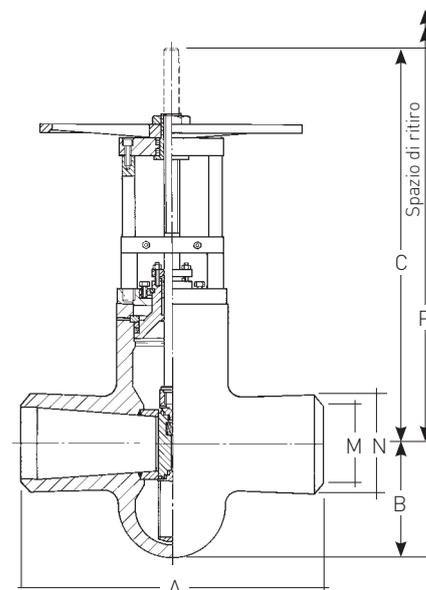
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
1690	6350 (438)	4650 (321)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	19	5.94	23.87	4.25	5.71	34	216	573	0.886
6	22	7.25	30.20	5.12	6.81	42	282	1246	0.702
8	28	8.81	31.46	6.69	8.78	46	500	1427	0.880
10	34	11.25	43.43	8.35	10.94	62	1023	2545	0.671
12	39	13.69	50.71	10.04	12.99	74	1679	4064	0.550
14	42	16.25	58.15	11.02	14.25	84	2625	6419	0.320
16	47	17.94	64.00	12.64	16.26	93	3364	7572	0.398
18	53	20.56	68.15	14.09	18.31	100	5880	10428	0.324
20	58	22.75	77.28	15.63	20.31	114	6340	13506	0.313
24	66	25.12	82.83	18.78	24.37	122	8980	14839	0.505

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	483	150	606	108	145	864	98	573	0.886
150	559	184	767	130	173	1066	128	1246	0.702
200	711	223	799	170	223	1168	227	1427	0.880
250	864	286	1103	212	278	1575	464	2545	0.671
300	991	347	1288	255	330	1880	762	4064	0.550
350	1066	413	1477	280	362	2134	1191	6419	0.320
400	1194	455	1626	321	413	2362	1526	7572	0.398
450	1346	522	1731	358	465	2540	2667	10428	0.324
500	1473	577	1963	397	516	2896	2876	13506	0.313
600	1676	637	2104	477	619	3099	4074	14839	0.505



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 1715 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P8A (DESIGN 'T' - PORTA STANDARD)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Legga di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

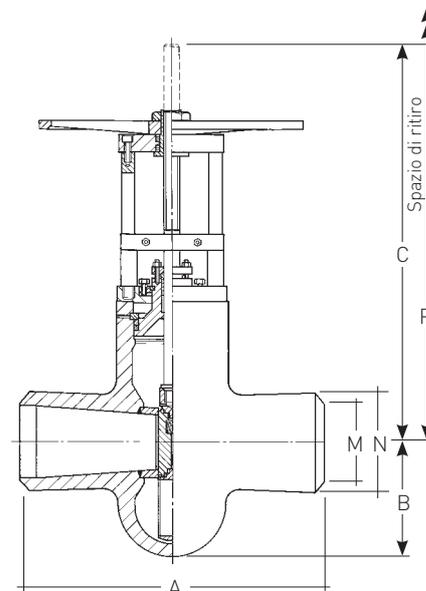
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
1715	6450 (444)	4725 (326)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	19	7.25	30.20	4.25	5.71	42	255	1104	0.239
6	22	8.81	31.46	5.12	6.81	46	425	2371	0.194
8	28	11.25	43.43	6.69	8.78	62	893	3103	0.186
10	34	13.68	50.71	8.35	10.94	74	1533	4873	0.183
12	39	16.25	58.15	10.04	12.99	84	2508	7084	0.181
14	42	17.93	64.00	11.02	14.25	93	3166	8755	0.172
16	47	20.56	68.15	12.64	16.26	100	4380	11760	0.165
18	53	22.75	77.28	14.09	18.31	114	6039	14748	0.162
20	58	25.12	82.83	15.63	20.31	122	8263	18319	0.159
24	66	30.00	100.28	18.78	24.37	148	13362	27048	0.152

