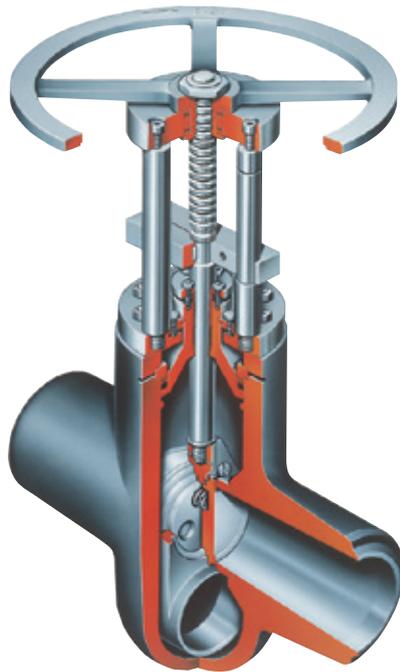


SEMPPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA
 ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

Válvula de compuerta deslizante paralela para presión y temperatura elevadas. El diseño de seguidor de abertura (conducto) ofrece una gran durabilidad y permite elevadas velocidades de asiento que no afectan a la vida útil.



CARACTERÍSTICAS

- Excelente fiabilidad
 - Seguidor de abertura que permite un flujo uniforme y máximo rendimiento.
 - Acción de autolimpieza entre el disco y el asiento.
 - Asientos soldados cementados con Stellite[®] o equivalente.
 - La protección de la superficie de asiento prolonga la vida útil.
- Bajo coste de mantenimiento
 - Sello de presión y empaquetadura de prensaestopas de grafito expandido.
 - Menor fuerza de funcionamiento que con el diseño de compuerta de cuña.
 - Piezas intercambiables.
 - Reacondicionamiento de asiento simplificado (solo requiere recubrimiento plano, sin necesidad de hacer coincidir los ángulos críticos para garantizar la capacidad de sellado).
 - Mayor duración del asiento con seguidor de abertura, debido a la reducción de la erosión.
- Mejor rendimiento
 - Característica de caída de presión más baja que en la válvula de compuerta de cuña.
 - Reducción de la turbulencia de flujo.
 - Reducción del 30% del tamaño/coste del actuador en comparación con la válvula de cuña.
 - Posibilidad de mayor velocidad de asiento.
 - Mejora del sellado asistido por la presión de línea.
 - Bajo par de funcionamiento; el sellado se produce por posición y no por par.

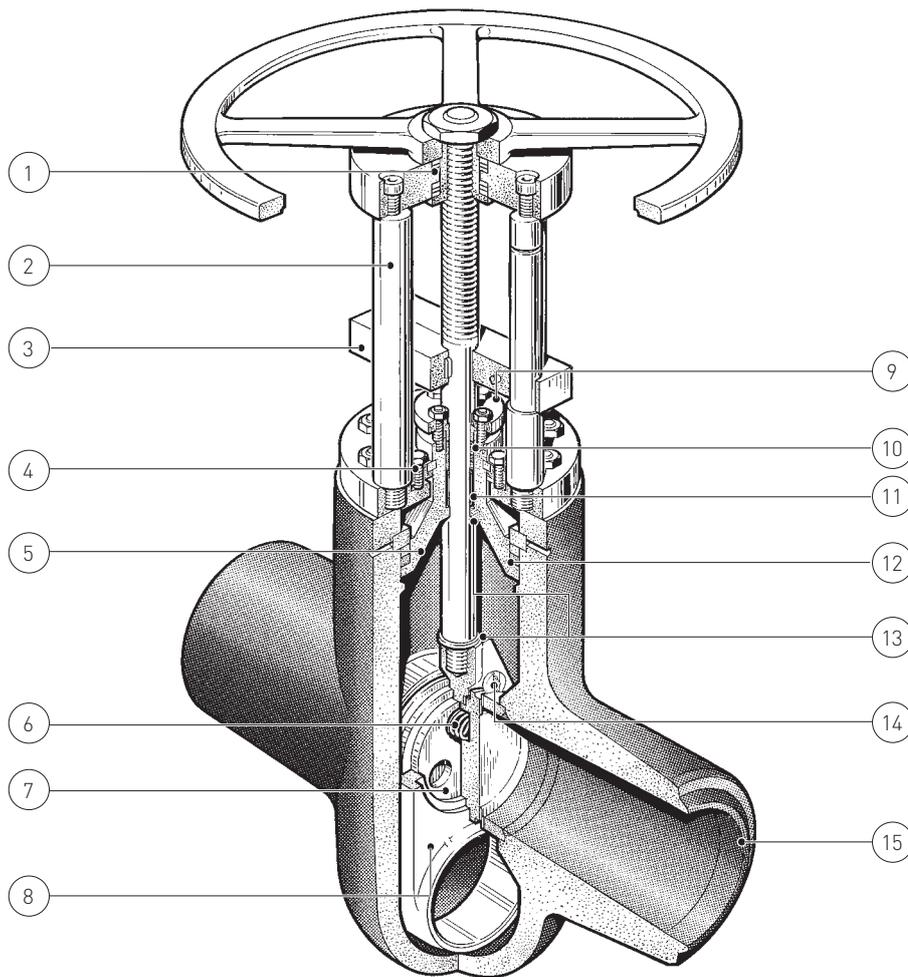
APLICACIÓN GENERAL

Las válvulas de compuerta deslizante paralela Dewrance para alta presión con diseño de seguidor de abertura están diseñadas específicamente para aplicaciones con agua y vapor a alta presión, como el aislamiento de vapor principal, el aislamiento de bombas de alimentación de calderas, el aislamiento de calefactores de alimentación, pulverización de agua y aislamiento de servicios en general. Debido al diseño del seguidor de abertura, la válvula de compuerta deslizante paralela Dewrance puede representar una solución en aplicaciones de servicio de alta velocidad que tienen problemas de erosión y daño de asientos, como al realizar la liberación de vapor.

DATOS TÉCNICOS

Tamaños:	NPS 5 - 24 (DN 125 - 600)
ASME:	ASME B16.34
Longitudes totales de válvula según:	ASME B16.10
Clase de presión:	1000, 1690, 1715, 2260, 2500, 2850

SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN



DESCRIPCIÓN

- 1 Se utilizan cojinetes antifricción para el manejo directo del volante.
- 2 Diseño de cuatro pilares que aporta rigidez y accesibilidad.
- 3 El tope del vástago impide su rotación e indica claramente la posición de la válvula.
- 4 Tornillos elevadores para la precarga del sello de presión.
- 5 El cierre del sello de presión aumenta al incrementarse la presión.
- 6 Muelles o muelle para retener el disco contra la superficie de asiento en el sellado inicial.
- 7 Discos y asientos cementados Stellite® o equivalentes.
- 8 Abertura/conducto y soporte de anilla/disco combinados.
- 9 Prensaestopas de dos piezas.
- 10 Prensaestopas diseñado específicamente para la empaquetadura de grafito expandido.
- 11 Casquillo de cuello para soporte del vástago.
- 12 Aro de sello de presión de grafito expandido.
- 13 Casquillo guía cementado Stellite® o equivalente.
- 14 Retén del disco.
- 15 Extremos de soldadura a tope.

NOTA

Se puede instalar drenaje según sea necesario

Téngase en cuenta que las válvulas de tamaño hasta NPS 4 incluido son forjadas, de acero al carbono o aleación de acero, y no cuentan con abertura/conducto.

SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA

ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

FUNCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA

Cuando se abre o cierra un deslizador paralelo, la posición de los dos discos accionados por muelle plano sella o abre el paso de la tubería.

El cierre se produce al colocar los discos entre las superficies de asiento en el cuerpo de la válvula. La presión diferencial entre los discos fuerza al disco de salida contra el asiento de salida, creando un cierre hermético muy superior al de la válvula de compuerta de cuña.

Los dos discos separados accionados por muelle, montados en el soporte de anilla/disco tienen carga y libertad de movimiento suficientes para permitir el contacto entre las superficies revestidas planas en todo el recorrido de expansión y contracción, con independencia de la orientación de la válvula. Durante el cierre de la válvula, la acción

de autobarrido de los discos se encarga de que no queden residuos atrapados entre las superficies de sellado.

El recorrido del vástago está limitado por el casquillo guía en posición de apertura y el vástago se detiene en la posición de cierre.

La parada del vástago le impide girar y actúa como indicador de posición.

A diferencia de lo que sucede con las válvulas de compuerta de cuña, para el sellado se necesita presión y POSICIÓN de línea, y no una fuerza mecánica excesiva al final de la carrera. Cuando el indicador de posición está en posición de cierre, la válvula queda totalmente aislada.

NO APLIQUE FUERZA ADICIONAL.

Dado que los discos pueden deslizarse con libertad entre las superficies de asiento, es prácticamente imposible generar una situación de sobretensión con el funcionamiento normal.

Las válvulas NPS 5 y mayores tienen una abertura/conducto como parte del soporte de anilla/disco. Las ventajas de dicha abertura son las siguientes.

