

Micro Motion™ T-시리즈 코리올리 유량 및 밀도 계



싱글 직선 튜브 유량계의 뛰어난 유량 측정 성능

■ 내장된 밸런스 바가 공정 제어의 가변성을 줄이기 위해 최상의 싱글 직선 튜브 유량 측정 기능을 제공

광범위한 위생용 응용 범위

■ EHEDG 인증, 3-A 승인, ASME® BPE 설계로 CIP(Clean in Place) 및 SIP(Steam in Place)가 용이

■ 어느 방향으로든 배수 가능하도록 표준 공정 튜브와 지름이 일치

■ 자체 배수 설계로 신속한 제품 교체 및 형태에 영향을 주지 않음

■ 단일 유로를 기계식으로 쉽게 세척할 수 있음

■ 초순수 유체를 위한 고풍택 표면 마감

뛰어난 신뢰성

■ 마모되거나 교체가 필요한 가동부가 없어 유지보수 최소화 및 장기적 신뢰성 보장

■ 완벽한 2차 압력 억제 지원

Micro Motion T-시리즈 코리올리 유량 및 밀도계

Micro Motion 코리올리 계기는 초 저유량부터 고유량의 고용량 라인에 이르기까지 다양한 응용 분야의 요구 사항을 충족합니다. Micro Motion 계기는 극저온, 위생용, 고온, 고압 등의 응용 분야에 사용할 수 있습니다. Micro Motion 계기는 다양한 접액부를 지원하여 최적의 재질 호환성을 보장합니다.

코리올리 계기

코리올리 계기는 기존의 체적 측정 기술에 비해 큰 장점을 갖고 있습니다. 코리올리 계기:

- 다양한 유량 및 공정 조건에서 정확하고 반복 가능한 공정 데이터를 제공합니다.
- 하나의 장치에서 질량 유량과 밀도를 즉시 측정할 뿐만 아니라 체적 유량과 온도를 측정합니다.
- 가동부가 없으므로 유지보수 비용이 최소화됩니다.
- 유량 컨디셔닝 또는 직관부 거리에 대한 요구 사항이 없기 때문에 설치가 간단하고 비용이 더 저렴합니다.
- 계기 및 공정 모두에 대한 고급 자가 진단 도구를 제공합니다.

팁

응도에 적합한 Micro Motion 제품을 결정하는 데 도움이 필요한 경우 *Micro Motion 기술 개요 및 사양 요약* 및 www.emerson.com/flowmeasurement의 기타 리소스를 참조하십시오.

T-시리즈 코리올리 계기

직선 튜브 유량계 디자인은 ASME BPE(Bioprocessing Equipment) 표준을 준수합니다. 위생용 피팅(옵션)을 갖춘 Micro Motion T-시리즈 계기는 우유 및 유가공품에 대한 3-A Sanitary Standard를 충족하고, EHEDG CIP(Clean-In-Place) 인증을 받았으며, 32 μ 인치 Ra(0.8 μ 미터) 및 15 μ 인치 Ra(0.38 μ 미터) 표준 표면 처리 옵션을 제공합니다.

Micro Motion T-시리즈 싱글 직선 튜브 디자인에 따라 이러한 계기는 자체 배수가 가능하며 CIP/SIP가 지원됩니다. 직선 유로는 또한 플래킹을 예방하고 청결을 유지합니다.

Smart Meter Verification™: 전체 시스템에 대한 고급 진단

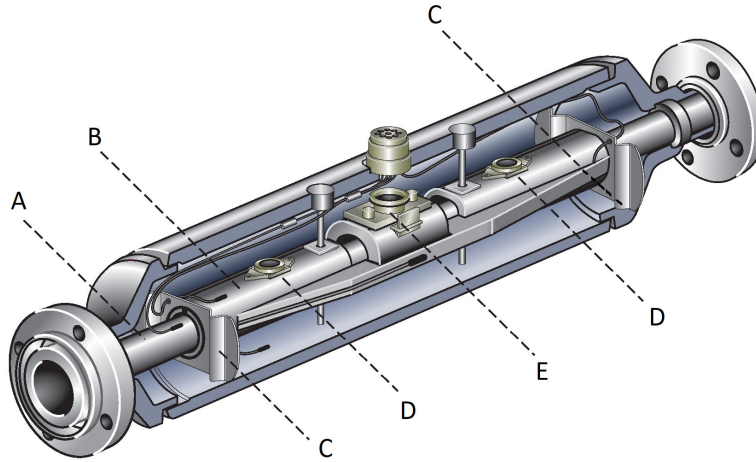
- 현장 또는 제어실에서 포괄적으로 실행할 수 있는 시험으로 계기 기능 및 성능의 신뢰성 확보
- 초기 설치 시의 계기 성능과 비교하여 동일하게 작동하는지 90초 내에 확인 가능
- 인건비 및 교정 서비스 외주 처리 비용을 줄이고 공정 중단을 방지하여 지출 절감

측정 원리

코리올리 효과가 적용된 코리올리 질량 유량계의 작동 원리에는 유체가 통과하는 flow 튜브에서 유발되는 진동과 관련됩니다. 이 진동은 완벽한 원형은 아니지만 코리올리 효과를 일으키는 회전 기준 프레임을 제공합니다. 구체적인 방법은 유량계의 디자인에 따라 다르지만, 센서가 주파수의 변화, 위상 전환 및 진동하는 flow 튜브의 진폭을 모니터링하고 분석합니다. 관찰된 변화는 유체의 질량 유량과 밀도를 나타냅니다.

질량 유량 측정

측정 튜브에서 강제로 발생된 진동을 통해 사인 물결(sine wave)이 생깁니다. 유량이 없을 때는 두 개의 튜브가 서로 동상(in phase)으로 진동합니다. 유체가 움직이기 시작하면 코리올리 힘 때문에 튜브가 꼬이고 이에 따라 위상 전환이 발생합니다. 파형의 시간 차이가 측정되며 이는 질량 유량에 직접 비례합니다.