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	483	184	767	108	145	1066	116	1104	0.239
150	559	223	799	130	173	1168	193	2371	0.194
200	711	286	1103	170	223	1575	405	3103	0.186
250	864	347	1288	212	278	1880	696	4873	0.183
300	991	413	1477	255	330	2134	1138	7084	0.181
350	1066	455	1626	280	362	2362	1436	8755	0.172
400	1194	522	1731	321	413	2540	1987	11760	0.165
450	1346	577	1963	358	465	2896	2740	14748	0.162
500	1473	637	2104	397	516	3099	3748	18319	0.159
600	1676	761	2547	477	619	3759	6061	27048	0.152



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 1715 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P8A (DESIGN 'S' - PORTA RIDOTTA)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Lega di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

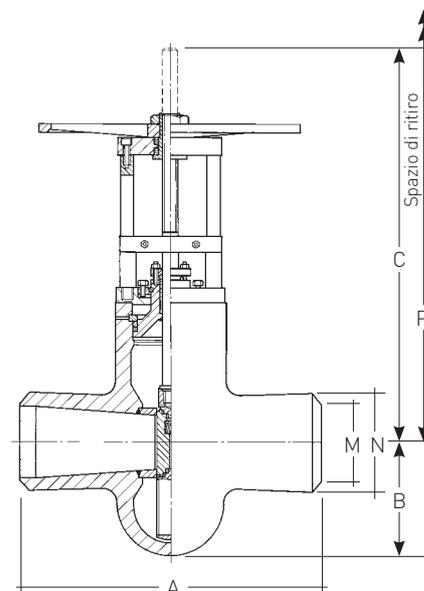
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
1715	6450 (444)	4725 (326)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	19	5.94	23.87	4.25	5.71	34	216	573	0.886
6	22	7.25	30.20	5.12	6.81	42	282	1246	0.702
8	28	8.81	31.46	6.69	8.78	46	500	1427	0.880
10	34	11.25	43.43	8.35	10.94	62	1023	2545	0.671
12	39	13.69	50.71	10.04	12.99	74	1679	4064	0.550
14	42	16.25	58.15	11.02	14.25	84	2625	6419	0.320
16	47	17.94	64.00	12.64	16.26	93	3364	7572	0.398
18	53	20.56	68.15	14.09	18.31	100	5880	10428	0.324
20	58	22.75	77.28	15.63	20.31	114	6340	13506	0.313
24	66	25.12	82.83	18.78	24.37	122	8980	14839	0.505

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	483	150	606	108	145	864	98	573	0.886
150	559	184	767	130	173	1066	128	1246	0.702
200	711	223	799	170	223	1168	227	1427	0.880
250	864	286	1103	212	278	1575	464	2545	0.671
300	991	347	1288	255	330	1880	762	4064	0.550
350	1066	413	1477	280	362	2134	1191	6419	0.320
400	1194	455	1626	321	413	2362	1526	7572	0.398
450	1346	522	1731	358	465	2540	2667	10428	0.324
500	1473	577	1963	397	516	2896	2876	13506	0.313
600	1676	637	2104	477	619	3099	4074	14839	0.505



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 2260 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P83 (DESIGN 'P' - PORTA STANDARD)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Leghe di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