- 1 Genera un flujo uniforme entre las superficies de asiento al eliminar por completo la cavidad del cuerpo y la turbulencia que la propicia.
- 2 Protege las superficies de asiento del impacto del líquido de línea y de lo que pueda contener en suspensión.
- 3 Impide que los desechos del líquido se expulsen de la suspensión hacia el cuerpo de la válvula.

Cuando la abertura/conducto se sitúa entre los asientos, la base de las caras del disco sigue en contacto con las superficies de asiento. No se requieren guías para el cuerpo.

DISPOSITIVOS DE DERIVACIÓN Y COMPENSACIÓN

Las válvulas de derivación se utilizan para reducir la presión diferencial transversal a través del asiento de válvula. Se aminora así el tamaño del engranaje operativo y se logran importantes ahorros. Las derivaciones aportan también un medio práctico para el calentamiento inicial a través de las tuberías.

Los dispositivos de compensación se utilizan para liberar el líquido atrapado entre las superficies de asiento y para suministrar una salida al líquido desplazado por el vástago de la válvula hasta la posición de cierre. Esta situación es bastante habitual en las válvulas que se utilizan con líquidos no comprimibles, como los sistemas de alimentación, etc., pero también puede producirse en las válvulas de vapor debido a la acumulación de condensado dentro del cuerpo de la válvula durante el cierre, así como las condiciones variables de la temperatura ambiente.

Cuando se utiliza una derivación, permite instalar una conexión de compensación desde la válvula principal, a través de la derivación y hacia la línea principal. Se consigue así una disposición óptima, ya que no es necesario que la válvula principal sea unidireccional.

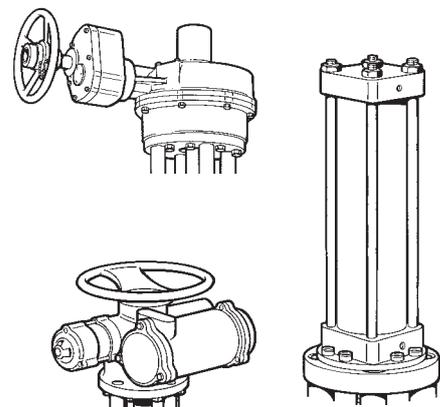
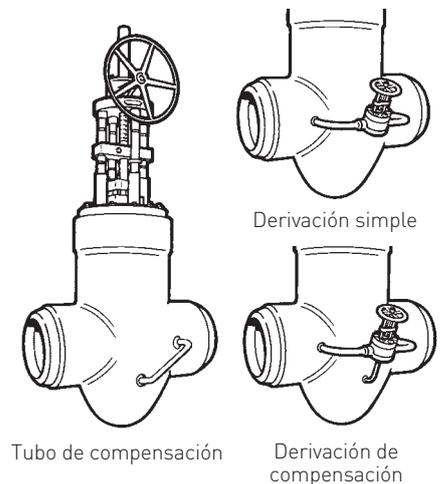
Cuando no se necesita derivación, se puede utilizar un bucle externo de tubo de orificio pequeño como dispositivo de compensación que conecte el interior del cuerpo de la válvula con uno de los ramales. También se puede utilizar para el mismo fin un orificio perforado en uno de los asientos. Dichos dispositivos son bastante satisfactorios, pero requieren una orientación correcta. Para evitar descargas de agua durante las condiciones de desconexión, la válvula se debe compensar hacia el origen de la presión.

DISTRIBUIDORES

Las válvulas de compuerta deslizante paralela se pueden equipar con mecanismos distribuidores cuando el par de corona del volante supera 50 lb de empuje y 50 lb. de tracción. Están disponibles engranajes cónicos, engranajes cónicos y cilíndricos, y mecanismos distribuidores de engranajes cilíndricos.

Distribuidores motorizados: todas las válvulas de compuerta deslizante paralela pueden adaptarse a distribuidores motorizados, con cilindros neumáticos o hidráulicos. Los requisitos de bajo par y el asiento de posición de la válvula proporcionan un tamaño económico de distribuidor motorizado. Al realizar el pedido, se debe incluir la información siguiente:

- Presión/temperatura de funcionamiento
- Presión diferencial
- Líquido del sistema
- Tiempo de funcionamiento
- Voltaje de control
- Alimentación eléctrica del sistema
- Tipo de envolvente requerido
- Características eléctricas adicionales

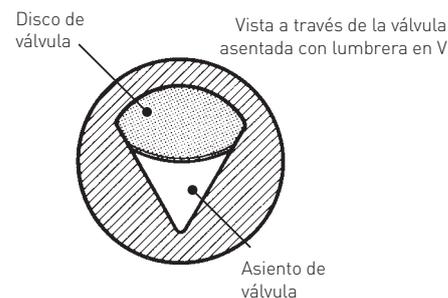


SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA

ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

VÁLVULAS DESLIZANTES PARALELAS PARA TAREAS DE REGULACIÓN

Si se necesita una válvula para tareas de regulación, se puede utilizar una válvula deslizante paralela que esté equipada con un asiento con "lumbreira en V" y con discos en un patrón especial. El asiento aguas arriba se perfora para conseguir la compensación de presión y la válvula se convierte en unidireccional.

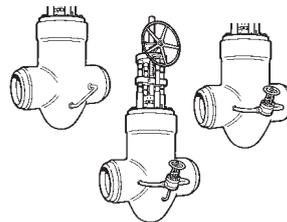


VÁLVULAS DE DERIVACIÓN

Las válvulas de compuerta deslizante paralela se pueden equipar con válvulas de derivación cuando el cliente lo especifique. Las válvulas de derivación tienen un diseño de compuerta paralela con una tapa de sello de presión, cuerpo forjado y extremos de soldadura a tope, que se pueden accionar con motor y cumplen MSS SP-45.

La derivación, la derivación de compensación y los mecanismos de drenaje están disponibles para la adaptación a la instalación diseñada por el cliente. Las solicitudes para aplicación deben incluir la siguiente información adicional:

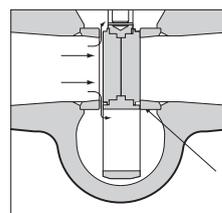
- Flujo unidireccional o bidireccional
- Posición de instalación de la válvula principal
- Variaciones o restricciones de tubería exclusivas del diseño.



CARACTERÍSTICAS DEL SEGUIDOR DE ABERTURA VENTURI

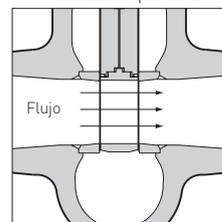
Las ventajas del "seguidor de abertura" se demuestran claramente en el dibujo de la página donde se compara el diseño deslizante paralelo Venturi con una válvula de compuerta de cuña con orificio completo.

- Las válvulas de compuerta deslizante paralela utilizan la presión y posición del sistema para conseguir un aislamiento positivo.
- La junta solo se coloca en la superficie de asiento de salida.
- Hay muelles entre los discos que solo suministran fuerza de cizalla inicial y no mantienen la fuerza de sellado.
- No se requiere par adicional para conseguir un sellado positivo una vez que los discos estén en posición.
- Las compuertas de cuña necesitan fuerza adicional para realizar el sellado entre las superficies de asiento cónicas.
- Las válvulas de compuerta de cuña requieren fuerzas operativas más potentes.
- Las válvulas deslizantes paralelas resisten los movimientos debido a la expansión/contracción sin necesidad de intervención manual adicional.
- La acción de barrido de los discos sobre los asientos durante el cierre elimina los desechos y, por lo tanto, evita el desgaste prematuro.
- El seguidor de abertura de la válvula deslizante paralela con diseño Venturi proporciona lo siguiente:
 - Un flujo uniforme entre los asientos.
 - Protege las superficies de asiento del impacto directo de los residuos del sistema.
 - Permite a las válvulas físicamente más pequeñas y ligeras conseguir caídas de presión equivalentes de $L/D=13$.
- La compuerta de cuña no efectúa barridos y atrapa los residuos entre la cuña y las superficies de asiento, lo que impide el sellado y facilita las fugas y la erosión localizada.
- Es imposible aplicar las ventajas del seguidor de abertura al diseño de compuerta de cuña, con las consecuencias siguientes:
 - Turbulencia de flujo entre las superficies de asiento.
 - Superficies de asiento expuestas a los desechos y erosión del sistema
 - Se requieren orificio de asiento y válvula más grandes para obtener la caída de presión P.S.V. Venturi Dewrance equivalente.
- La medida del asiento de válvulas de compuerta de cuña con orificio completo suele basarse en el 90% del orificio final para conseguir una característica de caída de presión aceptable.
- La relación del 90% entre orificio de asiento y orificio final NO es requisito de ASME B16.34 según la interpretación 1-36.