- A. flow 튜브
- B. 기준 튜브
- C. 케이스 전환브라켓
- D. Pickoff 코일
- E. 드라이브 코일

밀도 측정

측정 튜브는 고유 진동수로 진동합니다. 튜브 내부의 유체 질량 변화에 따라 튜브 고유 진동수가 변합니다. 튜브의 이러한 주파수 변화를 이용하여 밀도를 계산합니다.

온도 측정

온도는 출력 값으로 사용 가능한 측정 변수입니다. 또한 내부에서 센서가 탄성계수(영계수:Young's Modulus)에 대한 온도 영향을 보상하는 데 사용됩니다.

계기 특성

- 측정 정확도는 운영 온도, 압력 또는 성분으로부터 독립적인 유체 질량 유량으로 정해집니다. 하지만 센서를 통한 압력 손실은 운영 온도, 압력 및 유체 성분의 영향을 받습니다.
- 사양 및 기능은 모델마다 다르며 모델에 따라 사용 가능한 옵션이 더 적을 수 있습니다. 성능 및 기능에 대한 자세한 내용은 고객 서비스에 문의하거나 www.emerson.com/flowmeasurement를 참조하십시오.
- 기본 모델 코드의 마지막 문자(예: T100T)는 접액부 티타늄 재질 표면 마무리를 나타냅니다(T= 32 Ra(0.8 μ m), F = 15 Ra(0.38 μ m)). 전체 제품 모델 코드에 대한 자세한 내용은 이 문서의 뒷부분에서 설명합니다.

성능 사양

기준 운영 조건

계기의 사양 및 성능 확인은 아래의 조건에서 수행되었습니다.

- 20°C ~ 25°C 및 1,000 barg ~ 2,00 barg의 물
- 20°C ~ 25°C 및 34 barg ~ 100 barg에서 공기와 천연 가스
- 정확도는 ISO 17025/IEC 17025에 따른 업계 최고 공인 교정 표준을 기준으로 합니다.
- 모든 모델에서 밀도 범위 최대 3.000 kg/m³

정확도 및 반복성

액체 및 슬러리에 대한 정확도 및 반복성

성능 사양	교정 코드 Z	교정 코드 1	교정 코드 K⁽¹⁾
질량 유량 정확도 ⁽²⁾	유량의 ±0.15%	유량의 ±0.10%	유량의 ±0.10%
체적 유량 정확도 ⁽²⁾⁽³⁾	유량의 ±0.25%	유량의 ±0.15%	유량의 ±0.15%
질량 유량 반복성	유량의 0.075%	유량의 0.005%	유량의 0.005%
체적 유량 반복성	유량의 0.125%	유량의 0.075%	유량의 0.075%
밀도 정확도	±2 kg/m ³	±1 kg/m ³	±0,5 kg/m ³
밀도 반복성	1 kg/m ³	0,5 kg/m ³	0,25 kg/m ³
온도 정확도	현시값의 ±1°C ±0.5%		
온도 반복성	0.2°C		

- (1) T025에는 교정 코드 K를 사용할 수 없습니다.
 (2) 명시된 유량 정확도에는 반복성, 선형 및 이력(현상)의 복합적 효과로 계산됩니다.
 (3) 교정 조건 및 유체에서

가스에 대한 정확도 및 반복성

성능 사양	모든 모델
질량 유량 정확도 ⁽¹⁾	유량의 ±0.5%
질량 유량 반복성 ⁽¹⁾	유량의 0.25%
온도 정확도	현시값의 ±1°C ±0.5%
온도 반복성	0.2°C

- (1) 명시된 유량 정확도에는 반복성, 선형 및 이력(현상)의 복합적 효과로 계산됩니다.

액체 유동 속도

공칭유량

Micro Motion은 공칭 유량이라는 용어를 채택했는데, 이는 기준 조건의 물에서 계기 통과 시 약 1,000 barg의 압력 손실이 발생하는 유량입니다. T-시리즈 센서의 경우 공칭 유량이 최대 유량입니다.

모든 모델의 질량 유동 속도

모델	공칭 라인 사이즈		공칭/최대 유량	
	인치	mm	lb/min	kg/h
T025	0.25	DN6	25	680
T050	0.50	DN15	140	3,800
T075	0.75	DN20	500	14,000
T100	1	DN25	1,100	30,000
T150	1.5	DN40	3,200	87,000

모든 모델의 체적 유동 속도

모델	공칭/최대 유량		
	gal/min	barrels/h	l/h
T025	3	4.3	680
T050	17	24	3,800
T075	62	89	14,000
T100	132	189	30,000
T150	383	547	87,000

가스 유량

가스 응용 분야를 위한 센서를 선택할 때는 센서를 통한 압력 손실 및 턴다운이 운영 온도, 압력 및 유체 성분의 영향을 받습니다. 따라서 특정 가스 응용 분야를 위한 센서를 선택할 때는 www.emerson.com/flowmeasurement의 치수 결정 및 선택 도구를 사용하여 각 센서의 사이즈를 정하는 것이 좋습니다. 여기에는 고려되는 각 유량 및 계기 사이즈에 대한 실제 속도 및 음속이 모두 나와 있습니다.

다음 표에는 15,6 °C 및 34,47 barg에서 분자 무게가 17인 천연 가스에 대해 약 0,69 barg 압력 손실이 발생하는 질량 유량이 나와 있습니다.