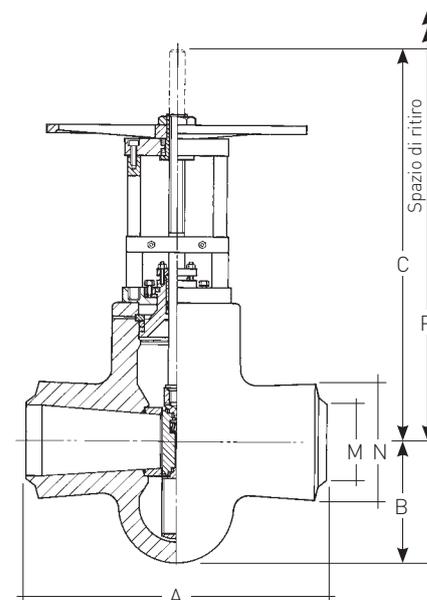
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
2260	8475 (585)	6225 (429)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	21	7.75	30.31	3.86	5.71	43	359	1168	0.145
6	24	9.12	31.42	4.65	6.81	46	568	1692	0.146
8	30	11.25	42.95	6.14	8.78	62	1036	2566	0.193
10	36	13.75	50.12	7.64	10.94	72	1835	4061	0.182
12	41	16.43	57.52	9.17	12.99	84	2926	5926	0.180
14	44	17.87	58.70	10.08	14.25	87	3819	7121	0.182
16	49	20.62	67.36	11.54	16.26	100	5696	9803	0.165
18	55	23.31	79.25	12.91	18.31	117	8725	13132	0.144
20	60	25.06	81.85	14.25	20.31	122	10243	15039	0.163
24	68	29.93	95.67	17.13	24.37	143	16034	22143	0.157

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	533	197	770	98	145	1092	163	1168	0.145
150	610	232	798	118	173	1168	258	1692	0.146
200	762	285	1091	156	223	1575	470	2566	0.193
250	914	349	1273	194	278	1829	833	4061	0.182
300	1041	417	1461	233	330	2134	1327	5926	0.180
350	1117	453	1491	256	362	2210	1732	7121	0.182
400	1245	523	1711	293	413	2540	2584	9803	0.165
450	1397	592	2013	328	465	2972	3958	13132	0.144
500	1524	636	2079	362	516	3099	4646	15039	0.163
600	1727	760	2430	435	619	3632	7273	22143	0.157



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 2260 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P83 (DESIGN 'R' - PORTA RIDOTTA)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Leghe di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH [1.0425]	EN 10222 13CrMo4-5 [1.7335]	EN 10222 13CrMo4-5 [1.7335]	EN 10222 13CrMo4-5 [1.7335]
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 [1.4057]	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

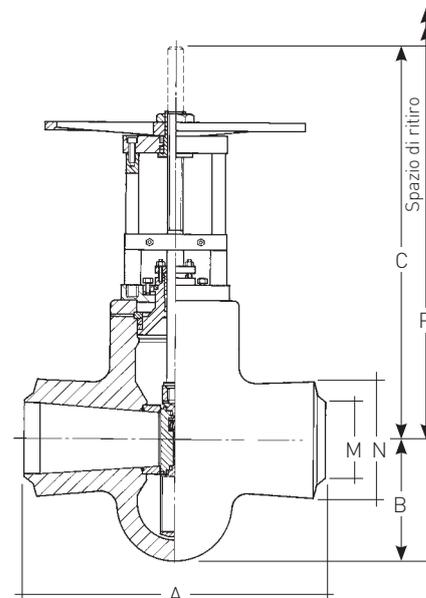
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
2260	8475 (585)	6225 (429)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	Cv	Fattore K
6	24	7.75	30.31	4.65	6.81	43	392	1066	0.368
8	30	9.12	31.42	6.14	8.78	46	660	1435	0.617
10	36	11.25	42.95	7.64	10.94	62	1180	2206	0.626
12	41	13.75	50.12	9.17	12.99	72	2000	3556	0.500
14	44	16.44	57.52	10.08	14.25	84	3050	5519	0.303
16	49	17.87	58.70	11.54	16.26	87	1465	6392	0.388
18	55	20.56	67.36	12.91	18.31	100	6100	8994	0.307
20	60	23.31	79.25	14.25	20.31	117	9200	12217	0.247
24	68	25.04	81.85	17.13	24.37	122	11100	12651	0.481