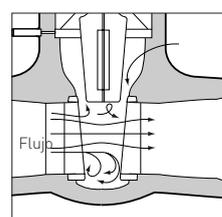
Válvula de compuerta deslizante paralela

El cierre se produce solo en la salida



Flujo

El tubo de Venturi ofrece un flujo ininterrumpido y superficies de asiento protegidas

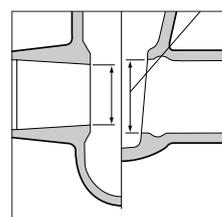


Flujo

Superficies de asiento expuestas a la suciedad y los residuos del sistema

Flujo interrumpido por turbulencia debida a la ausencia de abertura, lo que provoca mayor Δp

Desventajas de las válvulas de compuerta de cuña



Válvula deslizante paralela Venturi

Válvula de compuerta de cuña con orificio 'completo'

La distancia transversal es muy superior a la de la válvula deslizante paralela equivalente

SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA

ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

IMPERIAL CLASE INT. 1000 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en libra-fuerza por pulg. cuadrada a temp. °F (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)															
			-20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	800	850t	900	950	1000	1050	1100
P67	WCB	Std.*	2469	2276	2181	2110	2007	1892	1831	1767	1683	1372	1064	-	-	-	-	-
P67	WCB	Spec.**	2500	2497	2468	2445	2443	2430	2380	2291	2106	1716	1331	-	-	-	-	-
P67	WC6	Std.*	2500	2490	2406	2312	2207	2026	1959	1888	1775	1690	1616	1449	1106	723	497	330
P67	WC6	Spec.**	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2490	2449	2428	2392	2241	1918	1383	903	621	413
P67	WC9	Std.*	2500	2492	2428	2341	2207	2026	1959	1888	1775	1690	1616	1483	1240	894	602	380
P67	WC9	Spec.**	2500	2497	2465	2427	2414	2401	2384	2361	2358	2352	2241	1968	1565	1117	753	475
P67	C12A	Std.*	2500	2492	2428	2341	2207	2026	1959	1888	1775	1690	1616	1483	1324	1213	1176	1000
P67	C12A	Spec.**	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2490	2449	2428	2392	2241	1968	1641	1403	1389	1232

MÉTRICA CLASE 1000 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en bar a temp. °C (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P67	WCB	Std.*	170.2	167.1	155.3	150.2	146.0	139.8	132.8	129.0	125.2	121.2	115.8	95.9	-	-	-	-	-	-
P67	WCB	Spec.**	172.4	172.4	172.1	170.1	168.6	168.4	168.4	167.0	163.0	157.0	144.7	119.9	-	-	-	-	-	-
P67	WC6	Std.*	172.4	172.4	171.6	165.8	159.9	154.5	142.9	137.8	134.1	129.4	122.0	116.8	112.7	105.6	85.8	49.7	42.3	29.3
P67	WC6	Spec.**	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	171.4	168.3	167.4	165.5	157.1	142.5	107.2	62.0	53.0	36.7	
P67	WC9	Std.*	172.4	172.4	171.8	167.3	162.1	154.5	142.9	137.8	134.1	129.4	122.0	116.8	112.7	105.6	94.1	61.5	52.1	35.1
P67	WC9	Spec.**	172.4	172.4	172.1	169.9	167.4	166.6	165.9	165.3	164.0	162.6	162.6	162.6	157.1	142.5	119.0	76.8	65.1	43.9
P67	C12A	Std.*	172.4	172.4	171.8	167.3	162.1	154.5	142.9	137.8	134.1	129.4	122.0	116.8	112.7	105.6	94.1	83.6	83.2	79.8
P67	C12A	Spec.**	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	172.4	171.4	168.3	167.4	165.5	157.1	142.5	119.0	96.6	96.6	95.3	

IMPERIAL CLASE INT. 1690 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en libra-fuerza por pulg. cuadrada a temp. °F (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																
			-20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100	
P73	WCB	Std.*	4172	3846	3686	3565	3392	3197	3094	2986	2843	2319	1799	-	-	-	-	-	-
P73	WCB	Spec.**	4226	4220	4171	4132	4128	4107	4023	3871	3560	2899	2249	-	-	-	-	-	-
P73	WC6	Std.*	4226	4209	4067	3907	3731	3424	3310	3189	2999	2854	2731	2446	1869	1222	840	557	
P73	WC6	Spec.**	4226	4226	4226	4226	4226	4226	4208	4138	4105	4042	3789	3243	2336	1528	1050	697	
P73	WC9	Std.*	4226	4212	4101	3960	3731	3424	3310	3189	2999	2854	2731	2504	2093	1511	1018	642	
P73	WC9	Spec.**	4226	4219	4165	4102	4080	4058	4029	3989	3984	3975	3789	3327	2646	1889	1272	802	
P73	C12A	Std.*	4226	4212	4101	3960	3731	3424	3310	3189	2999	2854	2731	2504	2236	2052	1988	1690	
P73	C12A	Spec.**	4226	4226	4226	4226	4226	4226	4208	4138	4105	4042	3789	3327	2774	2374	2350	2084	

MÉTRICA CLASE INT. 1690 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en bar a temp. °C (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P73	WCB	Std.*	287.6	282.3	262.5	253.9	246.7	236.3	224.3	218.1	211.6	204.8	195.6	162.0	-	-	-	-	-	-
P73	WCB	Spec.**	291.3	291.3	290.9	287.5	284.9	284.6	284.6	282.3	275.6	265.3	244.5	202.6	-	-	-	-	-	-
P73	WC6	Std.*	291.3	291.3	290.0	280.2	270.2	261.1	241.5	232.8	226.6	218.6	206.2	197.2	190.4	178.3	144.9	83.9	71.6	49.6
P73	WC6	Spec.**	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	289.7	284.5	282.9	279.6	265.7	240.8	181.2	104.9	89.5	62.0	
P73	WC9	Std.*	291.3	291.3	290.2	282.6	274.2	261.1	241.5	232.8	226.6	218.6	206.2	197.2	190.4	178.3	158.8	103.9	88.1	59.3
P73	WC9	Spec.**	291.3	291.3	290.8	287.1	282.9	281.6	280.4	279.4	277.2	274.7	274.7	274.7	265.7	240.8	201.2	129.8	110.1	74.1
P73	C12A	Std.*	291.3	291.3	290.2	282.6	274.2	261.1	241.5	232.8	226.6	218.6	206.2	197.2	190.4	178.3	158.8	141.3	140.7	134.9
P73	C12A	Spec.**	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	291.3	289.7	284.5	282.9	279.6	265.7	240.8	201.2	163.5	163.5	161.1	

IMPERIAL CLASE INT. 1715 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en libra-fuerza por pulg. cuadrada a temp. °F (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																
			-20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100	
P8A	WCB	Std.*	4234	3903	3740	3618	3442	3245	3140	3031	2885	2353	1825	-	-	-	-	-	-
P8A	WCB	Spec.**	4288	4282	4233	4193	4189	4168	4082	3929	3612	2942	2282	-	-	-	-	-	-
P8A	WC6	Std.*	4288	4271	4127	3965	3786	3475	3359	3236	3044	2896	2771	2482	1897	1240	852	566	
P8A	WC6	Spec.**	4288	4288	4288	4288	4288	4288	4270	4199	4165	4102	3845	3291	2371	1550	1065	708	
P8A	WC9	Std.*	4288	4274	4162	4018	3786	3475	3359	3236	3044	2896	2771	2541	2124	1534	1033	651	
P8A	WC9	Spec.**	4288	4281	4226	4162	4141	4118	4088	4048	4043	4034	3845	3376	2685	1917	1291	814	
P8A	C12A	Std.*	4288	4274	4162	4018	3786	3475	3359	3236	3044	2896	2771	2541	2270	2082	2017	1715	
P8A	C12A	Spec.**	4288	4288	4288	4288	4288	4288	4270	4199	4165	4102	3845	3376	2815	2409	2384	2115	

t = Admisible para material WCB, pero no se recomienda para un uso prolongado por encima de 425 °C (800 °F)

Std.* = Estándar

Spec.** = Especial

SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

MÉTRICA CLASE INT. 1715 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en bar a temp. °C (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P8A	WCB	Std.*	291.9	286.5	266.4	257.7	250.4	239.8	227.6	221.3	214.7	207.9	198.5	164.4	-	-	-	-	-	-
P8A	WCB	Spec.**	295.6	295.6	295.2	291.8	289.1	288.8	288.8	286.5	279.6	269.3	248.1	205.6	-	-	-	-	-	-
P8A	WC6	Std.*	295.6	295.6	294.3	284.3	274.2	265.0	245.1	236.2	230.0	221.9	209.3	200.1	193.3	180.9	147.0	85.2	72.6	50.3
P8A	WC6	Spec.**	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	294.0	288.7	287.1	283.8	269.6	244.4	183.8	106.4	90.8	62.9
P8A	WC9	Std.*	295.6	295.6	294.5	286.8	278.2	265.0	245.1	236.2	230.0	221.9	209.3	200.1	193.3	180.9	161.1	105.4	89.4	60.1
P8A	WC9	Spec.**	295.6	295.6	295.1	291.3	287.1	285.7	284.6	283.5	281.3	278.7	278.7	278.7	269.6	244.4	204.2	131.7	111.7	75.2
P8A	C12A	Std.*	295.6	295.6	294.5	286.8	278.2	265.0	245.1	236.2	230.0	221.9	209.3	200.1	193.3	180.9	161.1	143.4	142.8	136.9
P8A	C12A	Spec.**	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	295.6	294.0	288.7	287.1	283.8	269.6	244.4	204.2	165.9	165.9	163.5