모든 모델의 가스 유량

모델	질량		체적	
	lb/min	kg/h	SCFM	Nm ³ /h
T025	2.8	76	64	100
T050	20	540	460	780
T075	75	2,000	1,700	2,800
T100	160	4,300	3,700	6,300

모델	질량		체적	
	lb/min	kg/h	SCFM	Nm ³ /h
T150	400	10,000	9,500	16,000

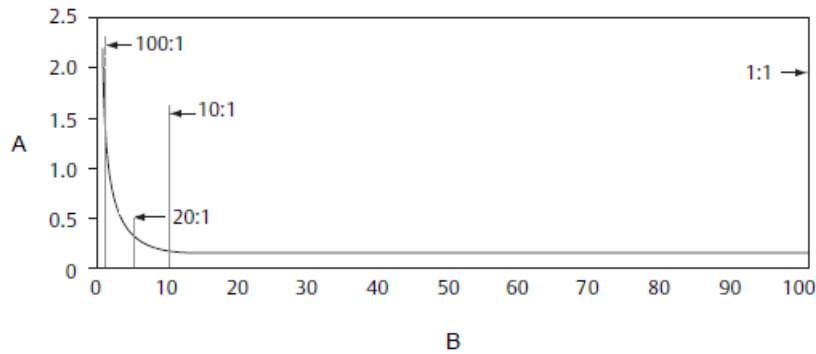
분자 무게가 17인 천연 가스에 대한 표준(SCFM) 기준 조건은 1,014 barg 및 15,6 °C입니다.

제로 안정성

제로 안정성은 턴다운 섹션에 기술된 대로 계기 정확도가 명시된 정확도 수준에서 벗어나기 시작하는 시점인 유량 범위 하한에 유량이 근접하였을 때 사용됩니다. 계기 정확도가 명시된 정확도 등급에서 벗어나기 시작하는 유량에서 운영할 경우 정확도 = (제로 안정성/유량) x 100% 공식이 정확도에 적용됩니다. 반복성 역시 유량이 매우 낮을 때 영향을 받습니다.

턴다운 기능

아래 그래프와 표에는 다양한 유량 조건에서의 측정 특징에 대한 예가 나와 있습니다. 20:1 을 초과할 정도로 큰 턴다운이 필요한 유량 수준에서는 제로 안정성 값이 유량 조건과 계기에 영향을 주기 시작할 수 있습니다.



- A. 정확도, %
- B. 유량, 공칭의%

공칭 유량에서 턴다운	100:1	20:1	10:1	1:1
정확도	±% 1.50	±% 0.30	±% 0.10	±% 0.10
압력 손실	~ 0,00 barg	0,0041 barg	0,0152 barg	0,986 barg

모든 모델의 제로 안정성

모델	제로 안정성	
	lb/min	kg/h
T025	0.0038	0.10
T050	0.021	0.57
T075	0.075	2.0
T100	0.165	4.50
T150	0.48	13.0

프로세스 압력 등급

센서 최대 작동 압력은 해당 센서의 최고 압력 등급을 반영합니다. 프로세스 연결 유형과 환경 및 프로세스 유체 온도로 최대 등급이 낮아질 수 있습니다.

모든 센서는 압력 장비에 대한 Council Directive 2014/68/EU를 준수합니다.

모든 모델의 센서 최대 작동 압력

모든 T-시리즈 센서 = 99,97 barg

케이스 압력

모든 모델의 케이스 압력

모델(1)	압력
모든 T-시리즈 센서	99,97 barg
피지 피팅을 갖춘 모든 T-시리즈 센서	49,99 barg

(1) 최대 10시간 동안 1회 케이스 격납 압력.

운영 조건: 환경

진동 제한

IEC 60068-2-6, 내구성 스윕(sweep), 5 ~ 2000Hz, 1.0g에서 50 스윕 주기 충족.

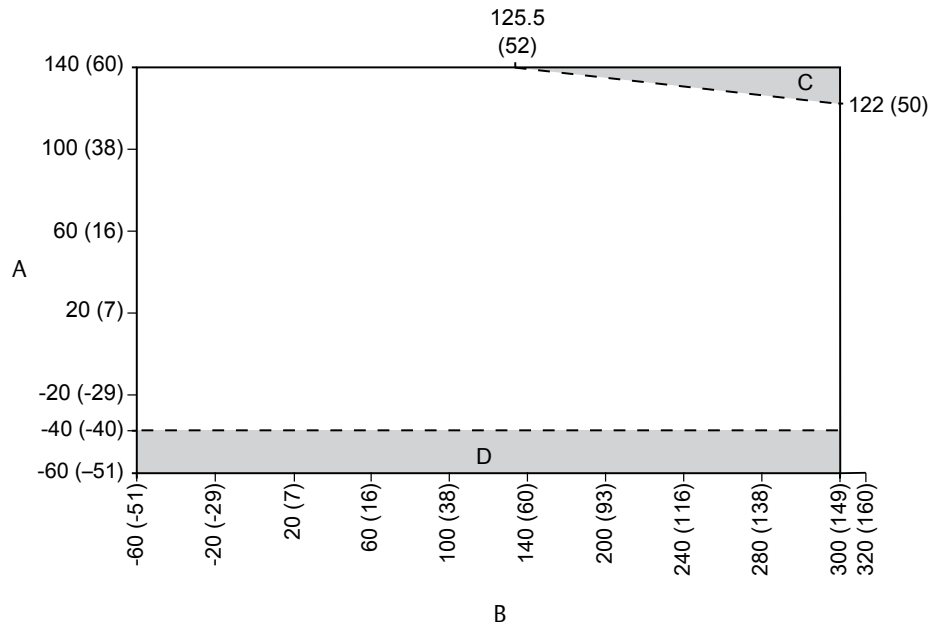
온도 제한

온도 제한 그래프에 표시된 프로세스 및 주변 온도 범위에서 센서를 사용할 수 있습니다. 전자부 옵션을 선택할 때 온도 제한 그래프를 일반 가이드로만 사용해야 합니다. 프로세스 조건이 회색 영역에 가까울 때는 Micro Motion 담당자와 상의하십시오.