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	Cv	Fattore K
150	610	197	770	118	173	1092	178	1066	0.368
200	762	232	798	156	223	1168	300	1435	0.617
250	914	285	1091	194	278	1575	535	2206	0.626
300	1041	349	1273	233	330	1829	907	3556	0.500
350	1117	417	1461	256	362	2134	1384	5519	0.303
400	1245	453	1491	293	413	2210	1889	6392	0.388
450	1397	523	1711	328	465	2540	2767	8994	0.307
500	1524	592	2013	362	516	2972	4173	12217	0.247
600	1727	636	2079	435	619	3099	5035	12651	0.481



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE 2500 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P91 (DESIGN 'T' - PORTA STANDARD)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Leghe di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

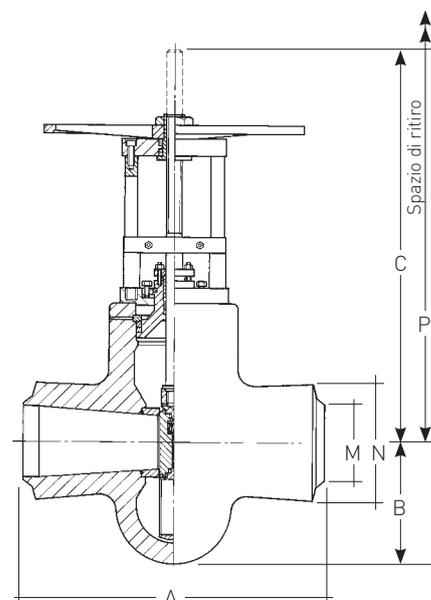
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
2500	9375 (647)	6875 (475)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	A	B	C	M	N	P	Peso		Fattore K
							(lb)	Cv	
5	21	7.75	30.31	3.86	5.71	43	359	1168	0.145
6	24	9.12	31.42	4.65	6.81	49	568	1692	0.146
8	30	11.25	42.95	6.14	8.78	62	1036	2566	0.193
10	36	13.75	50.12	7.64	10.94	72	1835	4091	0.182
12	41	16.43	57.52	9.17	12.99	84	2926	5926	0.180
14	44	17.87	58.70	10.08	14.25	87	3819	7121	0.182
16	49	20.62	67.36	11.54	16.26	100	5696	9803	0.165
18	55	23.31	79.25	12.91	18.31	117	8725	13132	0.144
20	60	25.06	81.85	14.25	20.31	122	10243	15039	0.163
24	68	29.93	95.67	17.13	24.37	143	16034	22143	0.157

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	A	B	C	M	N	P	Peso		Fattore K
							(kg)	Cv	
125	533	197	770	98	145	1092	163	1168	0.145
150	610	232	798	118	173	1168	258	1692	0.146
200	762	285	1091	156	223	1575	470	2566	0.193
250	914	349	1273	194	278	1829	833	4091	0.182
300	1041	417	1461	233	330	2134	1327	5926	0.180
350	1117	453	1491	256	362	2210	1732	7121	0.182
400	1245	523	1711	293	413	2540	2584	9803	0.165
450	1397	592	2013	328	465	2972	3958	13132	0.144
500	1524	636	2079	362	516	3099	4646	15039	0.163
600	1727	760	2430	435	619	3632	7273	22143	0.157



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE 2500 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P91 (DESIGN 'S' - PORTA RIDOTTA)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Legga di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