IMPERIAL CLASE INT. 2260 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en libra-fuerza por pulg. cuadrada a temp. °F (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100		
P83	WCB	Std.*	5579	5143	4929	4768	4536	4275	4138	3994	3801	3101	2405	-	-	-	-	-	-	-
P83	WCB	Spec.**	5650	5643	5578	5525	5521	5493	5379	5177	4760	3876	3006	-	-	-	-	-	-	-
P83	WC6	Std.*	5650	5628	5439	5224	4988	4578	4428	4263	4009	3815	3653	3272	2500	1634	1123	746		
P83	WC6	Spec.**	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5628	5534	5487	5406	5068	4337	3124	2042	1404	932		
P83	WC9	Std.*	5650	5633	5486	5294	4988	4578	4428	4263	4009	3815	3653	3350	2800	2021	1361	858		
P83	WC9	Spec.**	5650	5642	5569	5485	5457	5426	5387	5335	5327	5316	5068	4449	3537	2527	1701	1073		
P83	C12A	Std.*	5650	5633	5486	5294	4988	4578	4428	4263	4009	3815	3653	3350	2991	2742	2658	2260		
P83	C12A	Spec.**	5650	5650	5650	5650	5650	5650	5628	5534	5487	5406	5068	4449	3708	3174	3141	2786		

MÉTRICA CLASE INT. 2260 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en bar a temp. °C (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P83	WCB	Std.*	384.7	377.6	351.0	339.6	330.0	315.9	300.0	291.6	283.0	274.0	261.5	216.7	-	-	-	-	-	-
P83	WCB	Spec.**	389.5	389.5	389.0	384.5	381.0	380.7	380.7	377.5	368.5	354.8	327.0	270.8	-	-	-	-	-	-
P83	WC6	Std.*	389.5	389.5	387.8	374.7	361.2	349.1	322.9	311.3	303.1	292.2	275.7	263.6	254.7	238.5	193.8	112.2	95.7	66.3
P83	WC6	Spec.**	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	387.4	380.5	378.2	374.0	355.3	322.1	242.3	140.2	119.7	82.9
P83	WC9	Std.*	389.5	389.5	388.2	378.0	366.5	349.1	322.9	311.3	303.1	292.2	275.7	263.6	254.7	238.5	212.4	138.9	117.8	79.3
P83	WC9	Spec.**	389.5	389.5	388.9	383.8	378.3	376.5	375.0	373.6	370.6	367.3	367.3	367.3	355.3	322.1	269.0	173.6	147.2	99.2
P83	C12A	Std.*	389.5	389.5	388.2	378.0	366.5	349.1	322.9	311.3	303.1	292.2	275.7	263.6	254.7	238.5	212.4	188.9	188.1	180.3
P83	C12A	Spec.**	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	389.5	387.4	380.5	378.2	374.0	355.3	322.1	269.0	218.5	218.5	215.4

IMPERIAL CLASE 2500 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en libra-fuerza por pulg. cuadrada a temp. °F (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100		
P91	WCB	Std.*	6171	5689	5452	5274	5018	4729	4577	4418	4205	3430	2661	-	-	-	-	-	-	-
P91	WCB	Spec.**	6250	6242	6170	6112	6108	6076	5950	5727	5266	4287	3326	-	-	-	-	-	-	-
P91	WC6	Std.*	6250	6226	6017	5778	5517	5064	4898	4715	4434	4220	4041	3620	2765	1808	1243	825		
P91	WC6	Spec.**	6250	6250	6250	6250	6250	6250	6225	6122	6069	5980	5607	4798	3456	2259	1553	1031		
P91	WC9	Std.*	6250	6231	6069	5855	5517	5064	4898	4715	4434	4220	4041	3707	3098	2236	1505	950		
P91	WC9	Spec.**	6250	6241	6160	6067	6036	6003	5959	5901	5893	5880	5607	4921	3913	2795	1882	1187		
P91	C12A	Std.*	6250	6231	6069	5855	5517	5064	4898	4715	4434	4220	4041	3707	3309	3032	2940	2500		
P91	C12A	Spec.**	6250	6250	6250	6250	6250	6250	6225	6122	6069	5980	5607	4921	4102	3510	3475	3082		

MÉTRICA CLASE 2500 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en bar a temp. °C (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P91	WCB	Std.*	425.5	417.7	388.3	375.6	365.0	349.5	331.8	322.6	313.0	303.1	289.3	239.7	-	-	-	-	-	-
P91	WCB	Spec.**	430.9	430.9	430.3	425.3	421.4	421.1	421.1	417.6	407.6	392.5	361.7	299.6	-	-	-	-	-	-
P91	WC6	Std.*	430.9	430.9	429.0	414.5	399.6	386.2	357.1	344.3	335.3	323.2	304.9	291.6	281.8	263.9	214.4	124.1	105.9	73.4
P91	WC6	Spec.**	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	428.6	420.9	418.3	413.7	393.1	356.3	268.0	155.1	132.4	91.7
P91	WC9	Std.*	430.9	430.9	429.4	418.2	405.4	386.2	357.1	344.3	335.3	323.2	304.9	291.6	281.8	263.9	235.0	153.7	130.3	87.7
P91	WC9	Spec.**	430.9	430.9	430.2	424.6	418.5	416.5	414.8	413.3	410.0	406.3	406.3	406.3	393.1	356.3	297.5	192.1	162.8	109.7
P91	C12A	Std.*	430.9	430.9	429.4	418.2	405.4	386.2	357.1	344.3	335.3	323.2	304.9	291.6	281.8	263.9	235.0	208.9	208.0	199.5
P91	C12A	Spec.**	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	430.9	428.6	420.9	418.3	413.7	393.1	356.3	297.5	241.7	241.7	238.3

t = Admisible para material WCB, pero no se recomienda para un uso prolongado por encima de 425 °C (800 °F)

Std.* = Estándar

Spec.** = Especial

SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

IMPERIAL CLASE INT. 2850 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en libra-fuerza por pulg. cuadrada a temp. °F (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)															
			-20° a 100°	200	300	400	500	600	650	700	750	850t	850	900	950	1000	1050	1100
P95	WCB	Std. *	7035	6485	6215	6012	5720	5392	5218	5037	4794	3911	3033	-	-	-	-	-
P95	WCB	Spec. **	7125	7116	7034	6967	6962	6927	6784	6529	6003	4888	3791	-	-	-	-	-
P95	WC6	Std. *	7125	7097	6859	6588	6289	5772	5583	5375	5054	4810	4606	4127	3152	2061	1416	941
P95	WC6	Spec. **	7125	7125	7125	7125	7125	7125	7097	6979	6919	6817	6392	5469	3940	2575	1771	1176
P95	WC9	Std. *	7125	7103	6919	6675	6289	5772	5583	5375	5054	4810	4606	4225	3532	2549	1716	1083
P95	WC9	Spec. **	7125	7115	7023	6917	6881	6843	6794	6727	6718	6703	6392	5610	4460	3186	2146	1353
P95	C12A	Std. *	7125	7103	6919	6675	6289	5772	5583	5375	5054	4810	4606	4225	3772	3456	3352	2850
P95	C12A	Spec. **	7125	7125	7125	7125	7125	7125	7097	6979	6919	6817	6392	5610	4676	4002	3961	3513

MÉTRICA CLASE INT. 2850 (ASME B16.34)

N.º prod.	ASTM Material del cuerpo moldeado	Código ASME B16.34	Presión en bar a temp. °C (para valores intermedios utilice la interpolación lineal)																	
			-30° a 38°	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425t	450	475	500	538	550	575
P95	WCB	Std. *	485.1	476.2	442.7	428.2	416.1	398.4	378.3	367.8	356.8	345.5	329.8	273.3	-	-	-	-	-	-
P95	WCB	Spec. **	491.2	491.2	490.5	484.8	480.4	480.0	476.1	464.7	447.5	412.3	341.5	-	-	-	-	-	-	
P95	WC6	Std. *	491.2	491.2	489.1	472.5	455.6	440.2	407.1	392.5	382.2	368.5	347.5	332.4	321.2	300.8	244.4	141.5	120.7	83.7
P95	WC6	Spec. **	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	488.6	479.8	476.9	471.6	448.1	406.2	305.5	176.8	150.9	104.5	
P95	WC9	Std. *	491.2	491.2	489.5	476.8	462.2	440.2	407.1	392.5	382.2	368.3	347.5	332.4	321.2	300.8	267.9	175.2	148.5	100.0
P95	WC9	Spec. **	491.2	491.2	490.4	484.0	477.1	474.8	472.9	471.2	467.4	463.2	463.2	448.1	406.2	339.1	219.0	185.6	125.0	
P95	C12A	Std. *	491.2	491.2	489.5	476.8	462.2	440.2	407.1	392.5	382.2	368.5	347.5	332.4	321.2	300.8	267.9	238.1	237.1	227.4
P95	C12A	Spec. **	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	491.2	488.6	479.8	476.9	471.6	448.1	406.2	339.1	275.5	275.5	271.6	

NOTAS:

t = Admisible para material WCB, pero no se recomienda para un uso prolongado por encima de 425 °C (800 °F)

Materiales de contención de presión según especificaciones ASTM

Los demás materiales son comparables a las especificaciones para EE.UU.