주

- 주변 온도가 -40,0°C보다 낮거나 60,0°C보다 높은 모든 경우에서 전자부를 운영할 수 없습니다. 전자부에 허용되는 범위를 벗어나는 주변 온도에서 센서를 사용할 경우, 주변 온도가 온도 제한 그래프의 음영 영역에 표시된 허용 범위 내에 있는 곳에 전자부를 분리해서 배치해야 합니다.
- 온도 제한은 위험 지역 승인에 의해 더 제한될 수 있습니다. 센서와 함께 제공되거나 www.emerson.com/flowmeasurement에서 확인할 수 있는 위험 지역 승인 설명서를 참조하십시오.
- 확장형 전자부 옵션을 사용하면 트랜스미터, 코어 프로세서 또는 정션박스를 제외하고 센서 케이스를 절연할 수 있습니다. 이는 온도 등급에는 영향을 주지 않습니다. 60,0°C를 초과하는 상승된 프로세스 온도에서 센서 케이스를 절연할 때는 절연재로 전자부를 봉하지 않도록 하십시오. 전자부 장애가 발생할 수 있습니다.

모든 모델의 주변 및 프로세스 온도 제한



- A. 코어 프로세서 또는 트랜스미터의 주변 온도 °F(°C)
- B. 최대 프로세스 온도 °F(°C)
- C. 트랜스미터를 분리형으로 설치하고 정선박스 사용
- D. 온도는 -40°F(-40°C) 미만, 트랜스미터를 분리형으로 설치하고 정선박스 사용

운영 조건: 공정

공정 온도 영향

질량 유량 측정의 경우 프로세스 온도 영향은 교정 온도를 벗어난 프로세스 온도 변화로 인한 센서 유량 정확도의 변화로 정의됩니다. 온도 영향은 프로세스 조건에서 영점 조정하여 보정할 수 있습니다.

모든 모델의 프로세스 온도 영향

모델	°C당 질량 유량 (최대 속도의 %)
모든 T-시리즈 센서	±0.002



프로세스 압력 영향

프로세스 압력 영향은 고정 압력을 벗어난 프로세스 압력 변화로 인한 센서 유량 및 밀도 정확도의 변화로 정의됩니다. 이 효과는 동적 압력 입력 또는 고정 계기 계수로 보정할 수 있습니다. 적절한 설정 및 구성에 대해서는 *Micro Motion T-시리즈 위생용 코리올리 유량 및 밀도계 설치 매뉴얼*을 참조하십시오.

모델 코드	액체 또는 가스 유량(속도의 %) 압력 측정당	밀도		
		psig당 g/cm ³	psig당 kg/m ³	kPa당 kg/m ³
T025	없음	0.0000942	1.37	137.0
T050	없음	0.0000357	0.518	51.8
T075	없음	0.0000255	0.370	37.0
T100	없음	0.0000154	0.223	22.3
T150	없음	0.0000109	0.158	15.8

위험 지역 분류

승인 및 인증

유형	승인 또는 인증(일반)
CSA 및 CSA C-US	주변 온도: -40,0 °C ~ 60,0 °C Class I, Div. 1, Groups C 및 D Class I, Div. 2, Groups A, B, C, 와 D Class II, Div.1, Groups E, F, 와 G
ATEX	 II 2G Ex ib IIB/IIC T6/T5/T4... T1 Gb II 2D Ex ib IIIC T* °C Db IP66/IP67
	 II 3G Ex nA IIC T6/T5/T4...T1 Gc II 3D Ex tc IIIC T* °C Dc IP66/IP67
IECEX	Ex ib IIB/IIC T6/T5/T4...T1 Gb, Ex ib IIIC T* °C Db IP66/IP67 Ex nA IIC T6/T5/T4...T1 Gc, Ex tc IIIC T* °C Dc IP66/IP67
NEPSI	Ex ib IIB/IIC T1-T6 Gb T450°C-T85°C Ex T6/T5/T4... Gb Ex nA IIC T1-T6 T450°C-T85°C Ex T6/T5/T4...T1 Gc, Ex tD A22 IP66/IP67 T95°C~T182°C
방수 및 방진(IP) 등급	IP66/IP67/IP69(K) ⁽¹⁾
EMC 효과	EN 61326 Industrial에 따른 EMC 규정 2014/30/EU 준수
	NAMUR NE-21(버전: 2017-08-01) 준수

(1) 일부 트랜스미터에서는 IP69(K) 사용 가능. 자세한 내용은 트랜스미터 제품 데이터 시트를 참조하십시오.

주

- 표시된 승인은 5700 트랜스미터로 구성된 T-시리즈 계기용입니다. 일체형 전자부를 사용하는 계기의 경우 승인이 더 제한적일 수 있습니다.
- 위험 지역 승인과 함께 계기를 주문하는 경우 제품과 함께 상세 정보가 제공됩니다.
- 모든 계기 구성에 대한 자세한 사양 및 온도 그래프를 포함하여 위험 승인에 대한 자세한 내용은 www.emerson.com/flowmeasurement의 T-시리즈 제품 페이지를 참조하십시오.

산업 표준

유형	표준
위생용 응용 분야	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME BPE(Bioprocessing Equipment) 표준 - 1997 ■ 3-A Sanitary Standards for Milk and Dairy Products ■ EHEDG Machinery Directive 98/37/EC, 부록 1, 섹션 2.1
산업 표준 및 상업용 승인	<ul style="list-style-type: none"> ■ NAMUR: NE132(폭발 압력, 센서 플랜지 간 길이), NE131 ■ 압력 장비 규정(PED) ■ Canadian Registration Number(CRN) ■ 듀얼 셀 ■ ASME B31.1 전원 파이핑 코드 및 ASME B31.3 프로세스 파이핑 코드 ■ SIL2 및 SIL3 안전 인증

중요사항

일부 모델은 나열된 표준을 모두 충족하지는 않습니다. 자세한 내용은 영업 담당자에게 문의하십시오.

트랜스미터 인터페이스

특정 응용 분야에 맞는 구성을 제공하도록 T-시리즈 센서를 사용자 지정할 수 있습니다.

강력한 트랜스미터 제품을 통해 다음과 같은 다양한 설치 옵션을 사용할 수 있습니다.