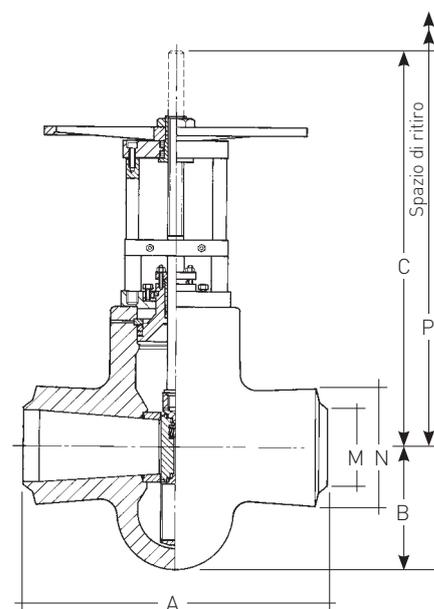
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
2500	9375 (647)	6875 (475)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	21	6.57	23.94	3.82	5.71	35	255	640	0.464
6	24	8.18	30.31	4.53	6.81	43	392	1078	0.324
8	30	10.43	36.73	5.91	8.78	54	926	1931	0.292
10	36	12.83	44.00	7.36	10.94	64	1705	3100	0.273
12	41	15.43	51.34	8.74	12.99	75	2761	4785	0.228
14	44	16.42	57.52	9.61	14.25	84	3050	5771	0.229
16	49	19.57	64.57	10.98	16.26	95	5515	8137	0.196
18	55	20.59	67.36	12.36	18.31	100	6100	9395	0.236
20	60	23.31	79.25	13.74	20.31	117	9200	12638	0.199
24	68	28.00	89.57	16.50	24.37	133	15679	17121	0.226

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	533	167	608	97	145	889	116	640	0.464
150	610	208	770	115	173	1092	178	1078	0.324
200	762	265	933	150	223	1372	420	1931	0.292
250	914	326	1118	187	278	1626	773	3100	0.273
300	1041	392	1304	222	330	1905	1252	4785	0.228
350	1117	417	1461	244	362	2134	1383	5771	0.229
400	1245	497	1640	279	413	2413	2501	8137	0.196
450	1397	523	1711	314	465	2540	2767	9395	0.236
500	1524	592	2013	349	516	2972	4175	12638	0.199
600	1727	713	2275	419	619	3378	7111	17121	0.226



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 2850 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P95 (DESIGN 'P' - PORTA STANDARD)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Lega di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

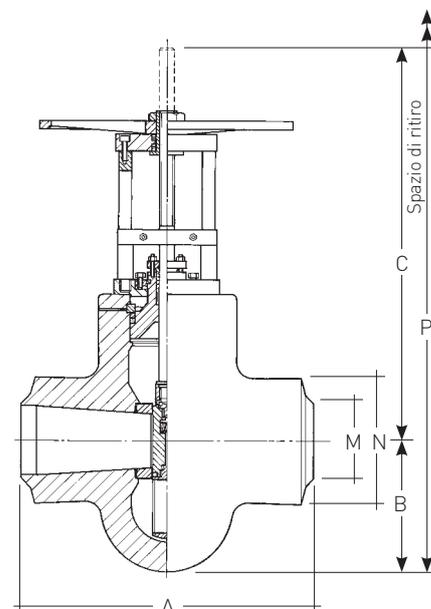
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
2850	10700 (737)	7900 (541)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
5	21	6.62	23.94	3.46	5.71	35	295	683	0.274
6	24	8.18	30.31	4.17	6.81	43	528	1135	0.210
8	30	10.75	36.73	5.51	8.78	54	1058	2020	0.202
10	36	13.18	44.00	6.89	10.94	64	1907	3231	0.193
12	41	15.93	51.34	8.23	12.99	75	3133	4956	0.167
14	44	17.43	57.52	9.06	14.25	84	4160	5988	0.168
16	49	20.25	64.57	10.39	16.26	95	6345	8390	0.148
18	55	21.81	67.36	11.61	18.31	100	8160	9804	0.169
20	60	24.68	79.25	12.83	20.31	117	12300	13201	0.139
24	68	28.68	89.57	15.47	24.37	133	17668	17889	0.160