Std.* Clase estándar ASME B16.34

Spec.** Clase especial ASME B16.34

SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA

ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 1000 INT.

N.º DE PRODUCTO - P67 (DISEÑO 'P' - LUMBRERA ESTÁNDAR)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Tapa	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH [1.0425]	EN 10222 13CrMo4-5 [1.7335]	EN 10222 13CrMo4-5 [1.7335]	EN 10222 13CrMo4-5 [1.7335]
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 [1.4057]	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

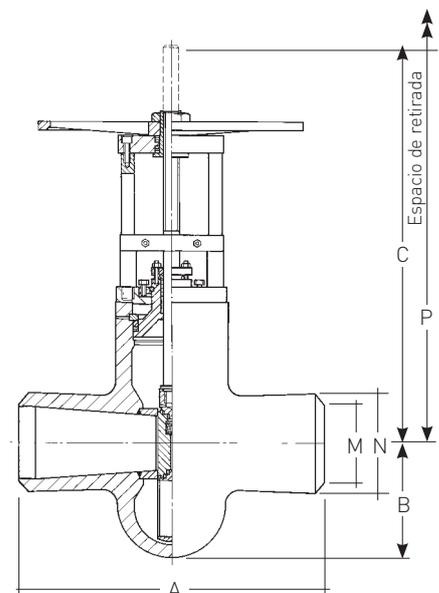
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
1000	3750 (259)	2750 (190)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	17	7.75	31.10	4.72	5.71	44	214	1605	0.172
6	20	9.00	36.38	5.63	6.81	51	352	2240	0.179
8	26	11.56	44.21	7.44	8.78	63	629	3848	0.185
10	31	14.93	52.72	9.25	10.94	76	1265	7355	0.121
12	36	17.25	59.88	11.10	12.99	87	1900	9881	0.139
14	39	18.37	63.70	12.20	14.25	93	2213	11126	0.160
16	43	20.75	68.98	13.98	16.26	101	2992	14474	0.163
18	48	23.12	78.35	15.59	18.31	115	4158	18282	0.158
20	52	25.43	88.39	17.32	20.31	129	5890	22709	0.156
24	61	30.31	101.77	20.79	24.37	150	9030	33258	0.151

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	432	196	789	120	145	1118	97	1605	0.172
150	508	228	924	143	173	1296	160	2240	0.179
200	660	293	1123	189	223	1601	286	3848	0.185
250	787	379	1339	235	278	1931	575	7355	0.121
300	914	437	1521	282	330	2210	864	9881	0.139
350	991	466	1618	310	362	2363	1006	11126	0.160
400	1092	526	1752	355	413	2566	1360	14474	0.163
450	1219	589	1990	396	465	2921	1890	18282	0.158
500	1321	646	2245	440	516	3277	2677	22709	0.156
600	1549	770	2585	528	619	3810	4104	33258	0.151



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 1000 INT.

N.º DE PRODUCTO - P67 (DISEÑO 'R' - LUMBRERA REDUCIDA)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

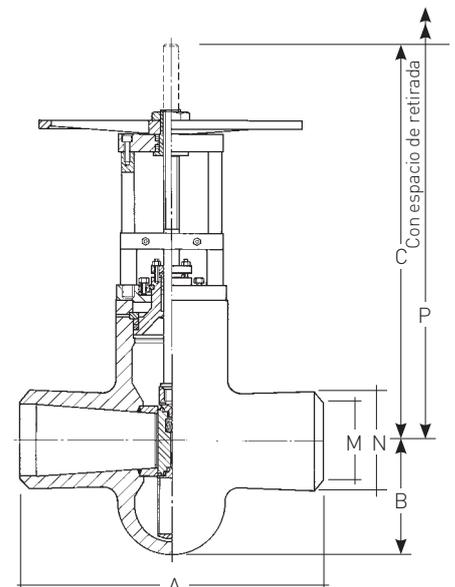
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
1000	3750 (259)	2750 (190)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	17	6.65	24.72	4.57	5.71	36	145	956	0.485
6	20	7.75	31.10	5.51	6.81	44	233	1410	0.452
8	26	9.00	36.38	7.20	8.78	51	416	1802	0.844
10	31	11.56	44.21	9.06	10.94	63	704	3181	0.647
12	36	14.94	57.72	10.75	12.99	76	1373	6394	0.332
14	39	17.25	59.88	11.81	14.25	87	1985	9161	0.236
16	43	18.36	63.70	13.54	16.26	93	2317	9808	0.355
18	48	20.75	68.98	15.24	18.31	101	3166	12887	0.318
20	52	23.12	78.35	17.00	20.31	115	4323	16376	0.300
24	61	25.44	88.39	20.39	24.37	129	6424	18634	0.481

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	432	169	628	116	145	915	66	956	0.485
150	508	196	789	140	173	1118	106	1410	0.452
200	660	228	924	183	223	1296	189	1802	0.844
250	787	293	1123	230	278	1601	320	3181	0.647
300	914	379	1339	273	330	1931	624	6394	0.332
350	991	437	1521	300	362	2210	902	9161	0.236
400	1092	466	1618	344	413	2363	1053	9808	0.355
450	1219	526	1752	387	465	2566	1439	12887	0.318
500	1321	586	1990	432	516	2921	1965	16376	0.300
600	1549	646	2245	518	619	3277	2920	18634	0.481



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 1690 INT.

N.º DE PRODUCTO - P73 (DISEÑO 'P' - LUMBRERA ESTÁNDAR)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

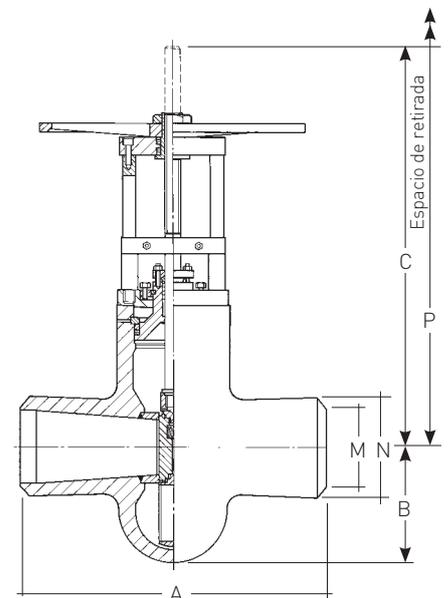
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
1690	6350 (438)	4650 (321)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	19	7.25	30.20	4.25	5.71	42	255	1104	0.239
6	22	8.81	31.46	5.12	6.81	46	425	2371	0.194
8	28	11.25	43.43	6.69	8.78	62	893	3103	0.186
10	34	13.68	50.71	8.35	10.94	74	1533	4873	0.183
12	39	16.25	58.15	10.04	12.99	84	2508	7084	0.181
14	42	17.93	64.00	11.02	14.25	93	3166	8755	0.172
16	47	20.56	68.15	12.64	16.26	100	4380	11760	0.165
18	53	22.75	77.28	14.09	18.31	114	6039	14748	0.162
20	58	25.12	82.83	15.63	20.31	122	8263	18319	0.159
24	66	30.00	100.28	18.78	24.37	148	13362	27048	0.152

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	483	184	767	108	145	1066	116	1104	0.239
150	559	223	799	130	173	1168	193	2371	0.194
200	711	286	1103	170	223	1575	405	3103	0.186
250	864	347	1288	212	278	1880	696	4873	0.183
300	991	413	1477	255	330	2134	1138	7084	0.181
350	1066	455	1626	280	362	2362	1436	8755	0.172
400	1194	522	1731	321	413	2540	1987	11760	0.165
450	1346	577	1963	358	465	2896	2740	14748	0.162
500	1473	637	2104	397	516	3099	3748	18319	0.159
600	1676	761	2547	477	619	3759	6061	27048	0.152



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 1690 INT.