- 센서 일체형 콤팩트 설치
- 거친 환경을 위한 현장 설치 변경
- 제어 캐비닛에서의 최적 배치를 위한 콤팩트 제어실 DIN 레일 패키지
- 2-wire 연결 또는 충전 및 도장 기계 통합을 위한 특정 목적용 솔루션

다음과 같은 광범위한 입력 및 출력 연결 옵션에 T-시리즈 센서를 사용할 수 있습니다.

- 4~20mA
- HART™
- WirelessHART™
- DeviceNet
- 이더넷/IP
- Profinet
- FOUNDATION™ Fieldbus
- PROFIBUS
- Modbus®
- 요청 시 기타 프로토콜 사용 가능

물리적 사양

구성 재질

일반 부식 지침은 주기적 스트레스를 고려하지 않기 때문에 Micro Motion 계기에 대한 접액부 재질 선택 시 이를 사용하면 안 됩니다. 재질 호환성 정보는 [Micro Motion 부식 가이드](#)를 참조하십시오.

flow 튜브

모델	모든 모델 티타늄 ASTM 등급 9	센서 무게(1)
T025	●	6 kg
T050	●	7 kg
T075	●	15 kg
T100	●	26 kg
T150	●	62 kg

(1) 무게 사양은 ASME B16.5 CL150 플랜지를 기반으로 하며 전자부를 포함하지 않습니다.

프로세스 피팅

플랜지는 스테인리스 강 재질이며 접액부는 티타늄 재질입니다. 티타늄만 프로세스 유량과 접촉합니다.

유형	재질
위생용 피팅	304L 스테인리스 강 및 티타늄 ASTM 등급 1
소켓 용접 플랜지	F316/316L 스테인리스 강 및 티타늄 ASTM 등급 5(6AL-4V)

비접액부 재질

구성 요소	인클로저 등급	316L 스테인리스 강	304L 스테인리스 강	폴리우레탄 도색 알루미늄
센서 하우징	NEMA 4X(IP66)		●	
핵심 프로세서 하우징	NEMA 4X(IP66/67)	●		●
정션 박스 하우징	NEMA 4X(IP66/67)	●		●
1700/2700 트랜스미터 하우징	NEMA 4X(IP66/67)	●		●
3700 트랜스미터 하우징	NEMA 4X(IP66/67)			●

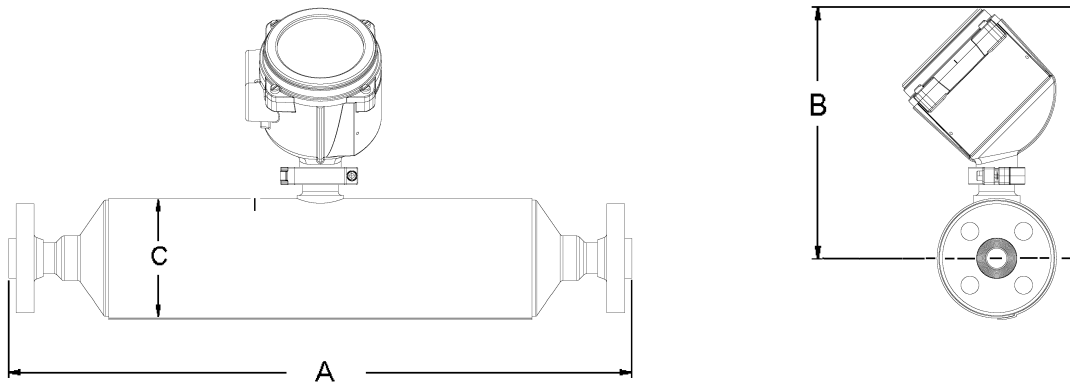
치수

이 치수 도면은 치수 결정 및 계획에 대한 기본 지침을 제공하기 위한 것으로, 상세한 전체 치수 도면은 www.emerson.com/flowmeasurement의 제품 도면 링크를 참조하십시오.

주

- 모든 치수는 $\pm 3,0$ mm입니다.
- 예제 치수에 사용된 모델: 32Ra(0.8 μ m) 표면 마무리 ASME Class 150 플랜지 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서

치수 예제



모델	플랜지 크기	직경 A	직경 B	직경 C
T025	13 mm	338 mm	205 mm	79 mm
T050	13 mm	400 mm	205 mm	79 mm
T075	25 mm	535 mm	219 mm	105 mm
T100	25 mm	648 mm	232 mm	130 mm
T150	38 mm	799 mm	257 mm	181 mm

주문 정보

이 섹션을 사용하여 구성에 적합한 주문 코드를 선택합니다.

기본 모델

표준 센서 모델

코드	설명
T025T	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 6,4 mm, 직선 튜브, 티타늄, 32Ra(0.8 μ m) 표면 마무리
T050T	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 13 mm, 직선 튜브, 티타늄, 32Ra(0.8 μ m) 표면 마무리
T075T	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 19,0 mm, 직선 튜브, 티타늄, 32Ra(0.8 μ m) 표면 마무리

코드	설명
T100T	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 25 mm, 직선 튜브, 티타늄, 32Ra(0.8μm) 표면 마무리
T150T	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 38 mm, 직선 튜브, 티타늄, 32Ra(0.8μm) 표면 마무리

강화 표면 센서 모델

코드	설명
T025F	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 6,4 mm, 직선 튜브, 티타늄, 15Ra(0.38μm) 표면 마무리
T050F	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 13 mm, 직선 튜브, 티타늄, 15Ra(0.38μm) 표면 마무리
T075F	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 19,0 mm, 직선 튜브, 티타늄, 15Ra(0.38μm) 표면 마무리
T100F	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 25 mm, 직선 튜브, 티타늄, 15Ra(0.38μm) 표면 마무리
T150F	Micro Motion 코리올리 T-시리즈 센서, 38 mm, 직선 튜브, 티타늄, 15Ra(0.38μm) 표면 마무리