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
125	533	169	608	88	145	889	134	683	0.274
150	610	208	770	106	173	1092	240	1135	0.210
200	762	273	933	140	223	1372	480	2020	0.202
250	914	334	1118	175	278	1626	865	3231	0.193
300	1041	404	1304	209	330	1905	1421	4956	0.167
350	1117	442	1461	230	362	2134	1887	5988	0.168
400	1245	514	1640	264	413	2413	2878	8390	0.148
450	1397	554	1711	295	465	2540	3701	9804	0.169
500	1524	627	2013	326	516	2972	5580	13201	0.139
600	1727	728	2275	393	619	3378	8014	17889	0.160



SEPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

ACCIAIO FUSO PER ALTA PRESSIONE

DIMENSIONI NPS 5 - 24 (DN125 - 600) CLASSE INT. 2850 ASME B16.34

COD. PRODOTTO - P95 (DESIGN 'R' - PORTA RIDOTTA)

MATERIALI DEI COMPONENTI PRINCIPALI

Descrizione	Acciaio al carbonio		Lega di acciaio	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Corpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Bonnet	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Coperchio	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Stelo	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Premistoppa	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Sedi	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manicotto glifo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo	Alluminio bronzo
Volantino	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio	Ghisa/Acciaio
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Packing	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa
Guarnizione di tenuta pressione	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa	Grafite espansa

PRESSIONI PER LA PROVA DI TENUTA IDROSTATICA DI CORPO E SEDI

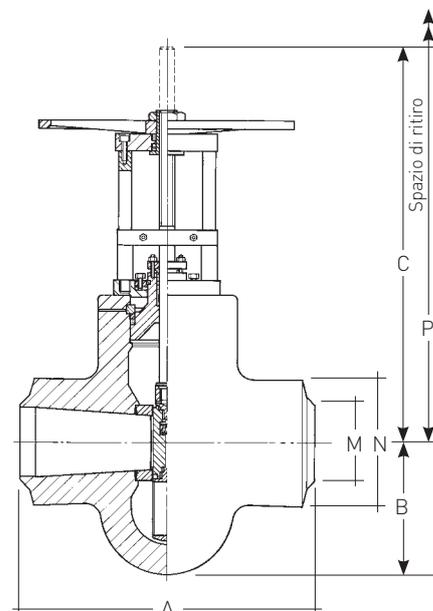
Classe di pressione	Corpo, psi (bar)	Sede, psi (bar)
2850	10700 (737)	7900 (541)

DIMENSIONI IMPERIALI - (POLLICI)

Diametro NPS	Diametro						Peso (lb)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
6	24	6.62	23.94	4.17	6.81	35	332	606	0.736
8	30	8.19	30.31	5.51	8.78	43	630	954	0.905
10	36	10.75	36.73	6.89	10.94	54	1220	1741	0.665
12	41	13.19	44.00	8.23	12.99	64	2100	2844	0.507
14	44	15.94	51.34	9.06	14.25	75	3270	4655	0.278
16	49	17.44	57.52	10.39	16.26	84	4440	5402	0.357
18	55	20.25	64.57	11.61	18.31	95	6780	7814	0.266
20	60	21.81	67.36	12.83	20.31	100	8610	9093	0.293
24	68	24.69	79.25	15.47	24.37	117	13280	11272	0.403

DIMENSIONI METRICHE - (mm)

Diametro DN	Diametro						Peso (kg)	Cv	Fattore K
	A	B	C	M	N	P			
150	610	169	608	106	173	889	151	606	0.736
200	762	208	770	140	223	1092	286	954	0.905
250	914	273	933	175	278	1372	554	1741	0.665
300	1041	334	1118	209	330	1626	953	2844	0.507
350	1117	404	1304	230	362	1905	1484	4655	0.278
400	1245	442	1461	264	413	2134	2014	5402	0.357
450	1397	514	1640	295	465	2413	3076	7814	0.266
500	1524	554	1711	326	516	2540	3906	9093	0.293
600	1727	627	2013	393	619	2972	6024	11272	0.403