N.º DE PRODUCTO - P73 (DISEÑO 'R' - LUMBRERA REDUCIDA)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

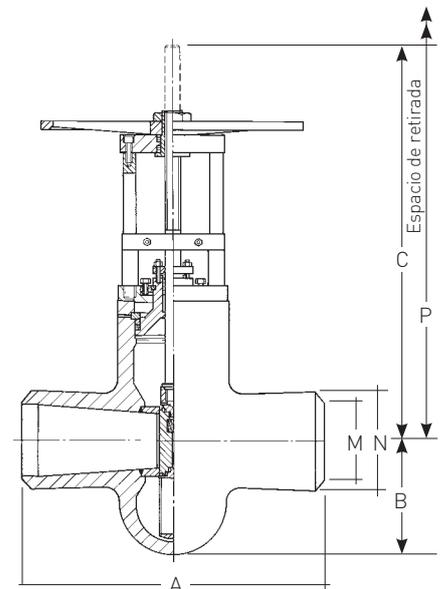
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
1690	6350 (438)	4650 (321)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	19	5.94	23.87	4.25	5.71	34	216	573	0.886
6	22	7.25	30.20	5.12	6.81	42	282	1246	0.702
8	28	8.81	31.46	6.69	8.78	46	500	1427	0.880
10	34	11.25	43.43	8.35	10.94	62	1023	2545	0.671
12	39	13.69	50.71	10.04	12.99	74	1679	4064	0.550
14	42	16.25	58.15	11.02	14.25	84	2625	6419	0.320
16	47	17.94	64.00	12.64	16.26	93	3364	7572	0.398
18	53	20.56	68.15	14.09	18.31	100	5880	10428	0.324
20	58	22.75	77.28	15.63	20.31	114	6340	13506	0.313
24	66	25.12	82.83	18.78	24.37	122	8980	14839	0.505

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	483	150	606	108	145	864	98	573	0.886
150	559	184	767	130	173	1066	128	1246	0.702
200	711	223	799	170	223	1168	227	1427	0.880
250	864	286	1103	212	278	1575	464	2545	0.671
300	991	347	1288	255	330	1880	762	4064	0.550
350	1066	413	1477	280	362	2134	1191	6419	0.320
400	1194	455	1626	321	413	2362	1526	7572	0.398
450	1346	522	1731	358	465	2540	2667	10428	0.324
500	1473	577	1963	397	516	2896	2876	13506	0.313
600	1676	637	2104	477	619	3099	4074	14839	0.505



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 1715 INT.

N.º DE PRODUCTO - P8A (DISEÑO 'T' - LUMBRERA ESTÁNDAR)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

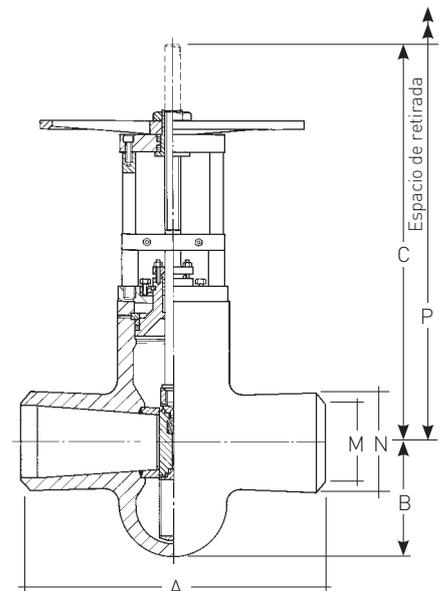
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
1715	6450 (444)	4725 (326)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	19	7.25	30.20	4.25	5.71	42	255	1104	0.239
6	22	8.81	31.46	5.12	6.81	46	425	2371	0.194
8	28	11.25	43.43	6.69	8.78	62	893	3103	0.186
10	34	13.68	50.71	8.35	10.94	74	1533	4873	0.183
12	39	16.25	58.15	10.04	12.99	84	2508	7084	0.181
14	42	17.93	64.00	11.02	14.25	93	3166	8755	0.172
16	47	20.56	68.15	12.64	16.26	100	4380	11760	0.165
18	53	22.75	77.28	14.09	18.31	114	6039	14748	0.162
20	58	25.12	82.83	15.63	20.31	122	8263	18319	0.159
24	66	30.00	100.28	18.78	24.37	148	13362	27048	0.152

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	483	184	767	108	145	1066	116	1104	0.239
150	559	223	799	130	173	1168	193	2371	0.194
200	711	286	1103	170	223	1575	405	3103	0.186
250	864	347	1288	212	278	1880	696	4873	0.183
300	991	413	1477	255	330	2134	1138	7084	0.181
350	1066	455	1626	280	362	2362	1436	8755	0.172
400	1194	522	1731	321	413	2540	1987	11760	0.165
450	1346	577	1963	358	465	2896	2740	14748	0.162
500	1473	637	2104	397	516	3099	3748	18319	0.159
600	1676	761	2547	477	619	3759	6061	27048	0.152



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 1715 INT.

N.º DE PRODUCTO - P8A (DISEÑO 'S' - LUMBRERA REDUCIDA)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

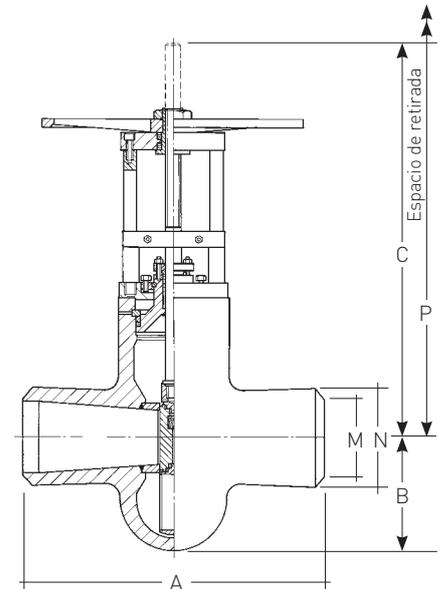
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
1715	6450 (444)	4725 (326)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	19	5.94	23.87	4.25	5.71	34	216	573	0.886
6	22	7.25	30.20	5.12	6.81	42	282	1246	0.702
8	28	8.81	31.46	6.69	8.78	46	500	1427	0.880
10	34	11.25	43.43	8.35	10.94	62	1023	2545	0.671
12	39	13.69	50.71	10.04	12.99	74	1679	4064	0.550
14	42	16.25	58.15	11.02	14.25	84	2625	6419	0.320
16	47	17.94	64.00	12.64	16.26	93	3364	7572	0.398
18	53	20.56	68.15	14.09	18.31	100	5880	10428	0.324
20	58	22.75	77.28	15.63	20.31	114	6340	13506	0.313
24	66	25.12	82.83	18.78	24.37	122	8980	14839	0.505

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	483	150	606	108	145	864	98	573	0.886
150	559	184	767	130	173	1066	128	1246	0.702
200	711	223	799	170	223	1168	227	1427	0.880
250	864	286	1103	212	278	1575	464	2545	0.671
300	991	347	1288	255	330	1880	762	4064	0.550
350	1066	413	1477	280	362	2134	1191	6419	0.320
400	1194	455	1626	321	413	2362	1526	7572	0.398
450	1346	522	1731	358	465	2540	2667	10428	0.324
500	1473	577	1963	397	516	2896	2876	13506	0.313
600	1676	637	2104	477	619	3099	4074	14839	0.505



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 2260 INT.

N.º DE PRODUCTO - P83 (DISEÑO 'P' - LUMBRERA ESTÁNDAR)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

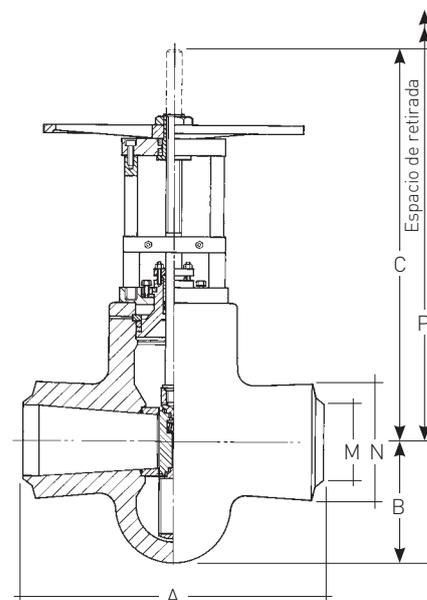
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
2260	8475 (585)	6225 (429)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	21	7.75	30.31	3.86	5.71	43	359	1168	0.145
6	24	9.12	31.42	4.65	6.81	46	568	1692	0.146
8	30	11.25	42.95	6.14	8.78	62	1036	2566	0.193
10	36	13.75	50.12	7.64	10.94	72	1835	4061	0.182
12	41	16.43	57.52	9.17	12.99	84	2926	5926	0.180
14	44	17.87	58.70	10.08	14.25	87	3819	7121	0.182
16	49	20.62	67.36	11.54	16.26	100	5696	9803	0.165
18	55	23.31	79.25	12.91	18.31	117	8725	13132	0.144
20	60	25.06	81.85	14.25	20.31	122	10243	15039	0.163
24	68	29.93	95.67	17.13	24.37	143	16034	22143	0.157

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	533	197	770	98	145	1092	163	1168	0.145
150	610	232	798	118	173	1168	258	1692	0.146
200	762	285	1091	156	223	1575	470	2566	0.193
250	914	349	1273	194	278	1829	833	4061	0.182
300	1041	417	1461	233	330	2134	1327	5926	0.180
350	1117	453	1491	256	362	2210	1732	7121	0.182
400	1245	523	1711	293	413	2540	2584	9803	0.165
450	1397	592	2013	328	465	2972	3958	13132	0.144
500	1524	636	2079	362	516	3099	4646	15039	0.163
600	1727	760	2430	435	619	3632	7273	22143	0.157



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 2260 INT.