공정 연결

모델 T025T

코드	설명					
525	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
526	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
613	0.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
614	0.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
615	0.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
616	DN15	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
617	DN15	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
621	0.5in		Tri-Clamp® 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
636	#8		VCO	Ti grade 1 clad to 304L backing	Swagelok 호환 피팅	316/316L 1/2in NPT 암 어댑터
637	#8		VCO	Ti grade 1 clad to 304L backing	Swagelok 호환 피팅	
650	DN15	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
654	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
670	DN10		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
671	DN15		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
676	DN15		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
781	1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T025F

코드	설명					
621	0.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
670	DN10		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
671	DN15		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
676	DN15		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	

모델 T050T

코드	설명					
525	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
526	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
613	0.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
614	0.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
615	0.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
616	DN15	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
617	DN15	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
621	0.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
638	#12		VCO	Ti grade 1 clad to 304L backing	Swagelok 호환 피팅	316/316L 3/4in NPT 암 어댑터
639	#12		VCO	Ti grade 1 clad to 304L backing	Swagelok 호환 피팅	
650	DN15	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
654	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
671	DN15		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
676	DN15		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
781	15mm	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T050F

코드	설명					
621	0.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
671	DN15		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
676	DN15		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	

모델 T075T

코드	설명					
525	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
526	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
527	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
528	DN25	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
613	0.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
614	0.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
615	0.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
616	DN15	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
617	DN15	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
618	DN25	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
619	DN25	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
622	0.75in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
623	1in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
628	1in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
629	1in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
630	1in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
650	DN15	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
651	DN25	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
654	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
655	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
662	DN25		ISO 2853(IDF)	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
672	DN25		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
677	DN25		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	

코드	설명					
692	DN25		SMS 1145	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
781	1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	
782	1인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T075F

코드	설명					
613	0.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
614	0.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
615	0.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
616	DN15	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
617	DN15	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
618	DN25	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
619	DN25	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
622	0.75in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
623	1in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
628	1in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
629	1in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
630	1in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
650	DN15	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
651	DN25	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
662	DN25		ISO 2853(IDF)	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
672	DN25		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
677	DN25		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
692	DN25		SMS 1145	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
781	1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	
782	1인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T100T

코드	설명					
527	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1

코드	설명					
528	DN25	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
618	DN25	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
619	DN25	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
623	1in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
624	1.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
628	1in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
629	1in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
630	1in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
641	1.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
642	1.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
643	1.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
651	DN25	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
652	DN40	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
655	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
656	DN40	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
658	DN40	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
659	DN40	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
672	DN25		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
677	DN25		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
681	DN40	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
682	DN40	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
782	1인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	
783	1 1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T100F

코드	설명					
618	DN25	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
619	DN25	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
623	1in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
624	1.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
628	1in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face

코드	설명					
629	1in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
630	1in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
641	1.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
642	1.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
651	DN25	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
652	DN40	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
672	DN25		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
677	DN25		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
681	DN40	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
682	DN40	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
782	1인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	
783	1 1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T150T

코드	설명					
624	1.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
625	2in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
641	1.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
642	1.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
643	1.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
644	2in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
645	2in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
646	2in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
652	DN40	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
653	DN50	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
656	DN40	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
657	DN50	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form D
658	DN40	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
659	DN40	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2
660	DN50	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B1
661	DN50	PN 100	EN 1092-1	F316/F316L	Weld neck 플랜지	Form B2

코드	설명					
663	DN51		ISO 2853(IDF)	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
673	DN40		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
674	DN50		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
678	DN50		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
681	DN40	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
682	DN40	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
683	DN50	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
684	DN50	PN 100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
693	DN51		SMS 1145	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
783	1 1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	
784	50mm	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

모델 T150F

코드	설명					
624	1.5in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
625	2in		Tri-Clamp 호환	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 피팅	
641	1.5in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
642	1.5in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
643	1.5in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
644	2in	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
645	2in	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
646	2in	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	Raised face
652	DN40	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
653	DN50	PN40	DIN 2512	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 N grooved face
663	DN51		ISO 2853(IDF)	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
673	DN40		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
674	DN50		DIN11851	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
678	DN50		DIN11864-1A	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	

코드	설명					
681	DN40	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
682	DN40	PN100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
683	DN50	PN40	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 C face
684	DN50	PN 100	DIN 2526	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	유형 E face
693	DN51		SMS 1145	Ti grade 1 clad to 304L backing	위생용 커플링	
783	1 1/2인치	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	
784	50mm	20K	JIS B 2220	F316/F316L	소켓 용접 플랜지	

케이스 옵션

코드	케이스 옵션
S	99,97 barg 격납
P	퍼지 피팅(1/2인치 NPT 암 2개), 49,99 barg 격납, 강화 표면 마무리 옵션을 갖춘 센서와 함께 사용할 수 없음

Electronics 인터페이스

코드	Electronics 인터페이스
Q	MVD™ 기술을 사용한 분리형 트랜스미터를 위한 4-wire 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서
A	MVD 기술을 사용한 분리형 트랜스미터용 4-wire 스테인리스 강 일체형 코어 프로세서
V	MVD 기술을 사용한 분리형 트랜스미터용 확장형 포함 4-wire 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서
B	MVD 기술을 사용한 분리형 트랜스미터용 확장형 포함 4-wire 스테인리스 강 일체형 코어 프로세서
C	일체형 설치 1700 또는 2700 트랜스미터
W ⁽¹⁾	MVDSolo™, 직접 호스트 연결용 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서(OEM용)
D ⁽¹⁾	MVDSolo, 직접 호스트 연결용 스테인리스 강 일체형 코어 프로세서(OEM용)
Y ⁽¹⁾	MVDSolo, 확장형 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 코어 프로세서(OEM용)
E ⁽¹⁾	MVDSolo, 확장형 스테인리스 강 일체형 코어 프로세서(OEM용)
R	9-wire 폴리우레탄 도색 정선박스, T025 또는 T050에서는 사용할 수 없음
H	9-wire 폴리우레탄 도색 확장형 정선박스, T025 또는 T050에서는 사용할 수 없음
0	일체형 2400S 트랜스미터용
1	확장 일체형 2400S 트랜스미터용
2	분리형 트랜스미터용 4선식 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 강화 코어 프로세서
3	분리형 트랜스미터용 4선식 스테인리스 강 일체형 강화 코어 프로세서
4	분리형 트랜스미터용 4선식 확장형 폴리우레탄 도색 알루미늄 강화 코어 프로세서
5	분리형 트랜스미터용 4선식 확장형 스테인리스 강 강화 코어 프로세서