SEMPELL DEWRANCE VALVOLE A SARACINESCA A SEDI PARALLELE

GUIDA ALLA SELEZIONE

Esempio	P	95	E	H	200	P	F	D	A
Tipo valvola P	Valvola a saracinesca a sedi parallele								
Classe di pressione									
67	Classe 1000								
73	Classe 1690								
8A	Classe 1715								
83	Classe 2260								
91	Classe 2500								
95	Classe 2850								
X1	Speciale in base a pressione/temperatura								
X7	Classe 4500								
Corpo in mat.									
E	ASTM A216 WCB								
J	ASTM A217 WC6								
L	ASTM A217 WC9								
R	ASTM A217 C12A								
Funzionamento della valvola									
A	Ingranaggio conico - Azionamento dal basso.			N	Attuatore pneumatico				
B	Ingranaggio conico - Azionamento dall'alto.			P	Ingranaggio diritto - Azionamento dal basso.				
C	Riduttore a catena			Q	Ingranaggio diritto - Azionamento dall'alto.				
D	Attuatore idraulico			R	Attuatore Rotork				
E	Attuatore Limitorque			T	Giunto universale				
F	Accoppiamento a manicotto			U	Connessioni bloccate/non forate - Azionamento manuale				
G	Ingranaggio conico - Azionamento manuale			V	Speciale				
H	Azionamento mediante volantino			W	Motorizzato				
L	Dispositivo di blocco			Y	Attuatore Auma				
M	Piastra di adattamento								
Dimensioni nominali (mm)									
Variante di design									
P o T	Porta a design standard								
R o S	Porta a design ridotto								
Disposizione valvola ausiliaria									
B	Un bypass			H	Sede con apertura a V				
C	Un bypass di equalizzazione			J	Un bypass e una valvola di scarico di bypass				
D	Un bypass e un bypass di equalizzazione			Fattore	Una valvola di scarico				
F	Nessun elemento di bypass			L	Un tubo di equalizzazione e una valvola di scarico				
G	Bypass di equalizzazione			M	Sede con apertura a V e tubo di equalizzazione				
Funzionamento bypass									
A	Ingranaggio conico - Azionamento dal basso.			H	Azionamento mediante volantino				
B	Ingranaggio conico - Azionamento dall'alto.			L	Dispositivo di blocco				
C	Riduttore a catena			P	Ingranaggio diritto - Azionamento dal basso.				
D	Nessun bypass			Q	Ingranaggio diritto - Azionamento dall'alto.				
E	Attuatore Limitorque			R	Attuatore Rotork				
F	Accoppiamento a manicotto			Y	Attuatore Auma				
G	Ingranaggio conico - Azionamento manuale								
Variazioni minori del prodotto									

Né Emerson, Emerson Automation Solutions, né le rispettive entità affiliate potranno essere ritenute responsabili per la selezione, l'uso o la manutenzione di qualsiasi prodotto. La responsabilità relativa alla selezione, all'uso e alla manutenzione dei prodotti è a carico esclusivamente dell'acquirente o dell'utilizzatore finale.

Sempell è un marchio di proprietà di una delle società di Emerson Automation Solutions, una business unit di Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson e il logo Emerson sono marchi o marchi di servizi di Emerson Electric Co. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Il contenuto di questa pubblicazione è presentato a solo scopo informativo; benché l'azienda faccia il possibile per garantirne l'accuratezza, le informazioni qui riportate non devono essere considerate come garanzie, esplicite o implicite, relative ai prodotti o ai servizi qui descritti, al loro utilizzo o alla loro applicabilità. Tutte le vendite sono soggette ai nostri termini e condizioni commerciali, disponibili su richiesta. L'azienda si riserva il diritto di modificare o migliorare i progetti o le specifiche dei prodotti in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

Emerson.com/FinalControl