N.º DE PRODUCTO - P83 (DISEÑO 'R' - LUMBRERA REDUCIDA)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

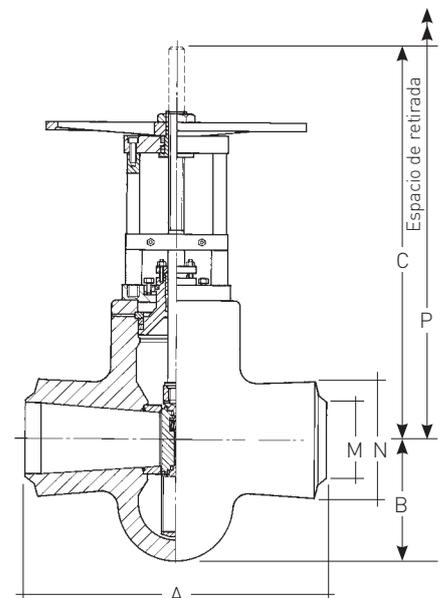
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
2260	8475 (585)	6225 (429)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	21	6.25	23.94	3.86	5.71	35	255	641	0.483
6	24	7.75	30.31	4.65	6.81	43	392	1066	0.368
8	30	9.12	31.42	6.14	8.78	46	660	1435	0.617
10	36	11.25	42.95	7.64	10.94	62	1180	2206	0.626
12	41	13.75	50.12	9.17	12.99	72	2000	3556	0.500
14	44	16.44	57.52	10.08	14.25	84	3050	5519	0.303
16	49	17.87	58.70	11.54	16.26	87	1465	6392	0.388
18	55	20.56	67.36	12.91	18.31	100	6100	8994	0.307
20	60	23.31	79.25	14.25	20.31	117	9200	12217	0.247
24	68	25.04	81.85	17.13	24.37	122	11100	12651	0.481

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	533	159	608	98	145	889	116	641	0.483
150	610	197	770	118	173	1092	178	1066	0.368
200	762	232	798	156	223	1168	300	1435	0.617
250	914	285	1091	194	278	1575	535	2206	0.626
300	1041	349	1273	233	330	1829	907	3556	0.500
350	1117	417	1461	256	362	2134	1384	5519	0.303
400	1245	453	1491	293	413	2210	1889	6392	0.388
450	1397	523	1711	328	465	2540	2767	8994	0.307
500	1524	592	2013	362	516	2972	4173	12217	0.247
600	1727	636	2079	435	619	3099	5035	12651	0.481



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 2500

N.º DE PRODUCTO - P91 (DISEÑO 'T' - LUMBRERA ESTÁNDAR)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombbrero	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

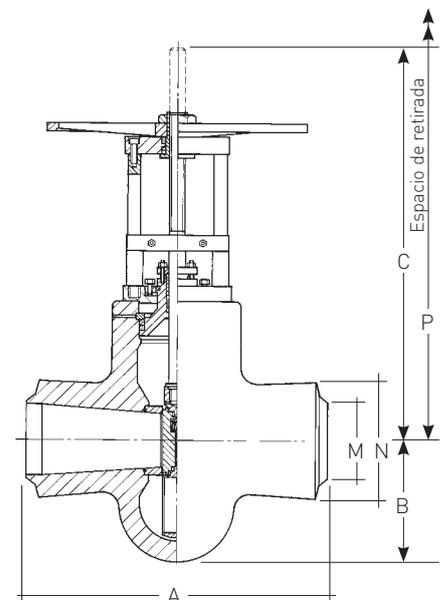
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
2500	9375 (647)	6875 (475)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	21	7.75	30.31	3.86	5.71	43	359	1168	0.145
6	24	9.12	31.42	4.65	6.81	49	568	1692	0.146
8	30	11.25	42.95	6.14	8.78	62	1036	2566	0.193
10	36	13.75	50.12	7.64	10.94	72	1835	4091	0.182
12	41	16.43	57.52	9.17	12.99	84	2926	5926	0.180
14	44	17.87	58.70	10.08	14.25	87	3819	7121	0.182
16	49	20.62	67.36	11.54	16.26	100	5696	9803	0.165
18	55	23.31	79.25	12.91	18.31	117	8725	13132	0.144
20	60	25.06	81.85	14.25	20.31	122	10243	15039	0.163
24	68	29.93	95.67	17.13	24.37	143	16034	22143	0.157

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	533	197	770	98	145	1092	163	1168	0.145
150	610	232	798	118	173	1168	258	1692	0.146
200	762	285	1091	156	223	1575	470	2566	0.193
250	914	349	1273	194	278	1829	833	4091	0.182
300	1041	417	1461	233	330	2134	1327	5926	0.180
350	1117	453	1491	256	362	2210	1732	7121	0.182
400	1245	523	1711	293	413	2540	2584	9803	0.165
450	1397	592	2013	328	465	2972	3958	13132	0.144
500	1524	636	2079	362	516	3099	4646	15039	0.163
600	1727	760	2430	435	619	3632	7273	22143	0.157



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 2500

N.º DE PRODUCTO - P91 (DISEÑO 'S' - LUMBRERA REDUCIDA)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

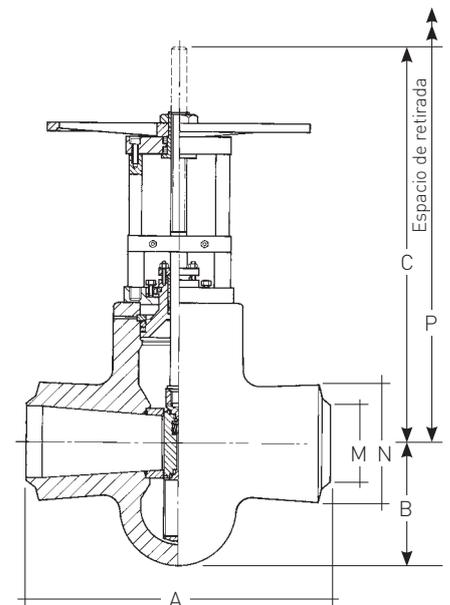
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
2500	9375 (647)	6875 (475)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	21	6.57	23.94	3.82	5.71	35	255	640	0.464
6	24	8.18	30.31	4.53	6.81	43	392	1078	0.324
8	30	10.43	36.73	5.91	8.78	54	926	1931	0.292
10	36	12.83	44.00	7.36	10.94	64	1705	3100	0.273
12	41	15.43	51.34	8.74	12.99	75	2761	4785	0.228
14	44	16.42	57.52	9.61	14.25	84	3050	5771	0.229
16	49	19.57	64.57	10.98	16.26	95	5515	8137	0.196
18	55	20.59	67.36	12.36	18.31	100	6100	9395	0.236
20	60	23.31	79.25	13.74	20.31	117	9200	12638	0.199
24	68	28.00	89.57	16.50	24.37	133	15679	17121	0.226

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	533	167	608	97	145	889	116	640	0.464
150	610	208	770	115	173	1092	178	1078	0.324
200	762	265	933	150	223	1372	420	1931	0.292
250	914	326	1118	187	278	1626	773	3100	0.273
300	1041	392	1304	222	330	1905	1252	4785	0.228
350	1117	417	1461	244	362	2134	1383	5771	0.229
400	1245	497	1640	279	413	2413	2501	8137	0.196
450	1397	523	1711	314	465	2540	2767	9395	0.236
500	1524	592	2013	349	516	2972	4175	12638	0.199
600	1727	713	2275	419	619	3378	7111	17121	0.226



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 2850 INT.