코드	Electronics 인터페이스
6	MVD Solo, 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 강화 코어 프로세서(OEM용)
7	MVD Solo, 스테인리스 강 일체형 강화 코어 프로세서(OEM용)
8	MVD Solo, 확장형 폴리우레탄 도색 알루미늄 일체형 강화 코어 프로세서(OEM용)
9	MVD Solo, 확장형 스테인리스 강 강화 코어 프로세서(OEM용)
L	일체형 표준 마감 FMT 충전 트랜스미터
K	일체형 강화 표면 마무리(64Ra) FMT 충전 트랜스미터
F	일체형 설치 모델 5700 트랜스미터용
Z	기타 Electronics 인터페이스 - '인증, 시험, 교정 및 서비스' 모델 코드 옵션의 기타 Electronics 인터페이스 섹션에서 선택 필요

(1) Electronics 인터페이스 W, D, Y 또는 E를 승인 U, C, A, Z, I, G(국가별 승인 R1, B1 포함)와 함께 주문하는 경우 MVDDirect Connect™ I.S. 배리어가 제공됩니다.

도관 연결

코드	도관 연결	사용 가능한 Electronics 인터페이스 코드						
		Q, A, V, B	W, D, Y, E	R, H	C	0, 1, F, Z	2, 3, 4, 5	6, 7, 8, 9
B ⁽¹⁾	1/2인치 NPT, 글랜드 없음	●	●				●	●
E ⁽²⁾	M20 - 글랜드 없음	●	●				●	●
F ⁽¹⁾	황동/니켈 케이블 글랜드, 케이블 직경 8,51 mm ~ 10,01 mm	●	●				●	●
G ⁽¹⁾	스테인리스 강 케이블 글랜드, 케이블 직경 8,51 mm ~ 10,01 mm	●	●				●	●
K ⁽³⁾	JIS B0202 1/2G - 글랜드 없음	●					●	
L ⁽³⁾	일본 - 황동 니켈 케이블 글랜드	●					●	
M ⁽³⁾	일본 - 스테인리스 케이블 글랜드	●					●	
A	3/4인치 NPT, 글랜드 없음			●				
A	글랜드 없음				●	●		
H ⁽¹⁾	3/4인치 NPT, 황동/니켈 케이블 글랜드			●				
J ⁽¹⁾	3/4인치 NPT, 스테인리스 강 케이블 글랜드			●				
N ⁽³⁾	JIS B0202 3/4G - 글랜드 없음			●				

코드	도관 연결	사용 가능한 Electronics 인터페이스 코드						
		Q, A, V, B	W, D, Y, E	R, H	C	0, 1, F, Z	2, 3, 4, 5	6, 7, 8, 9
O ⁽³⁾	일본 - 황동 니켈 케이블 글랜드			●				
P ⁽³⁾	일본 - 스테인리스 케이블 글랜드			●				

- (1) 승인 코드 T 또는 J와 함께 사용할 수 없습니다.
- (2) 승인 T와 함께 Electronics 인터페이스 Q, A, V, B에서 사용할 수 없습니다.
- (3) 승인 코드 M 또는 T에만 사용할 수 있습니다.

승인

코드	케이스 옵션	사용 가능한 Electronics 인터페이스 코드							
		Q, A, V, B, R, H	W, D, Y, E, 6, 7, 8, 9 ⁽¹⁾	C	F, Z	0, 1	2, 3, 4, 5	K, L (일체형 FMT)	
M	Micro Motion 표준, 승인 없음, CE/EAC 마킹 없음	●	●	●	●	●	●	●	
N	Micro Motion 표준/PED 준수(CE/EAC 마킹 있음)	●	●	●	●	●	●	●	
U	UL	●	●	●					
C	CSA(캐나다만)	●	●	●					
A	CSA(미국 및 캐나다): Class I, Division 1, Group C 및 D	●	●	●	●		●		
Z	ATEX - 장비 범주 2(영역 1)/PED 준수	●	●	●	●		●		
I	IECEX 영역 1	●	●	●	●		●		
P	NEPSI				●		●		
T	TIIS - T4 온도 분류, 일본 외부 지역에서 견적 불가	●		●			●		
S	TIIS - T3 온도 분류, 일본 외부 지역에서 견적 불가						●		
L	TIIS - T2 온도 분류, 일본 외부 지역에서 견적 불가						●		
J	TIIS 승인 가능 하드웨어, EPM 일본만	●		●	●		●		
V	ATEX(영역 2)/PED 준수			●	●	●		●	
3	IECEX(영역 2)			●	●	●		●	

코드	케이스 옵션	사용 가능한 Electronics 인터페이스 코드						
		Q, A, V, B, R, H	W, D, Y, E, 6, 7, 8, 9 ⁽¹⁾	C	F, Z	0, 1	2, 3, 4, 5	K, L (일체형 FMT)
2	CSA(미국 및 캐나다): Class I, Division 2, Group A, B, C, D			●	●	●		●
G	국가별 승인 - 국가별 승인에서 선택 필요	●	●	●	●	●	●	●

(1) Electronics 인터페이스 W, D, Y, E, 6, 7, 8 또는 9를 승인 U, C, A, Z, I, G(국가별 승인 R1, B1 포함)와 함께 주문하는 경우 MVD 다이렉트 연결 I.S. 배리어가 제공됩니다.

언어

코드	언어 옵션
A	덴마크어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
D	네덜란드어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
E	영어 설치 매뉴얼
F	프랑스어 설치 매뉴얼
G	독일어 설치 매뉴얼
H	핀란드어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
I	이탈리아어 설치 매뉴얼
J	일본어 설치 매뉴얼
M	중국어 설치 매뉴얼
N	노르웨이어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
P	포르투갈어 설치 매뉴얼
Q	한국어 설치 매뉴얼
S	스페인어 설치 매뉴얼
W	스웨덴어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
B	헝가리어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
K	슬로바키아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
T	에스토니아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
U	그리스어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
L	라트비아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
V	리투아니아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼
Y	슬로베니아어 CE 요구 사항 문서 및 영어 설치 매뉴얼

예비 옵션 1

코드	예비 옵션 1
Z	예비용 코드

예비 옵션 2

코드	추가 표준 승인
Z	예비용 코드

교정 옵션

코드	교정 옵션
Z	±0.15% 질량 유량 및 2 kg/m ³ 밀도 교정(±0.25% 체적 유량)
1	±0.10% 질량 유량 및 1 kg/m ³ 밀도 교정(±0.15% 체적 유량) 일부 모델에서 사용 불가
K	±0.10% 질량 유량 및 0,5 kg/m ³ 밀도 교정(±0.15% 체적 유량) T025 모델에서는 사용 불가.

측정 어플리케이션 소프트웨어

코드	측정 어플리케이션 소프트웨어 옵션
Z	측정 어플리케이션 소프트웨어 없음
A	석유 측정, Electronics 인터페이스 코드 W, D, Y, E, 6, 7, 8 및 9에 사용 가능. 기타 모든 전자부 옵션의 경우 트랜스미터에서 석유 소프트웨어 옵션 선택

공장 옵션

코드	공장 옵션
Z	표준 제품
X	ETO 제품
R	재입고된 제품(가능한 경우)

인증, 시험, 교정 및 서비스

이 옵션 코드는 필요 시 모델 코드 끝에 추가될 수 있지만 옵션을 선택하지 않을 경우 코드가 필요하지 않습니다.

전체 계기 구성에 따라 추가 옵션 또는 제한 사항이 있을 수 있습니다. 최종 선택 전 담당 영업 담당자에게 문의하십시오.

재질 품질 검사 시험 및 인증

코드	공장 옵션
MC	재질 검사 인증 3.1(EN 10204에 따라 공급자 LOT 추적 가능)

압력 시험

다음 그룹 중에서 선택하십시오.

코드	공장 옵션
HT	정수압 시험 인증 3.1(접액부 부품만)
PN	기압 시험 인증 3.1

(비파괴)침투탐상시험

다음 그룹 중에서 선택하십시오.

코드	공장 옵션
D1	(비파괴)침투탐상시험 패키지 3.1, 프로세스 연결만, 액체 침투탐상 NDE 인증
D2	(비파괴)침투탐상시험 패키지 3.1, 케이스만, 액체 침투탐상 NDE 인증

용접 검사

코드	공장 옵션
WP	용접 절차 패키지(용접 맵, 용접 절차 사양, 용접 절차 자격 기록, 용접자 시행 자격)

특수 세정

코드	공장 옵션
O2	호환 산소 서비스 2.1 선언

GOST 준수

코드	공장 옵션
GR	러시아어 GOST 교정 확인 인증서

공인 교정

코드	공장 옵션
IC	ISO17025 공인 교정 및 인증서(총 9개 포인트)

특별 교정 옵션

없음, CV 또는 추가 확인 포인트 옵션 중 하나가 포함된 CV 중에서 선택합니다.

특수 교정 옵션 선택 시 최소 유량이 적용될 수 있습니다.

코드	공장 옵션
CV	사용자 지정 확인(기존 확인 포인트 변경)
01	1개의 추가적인 확인 포인트 추가
02	2개의 추가적인 확인 포인트 추가
03	3개의 추가적인 확인 포인트 추가
06	최대 6개의 추가적인 확인 포인트 추가
08	최대 8개의 추가적인 확인 포인트 추가
16	최대 16개의 추가적인 확인 포인트 추가

센서 완료

다음 그룹 중에서 선택하십시오.

코드	공장 옵션
WG	Witness General
SP	특수 패키징

국가별 승인

승인 코드 G 선택 시 다음 중에서 하나를 선택하십시오.

코드	공장 옵션
R1	EAC 영역 1-위험 승인
B1	INMETRO 영역 1-위험 승인

기타 **Electronics** 인터페이스

Electronics 인터페이스 옵션 Z 선택 시에 선택합니다.

코드	공장 옵션
UA	4200 일체형 알루미늄 하우징

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 미주 지역
Worldwide Headquarters
7070 Winchester Circle
Boulder, Colorado USA 80301
전화: +1 800-522-6277
전화: +1 303-527-5200
팩스: +1 303-530-8459
아르헨티나: 52 55 5809 5473
브라질: 54 11 4733 5400
베네수엘라: 55 15 3413 8888
칠레: 56 22 4310 7432

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 유럽/중동 지역
중부/동부 유럽: +41 41 7686 111
두바이: +971 4 811 8100
아부다비: +971 2 697 2000
프랑스: 0800 917 901
독일: +49 (0) 2173 3348 0
이탈리아: 8008 77334
네덜란드: +31 318 495 555
벨기에: +32 2 716 77 11
스페인: 900 901 986
영국: 0870 240 1978
러시아/독립국가연합: +7 495 995 9559

Emerson Automation Solutions

Micro Motion 아시아태평양
호주: (61) 3 9721 0200
중국: (86) 21 2892 9000
인도: (91) 22 6662 0566
일본: (81) 3 5769 6803
대한민국: (82) 31 8034 0000
싱가포르: (65) 6 363 7766

©2020 Micro Motion, Inc. 모든 권리 보유

Emerson 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 상표입니다. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD, MVD Direct Connect 상표는 Emerson Automation Solutions 사업 부의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다.