N.º DE PRODUCTO - P95 (DISEÑO 'P' - LUMBRERA ESTÁNDAR)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Sombrerete	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 17CrNi16-2 (1.4057)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

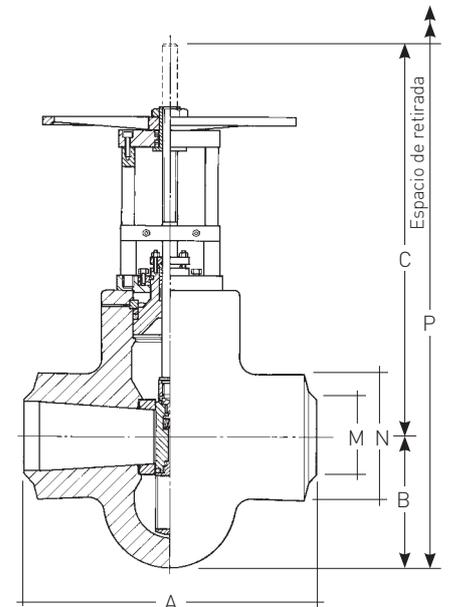
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
2850	10700 (737)	7900 (541)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	Factor K
5	21	6.62	23.94	3.46	5.71	35	295	683	0.274
6	24	8.18	30.31	4.17	6.81	43	528	1135	0.210
8	30	10.75	36.73	5.51	8.78	54	1058	2020	0.202
10	36	13.18	44.00	6.89	10.94	64	1907	3231	0.193
12	41	15.93	51.34	8.23	12.99	75	3133	4956	0.167
14	44	17.43	57.52	9.06	14.25	84	4160	5988	0.168
16	49	20.25	64.57	10.39	16.26	95	6345	8390	0.148
18	55	21.81	67.36	11.61	18.31	100	8160	9804	0.169
20	60	24.68	79.25	12.83	20.31	117	12300	13201	0.139
24	68	28.68	89.57	15.47	24.37	133	17668	17889	0.160

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	Factor K
125	533	169	608	88	145	889	134	683	0.274
150	610	208	770	106	173	1092	240	1135	0.210
200	762	273	933	140	223	1372	480	2020	0.202
250	914	334	1118	175	278	1626	865	3231	0.193
300	1041	404	1304	209	330	1905	1421	4956	0.167
350	1117	442	1461	230	362	2134	1887	5988	0.168
400	1245	514	1640	264	413	2413	2878	8390	0.148
450	1397	554	1711	295	465	2540	3701	9804	0.169
500	1524	627	2013	326	516	2972	5580	13201	0.139
600	1727	728	2275	393	619	3378	8014	17889	0.160



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA ACERO MOLDEADO A ALTA PRESIÓN

TAMAÑOS NPS 5 - 24 (DN125 - 600) ASME B16.34 CLASE 2850 INT.

N.º DE PRODUCTO - P95 (DISEÑO 'R' - LUMBRERA REDUCIDA)

MATERIALES DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES

Descripción	Acero al carbono		Aleación de acero	
	ASTM A-216 Gr. WCB	ASTM A-217 Gr. WC6	ASTM A-217 Gr. WC9	ASTM A-217 Gr. C12A
Cuerpo	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Sombrerete	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Tapa	EN1008 P265GH (1.0425)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10222 13CrMo4-5 (1.7335)
Vástago	EN1008 P265GH (1.0425)	A565-XM32	A565-XM32	A565-XM32
Prensaestopas	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Asientos	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Manguito de horquilla	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio	Bronce al aluminio
Volante	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado	Hierro/acero moldeado
Disco	A105	A182-F22	A182-F22	A182-F91
Empaquetadura de prensaestopas	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido
Cierre a presión	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido	Grafito expandido

PRESIONES DE PRUEBA DE FUGA DE ASIENTO Y ENVOLVENTE HIDROSTÁTICA

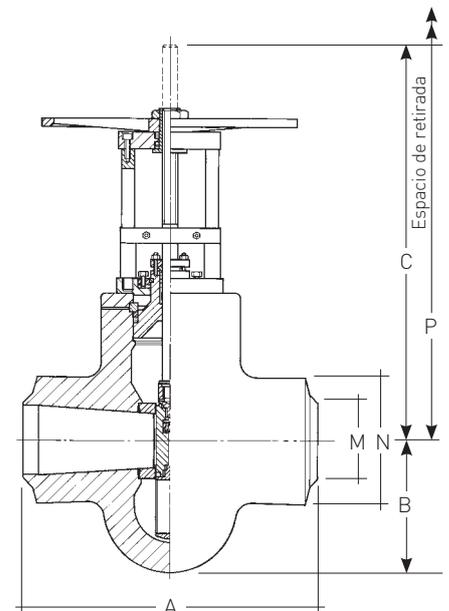
Clase de presión	psi (bar) de envolvente	psi (bar) de asiento
2850	10700 (737)	7900 (541)

MEDIDAS IMPERIALES - (pulgadas)

Tamaño NPS	A	B	C	M	N	P	Peso (lb)	C _v	K Factor
6	24	6.62	23.94	4.17	6.81	35	332	606	0.736
8	30	8.19	30.31	5.51	8.78	43	630	954	0.905
10	36	10.75	36.73	6.89	10.94	54	1220	1741	0.665
12	41	13.19	44.00	8.23	12.99	64	2100	2844	0.507
14	44	15.94	51.34	9.06	14.25	75	3270	4655	0.278
16	49	17.44	57.52	10.39	16.26	84	4440	5402	0.357
18	55	20.25	64.57	11.61	18.31	95	6780	7814	0.266
20	60	21.81	67.36	12.83	20.31	100	8610	9093	0.293
24	68	24.69	79.25	15.47	24.37	117	13280	11272	0.403

MEDIDAS MÉTRICAS - (mm)

Tamaño DN	A	B	C	M	N	P	Peso (kg)	C _v	K Factor
150	610	169	608	106	173	889	151	606	0.736
200	762	208	770	140	223	1092	286	954	0.905
250	914	273	933	175	278	1372	554	1741	0.665
300	1041	334	1118	209	330	1626	953	2844	0.507
350	1117	404	1304	230	362	1905	1484	4655	0.278
400	1245	442	1461	264	413	2134	2014	5402	0.357
450	1397	514	1640	295	465	2413	3076	7814	0.266
500	1524	554	1711	326	516	2540	3906	9093	0.293
600	1727	627	2013	393	619	2972	6024	11272	0.403



SEPELL DEWRANCE VÁLVULAS DE COMPUERTA DESLIZANTE PARALELA

GUÍA DE SELECCIÓN

Ejemplo	P	95	E	H	200	P	F	D	A
Válvula tipo P	Válvula de compuerta deslizante paralela								
Clase de presión									
67	Clase 1000								
73	Clase 1690								
8A	Clase 1715								
83	Clase 2260								
91	Clase 2500								
95	Clase 2850								
X1	Especial basada en presión/temperatura								
X7	Clase 4500								
Material del cuerpo									
E	ASTM A216 WCB								
J	ASTM A217 WC6								
L	ASTM A217 WC9								
R	ASTM A217 C12A								
Funcionamiento de la válvula									
A	Engranaje cónico - accionado desde abajo.			N	Actuador neumático				
B	Engranaje cónico - accionado desde arriba.			P	Engranaje cilíndrico - accionado desde abajo.				
C	Rueda de cadena			Q	Engranaje cilíndrico - accionado desde arriba.				
D	Actuador hidráulico			R	Actuador Rotork				
E	Actuador Limitorque			T	Junta universal				
F	Acoplamiento de manguito			U	Extremos de bloque sin perforar - accionamiento manual				
G	Engranaje cónico - Funcionamiento manual			V	Especial				
H	Funcionamiento del volante			W	Asistido				
L	Dispositivo de bloqueo			Y	Actuador Auma				
M	Placa adaptadora								
Tamaño nominal (mm)									
Cambio de diseño									
P o T	Diseño de lumbrera estándar								
R o S	Diseño de lumbrera reducida								
Disposición de válvula auxiliar									
B	Una derivación			H	Asiento de lumbrera en V				
C	Una derivación de compensación			J	Una derivación y una válvula de drenaje de derivación				
D	Una derivación y una derivación de compensación			K	Una válvula de drenaje				
F	Sin disposición de derivación			L	Un tubo de compensación y una válvula de drenaje				
G	Derivación de compensación			M	Asiento de lumbrera en V y tubo de compensación				
Funcionamiento de la derivación									
A	Engranaje cónico - accionado desde abajo.			H	Funcionamiento del volante				
B	Engranaje cónico - accionado desde arriba.			L	Dispositivo de bloqueo				
C	Rueda de cadena			P	Engranaje cilíndrico - accionado desde abajo.				
D	Sin derivación			Q	Engranaje cilíndrico - accionado desde arriba.				
E	Actuador Limitorque			R	Actuador Rotork				
F	Acoplamiento de manguito			Y	Actuador Auma				
G	Engranaje cónico - Funcionamiento manual								
Variación mínima de producto									

Ni Emerson, Emerson Automation Solutions ni ninguna de sus filiales admite responsabilidad ante la elección, el uso o el mantenimiento de los productos. La responsabilidad respecto a la elección, el uso y el mantenimiento adecuados de cualquiera de los productos recae absolutamente en el comprador y el usuario final.

Sempell es una marca que pertenece a una de las empresas de la unidad de negocio Emerson Automation Solutions de Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson y el logotipo de Emerson son marcas comerciales y de servicio de Emerson Electric Co. Las demás marcas pertenecen a sus respectivos propietarios.

El contenido de esta publicación solo se ofrece para fines informativos y se han realizado todos los esfuerzos posibles para garantizar su precisión; no se debe interpretar como garantía, expresa o implícita, respecto a los productos o servicios que describe, su utilización o su aplicabilidad. Todas las ventas están regidas por nuestras condiciones, que están disponibles a petición. Nos reservamos el derecho de modificar o mejorar los diseños o especificaciones de nuestros productos sin previo aviso.

Emerson.com/FinalControl